

招聘启事

折弯工 / 卷板工——钣金成型（不限性别）

全职 · 长期合同 · 73547 Lorch · Baden-Württemberg

作为折弯工 / 卷板工（不限性别），您将在我们这里加工厚板：在最高 1,000 吨的折弯机上折弯，并将厚达 120 毫米的钢板卷制成最大 Ø 8,000 毫米的圆筒、锥体和壳体——还要亲手把零件做到可直接焊接，从火焰切除剩余直边到点固焊。有折弯机或卷板机经验者优先，但这并非前提：来自金属加工行业的转行者，我们同样会在设备上对您进行培训。工作地点位于 73547 Lorch（Ostalbkreis），临近 Schwäbisch Gmünd。

工作职责

- 在最高 1,000 吨的液压折弯机上折弯厚板（Weinbrenner / Scharringhausen）
- 在三辊卷板机上将钢板卷制、卷圆成圆筒、锥体和壳体（Sertom / Davi / SMT-Pullmax Kumla / Wilhelmsburger）
- 用导轨上的切割小车火焰切除剩余直边——即板材首尾两端未折弯的平直段
- 在板材边缘和卷制件上火焰切割焊接坡口
- 对卷制好的筒节进行点固焊，并承担小型焊接工作
- 按图纸调整和准备卷板机与折弯机，补偿回弹
- 使用车间行车对钢板和构件进行挂钩吊运
- 对成型零件进行尺寸和质量检查

任职要求

- 具备折弯工、卷板工、钣金成型工或金属制作工的经验——没有相关经验我们也会培训您
- 熟悉折弯机或卷板机者优先
- 具备点固焊或焊接以及火焰切割基础知识者优先
- 能熟练读懂折弯图和加工图纸
- 持有行车证——或愿意在我们这里考取
- 工作方式独立且精准

岗位介绍

卷圆达 Ø 8,000 毫米

您将厚达 120 毫米的厚板卷制成圆筒、锥体和壳体——在四台重型三辊卷板机之上（Sertom 达 Ø 8,000 毫米，另有 Davi / SMT-Pullmax Kumla 和 Wilhelmsburger）。

折弯压力达 1,000 吨

在两台液压折弯机上——最高 1,000 吨（Weinbrenner），工作宽度 6,100 毫米——您对大型钢板进行冷折弯，无热影响区，基材保持均质。

从钢板到可焊接零件

火焰切除剩余直边、切割焊接坡口、点固焊——成型件从您的工位出来即可直接焊接。此外还要补偿 Hardox 和细晶粒结构钢的回弹，精准达到小半径和严格公差。

BOCK 提供的条件

由公司直接聘用的长期岗位

直接受聘于 Bock，而非通过劳务派遣公司——固定的团队、固定的工作岗位和长期发展前景，而不是不断更换的派遣任务。一家经营稳健逾 60 年的家族企业，在众多行业（起重机械制造、车辆制造、设备制造、海上工程）中抗危机能力强。

休假津贴与一笔额外奖金

与绩效相匹配的薪酬，另加休假津贴和一笔额外奖金。

每年 30 天带薪年假

每年整整 30 天带薪年假——真正放松心情，方便安排。

养老保障与储蓄补贴

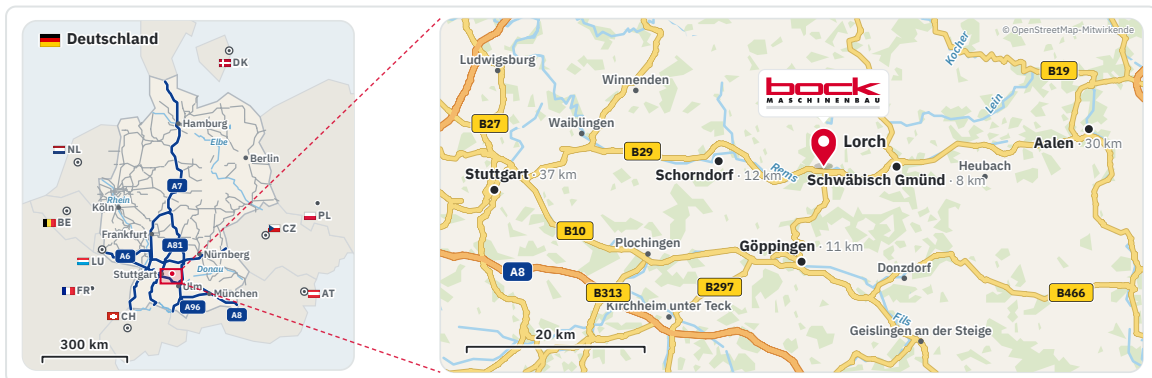
我们着眼未来：企业补充养老保险以及雇主补贴的储蓄计划。

企业补充医疗保险

额外的企业补充医疗保险——为员工的健康保驾护航。

工作地点

工作地点位于斯图加特地区中心的 Ostalbkreis 县 73547 Lorch。从周边地区均可轻松抵达：Schwäbisch Gmünd、Schorndorf、Aalen、Göppingen 和 Stuttgart。



如何申请



Christine Bock
财务与人事总监
+49 7172 9100-11

- 在线申请: bock-gmbh.com/zh/zhaopin/juanban-wanbian-banjin-chengxing-lorch
- 通过电子邮件申请: bewerbungen@bock-gmbh.com
- 联系方式: Bock Maschinenbau GmbH · Maierhofstraße 38, 73547 Lorch



→ 扫描二维码，直接在线申请

Bock 目前有 10 个空缺职位 - 查看所有职位: bock-gmbh.com/zh/zhaopin