

PLATSANNONS

Kantpressoperatör / valsoperatör – plåtformning (m/k/d)

Heltid · Tillsvidare · 73547 Lorch · Baden-Württemberg

Som kantpressoperatör / valsoperatör (m/k/d) formar du grovplåt hos oss: Du bockar i kantpressar upp till 1 000 t och valsar plåt upp till 120 mm tjocklek till cylindrar, koner och skal upp till Ø 8 000 mm – och gör själv detaljen svetsklar, från gasskärning av de raka ändarna till häftning. Erfarenhet av kantpress eller vals är välkommen men inget krav: Även du som byter bana inom metallbearbetning lär vi upp vid maskinen. I 73547 Lorch, Ostalbkreis, nära Schwäbisch Gmünd.

ARBETSUPPGIFTER

- Kantpressning av grovplåt i hydrauliska kantpressar upp till 1 000 t (Weinbrenner, Scharringhausen)
- Valsning och rundbockning av plåt till cylindrar, koner och skal i trevalsiga rundbockningsmaskiner (Sertom, Davi, SMT-Pullmax Kumla, Wilhelmsburger)
- Gasskärning av de raka ändarna – den obockade resten i plåtens början och slut – med skärvagnen på styrskenan
- Gasskärning av svetsfaser på plåtkanter och valsade detaljer
- Häftsvetsning av de valsade mantelsektionerna och mindre svetsarbeten
- Inställning och omställning av valsar och kantpressar enligt ritning, kompensering för återfjädringen
- Anslagning och förflyttning av plåt och detaljer med traversen
- Mått- och kvalitetskontroll av de formade detaljerna

DIN PROFIL

- Erfarenhet som kantpressoperatör, valsoperatör, plåtformare eller byggnadssmed – utan tidigare erfarenhet lär vi upp dig
- Kännedom om kantpress eller rundbockningsmaskin är meriterande
- Grundkunskaper i häftsvetsning eller svetsning och gasskärning är meriterande
- Säker på att läsa bocknings- och tillverkningsritningar
- Traverskort – eller beredskap att ta det hos oss
- Självständigt och noggrant arbetssätt

OM ARBETET

 Rundbockning till Ø 8 000 mm

Du valsar grovplåt upp till 120 mm tjocklek till cylindrar, koner och skal – i en av fyra tunga 3-valsiga rundbockningsmaskiner (Sertom upp till Ø 8 000 mm, därtill Davi, SMT-Pullmax Kumla och Wilhelmsburger).

 Kantpressning, 1 000 t presskraft

I två hydrauliska kantpressar – upp till 1 000 t (Weinbrenner) på 6 100 mm arbetsbredd – kantpressar du storplåt kallt, utan värmepåverkad zon och med homogent grundmaterial.

 Från plåt till svetsklar detalj

Skära av de raka ändarna, gasskära svetsfaser, häfta – den formade detaljen lämnar din plats svetsklar. Till det hör att kompensera för återfjädringen hos Hardox och finkornstål och träffa snäva radier och toleranser.

VAD BOCK ERBJUDER

 Fast anställning direkt i företaget

Anställd direkt hos Bock, inte via ett bemanningsföretag – fast team, fast arbetsplats och ett långsiktigt perspektiv i stället för växlande uppdrag. Ett ekonomiskt stabilt familjeföretag i mer än 60 år, krisstabilit i många branscher (krantillverkning, fordonstillverkning, industrianläggningar, offshore).

 Semestertillägg & extralön

Prestationsbaserad lön plus semestertillägg och extralön.

 30 semesterdagar per år

Fulla 30 semesterdagar per år – verklig återhämtning, lätt att planera.

 Tjänstepension & kapitalsparande

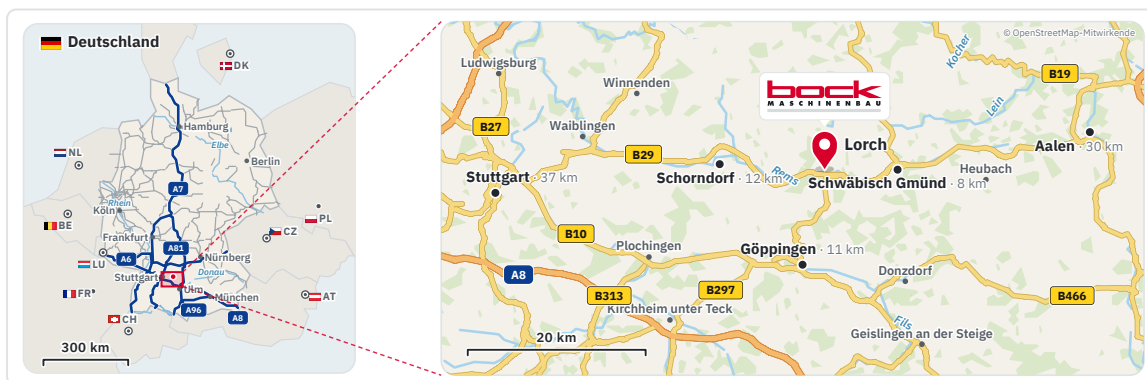
Vi tänker på morgondagen: tjänstepension och kapitalbildande förmåner (VWL).

 Företagsbetald sjukvårdsförsäkring

Extra företagsbetald sjukvårdsförsäkring – för våra medarbetares hälsa.

ORT

Arbetsplatsen ligger i 73547 Lorch i Ostalbkreis, mitt i regionen Stuttgart. Lätt att nå från omgivningen: Schwäbisch Gmünd, Schorndorf, Aalen, Göppingen und Stuttgart.



SÅ ANSÖKER DU



Christine Bock
EKONOMI- OCH PERSONALCHEF
+49 7172 9100-11



Ansök online: bock-gmbh.com/sv/karriar/valsoperator-plattformning-lorch



Ansökan via e-post: bewerbungen@bock-gmbh.com



Kontakt: Bock Maschinenbau GmbH · Maierhofstraße 38, 73547 Lorch



→ Ansök snabbt & enkelt

Bock utlyser just nu 10 tjänster – alla lediga positioner: bock-gmbh.com/sv/karriar