

Quinador / Calandrador – Conformação de chapa (m/f/d)

Tempo inteiro · Contrato sem termo · 73547 Lorch · Baden-Württemberg

Como quinador / calandrador (m/f/d), vai conformar connosco chapa grossa: quina em quinadeiras até 1 000 t e calandra chapas até 120 mm de espessura em cilindros, cones e cascas até Ø 8 000 mm – e deixa a peça pronta para soldar, desde o oxicorte das extremidades planas até à pingagem. Experiência em quinadeira ou calandra é bem-vinda, mas não é requisito: também se vem de outra área da metalomecânica, damos-lhe formação na máquina. Em 73547 Lorch, Ostalbkreis, perto de Schwäbisch Gmünd.

TAREFAS

- Quinagem de chapa grossa em quinadeiras hidráulicas até 1 000 t (Weinbrenner, Scharringhausen)
- Calandragem de chapas em cilindros, cones e cascas em calandras de 3 rolos (Sertom, Davi, SMT-Pullmax Kumla, Wilhelmsburger)
- Oxicorte das extremidades planas – as zonas retas não calandradas no início e no fim da chapa – com o carro de corte no carril-guia
- Oxicorte de chanfros de soldadura em arestas de chapa e peças calandradas
- Pingagem das virolas calandradas e pequenos trabalhos de soldadura
- Preparação e ajuste de calandras e quinadeiras conforme desenho, compensação do retorno elástico
- Lingagem e movimentação de chapas e componentes com a ponte rolante
- Controlo dimensional e de qualidade das peças conformadas

PERFIL

- Experiência como quinador, calandrador, conformador de chapa ou serralheiro metálico – sem experiência prévia damos-lhe formação
- Conhecimento de quinadeira ou calandra constitui vantagem
- Noções de pingagem ou soldadura e de oxicorte constituem vantagem
- Leitura segura de desenhos de quinagem e de fabrico
- Carta de ponte rolante – ou disponibilidade para a obter connosco
- Método de trabalho autónomo e preciso

A FUNÇÃO

Calandragem até Ø 8 000 mm

Calandra chapas grossas até 120 mm de espessura em cilindros, cones e cascas – numa de quatro pesadas calandras de 3 rolos (Sertom até Ø 8 000 mm, além de Davi, SMT-Pullmax Kumla e Wilhelmsburger).

Quinagem até 1 000 t de força de prensagem

Em duas quinadeiras hidráulicas – até 1 000 t (Weinbrenner) em 6 100 mm de largura de trabalho – quina chapas de grande formato a frio, sem zona termicamente afetada e com material base homogéneo.

Da chapa à peça pronta para soldar

Oxicorte das extremidades planas, chanfros de soldadura, pingagem – a peça conformada sai do seu posto pronta para soldar. Isso inclui compensar o retorno elástico do Hardox e do aço de grão fino e acertar raios e tolerâncias apertados.

O QUE A BOCK OFERECE

Emprego efetivo diretamente na empresa

Contratação direta pela Bock, não através de uma empresa de trabalho temporário – equipa fixa, posto de trabalho fixo e perspetiva a longo prazo em vez de missões variáveis. Uma empresa familiar economicamente sólida há mais de 60 anos, resistente a crises em muitos setores (construção de gruas, veículos, instalações, offshore).

Subsídio de férias e prémio

Remuneração de acordo com o desempenho, mais subsídio de férias e um prémio especial.

30 dias de férias por ano

30 dias completos de férias pagas por ano – descanso a sério e fácil de planear.

Plano de pensões e poupança com contribuição

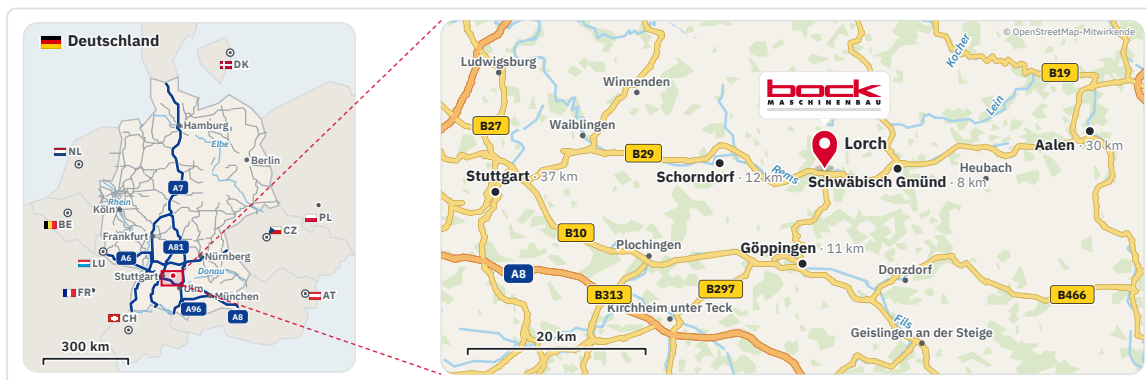
Pensamos no amanhã: plano de pensões da empresa e poupança com contribuição do empregador.

Seguro de saúde da empresa

Um seguro de saúde complementar da empresa – para a saúde dos nossos colaboradores.

LOCALIZAÇÃO

O local de trabalho situa-se em 73547 Lorch, no distrito de Ostalbkreis, em plena região de Estugarda. Facilmente acessível a partir das redondezas: Schwäbisch Gmünd, Schorndorf, Aalen, Göppingen e Stuttgart.



COMO SE CANDIDATAR



Christine Bock
DIREÇÃO FINANCEIRA & RH
+49 7172 9100-11

-  **Candidatar-se online:** bock-gmbh.com/pt/carreiras/calandrador-quinador-chapa-lorch
-  **Candidatura por e-mail:** bewerbungen@bock-gmbh.com
-  **Contacto:** Bock Maschinenbau GmbH · Maierhofstraße 38, 73547 Lorch



→ Digitalize o código –
candidate-se online

A Bock tem atualmente 10 vagas em aberto – ver todas as vagas: bock-gmbh.com/pt/carreiras