

Kantbankoperator / Walser – Plaatvorming (m/v/d)

Volgtijd · Vast contract · 73547 Lorch · Baden-Württemberg

Als kantbankoperator / walsen (m/v/d) vormt u bij ons dikke plaat: u kant op kantbanken tot 1.000 t en walst platen tot 120 mm dik tot cilinders, kegels en schalen tot Ø 8.000 mm – en maakt het onderdeel zelf lasklaar, van het afbranden van de rechte einden tot het hechten. Ervaring aan kantbank of walsmachine is welkom, maar geen voorwaarde: ook als zij-instromer uit de metaalbewerking leren wij u het werk aan de machine. In 73547 Lorch, Ostalbkreis, dichtbij Schwäbisch Gmünd.

TAKEN

- Kanten van dikke plaat op hydraulische kantbanken tot 1.000 t (Weinbrenner, Scharringhausen)
- Walsen en rondbuigen van platen tot cilinders, kegels en schalen op 3-walsen-rondbuigmachines (Sertom, Davi, SMT-Pullmax Kumla, Wilhelmsburger)
- Afbranden van de rechte einden – het niet gebogen vlakke stuk aan begin en eind van de plaat – met de snijwagen op de geleiderail
- Branden van lasnaadafschuiningen aan plaatkanten en gewalste delen
- Hechten van de gewalste mantels en kleinere laswerkzaamheden
- Instellen en omstellen van walsen en kantbanken volgens tekening, compenseren van de terugvering
- Aanslaan en verplaatsen van platen en onderdelen met de hallenkraan
- Maat- en kwaliteitscontrole van de gevormde onderdelen

DE FUNCTIE

Rondbuigen tot Ø 8.000 mm

U walst dikke platen tot 120 mm dik tot cilinders, kegels en schalen – op een van vier zware 3-walsen-rondbuigmachines (Sertom tot Ø 8.000 mm, plus Davi, SMT-Pullmax Kumla en Wilhelmsburger).

Kanten tot 1.000 t perskracht

Op twee hydraulische kantbanken – tot 1.000 t (Weinbrenner) op 6.100 mm werkbreedte – kant u grote platen koud, zonder warmte-beïnvloede zone en met homogeen basismateriaal.

Van plaat tot lasklaar onderdeel

Rechte einden afbranden, lasnaadafschuiningen branden, hechten – het gevormde onderdeel verlaat uw werkplek lasklaar. Daarbij hoort ook de terugvering van Hardox en fijnkorrelig constructiestaal te compenseren en nauwe radii en toleranties te halen.

WAT BOCK BIEDT

Vast dienstverband rechtstreeks bij het bedrijf

Rechtstreeks in dienst bij Bock, niet via een uitzendbureau – een vast team, een vaste werkplek en een langtermijnperspectief in plaats van wisselende opdrachten. Een economisch gezond familiebedrijf al meer dan 60 jaar, crisisbestendig in veel branches (kraanbouw, voertuigbouw, installatiebouw, offshore).

Vakantiegeld & extra uitkering

Prestatiegericht salaris plus vakantiegeld en een extra uitkering.

30 vakantiedagen per jaar

Volle 30 dagen betaald verlof per jaar – echt tijd om op te laden, goed te plannen.

Pensioen & spaarregeling

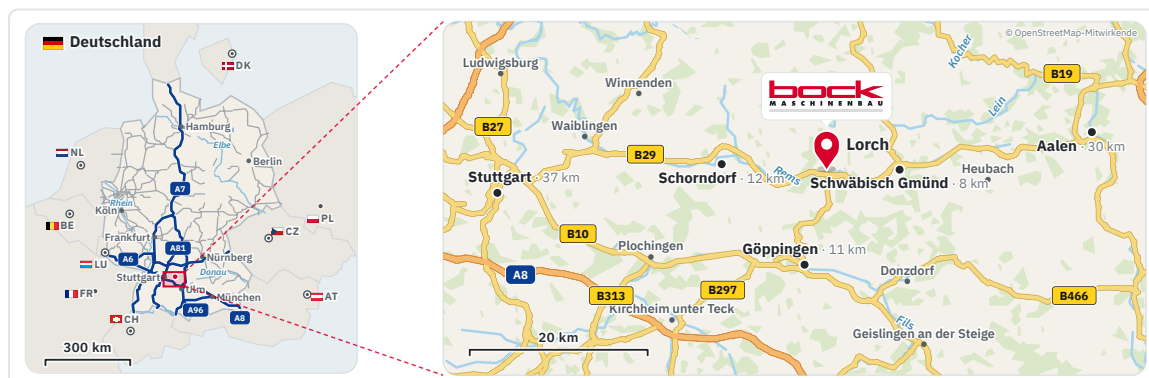
Wij denken aan morgen: een bedrijfspensioenregeling en een spaarregeling met bijdrage van de werkgever.

Aanvullende bedrijfszorgverzekering

Een aanvullende zorgverzekering via het bedrijf – voor de gezondheid van onze medewerkers.

LOCATIE

De werkplek bevindt zich in 73547 Lorch, in het district Ostalbkreis, midden in de regio Stuttgart. Goed bereikbaar vanuit de omgeving: Schwäbisch Gmünd, Schorndorf, Aalen, Göppingen en Stuttgart.



ZO VERLOOPT DE SOLLICITATIE



Christine Bock
HOOFD FINANCIËN & HR
+49 7172 9100-11

- Online solliciteren: bock-gmbh.com/nl/vacatures/walsen-kantbuigen-lorch
- Sollicitatie per e-mail: bewerbungen@bock-gmbh.com
- Contact: Bock Maschinenbau GmbH · Maierhofstraße 38, 73547 Lorch



→ Scan de code – solliciteer direct online

Bock heeft momenteel 10 vacatures – alle vacatures: bock-gmbh.com/nl/vacatures