

STILLINGSANNONSE

Kantpressoperatør / valser – plateforming

Fulltid · Fast stilling · 73547 Lorch · Baden-Württemberg

Som kantpressoperatør / valser former du grovplater hos oss: Du kanter på kantpresser opptil 1 000 t og valser plater opptil 120 mm tykkelse til sylindre, kjegler og skall opptil Ø 8 000 mm – og gjør selv emnet sveiseklart, fra brennskjæring av de rette endene til hefting. Erfaring med kantpresse eller valser er velkommen, men ingen forutsetning: Også om du kommer fra en annen del av metallbransjen, lærer vi deg opp ved maskinen. I 73547 Lorch, Ostalbkreis, nær Schwäbisch Gmünd.

OPPGAVER

- Kanting av grovplater på hydrauliske kantpresser opptil 1 000 t (Weinbrenner, Scharringhausen)
- Valsing og rundvalsing av plater til sylindre, kjegler og skall på trevalse rundvalsemaskiner (Sertom, Davi, SMT-Pullmax Kumla, Wilhelmsburger)
- Brennskjæring av de rette endene – den ubøyde resten i platens start og slutt – med skjærevognen på føringskinnen
- Brennskjæring av sveisefaser på platekanter og valsede deler
- Hefting av de valsede mantelseksjonene og mindre sveisearbeid
- Innstilling og omstilling av valser og kantpresser etter tegning, kompensering for tilbakefjæringen
- Anhuking og flytting av plater og komponenter med traverskranen
- Mål- og kvalitetskontroll av de formede delene

PROFIL

- Erfaring som kantpressoperatør, valser, plateformer eller metallarbeider – uten forkunnskaper lærer vi deg opp
- Kjennskap til kantpresse eller rundvalsemaskin er en fordel
- Grunnleggende kunnskap om hefting eller sveising og brennskjæring er en fordel
- Trygg lesing av bøye- og produksjonstegninger
- Kransertifikat – eller vilje til å ta det hos oss
- Selvstendig og presis arbeidsmåte

OM STILLINGEN

 Rundvalsing opptil Ø 8 000 mm

Du valser grovplater opptil 120 mm tykkelse til sylindre, kjegler og skall – på en av fire tunge trevalse rundvalsemaskiner (Sertom opptil Ø 8 000 mm, i tillegg Davi, SMT-Pullmax Kumla og Wilhelmsburger).

 Kanting opptil 1 000 t presskraft

På to hydrauliske kantpresser – opptil 1 000 t (Weinbrenner) på 6 100 mm arbeidsbredde – kanter du store plater kaldt, uten varmpåvirket sone og med homogent grunnmateriale.

 Fra plate til sveiseklar del

Brenne av de rette endene, brenne sveisefaser, hefte – den formede delen går sveiseklar videre fra din plass. Der til hører å kompensere for tilbakefjæringen i Hardox og finkornet konstruksjonsstål og treffe trange radier og toleranser.

DETTE TILBYR BOCK

 Fast ansettelse direkte i bedriften

Ansatt direkte hos Bock, ikke gjennom et bemanningsbyrå – fast team, fast arbeidsplass og et langsiktig perspektiv i stedet for skiftende oppdrag. En økonomisk solid familiebedrift i mer enn 60 år, kriserobust på tvers av mange bransjer (krankonstruksjon, kjøretøybygging, anleggsbygging, offshore).

 Feriepenger & bonusutbetaling

Lønn etter innsats, pluss feriepenger og en bonusutbetaling.

 30 feriedager i året

Fullt 30 feriedager i året – ekte hvile, enkelt å planlegge.

 Pensjon & formuesbygging

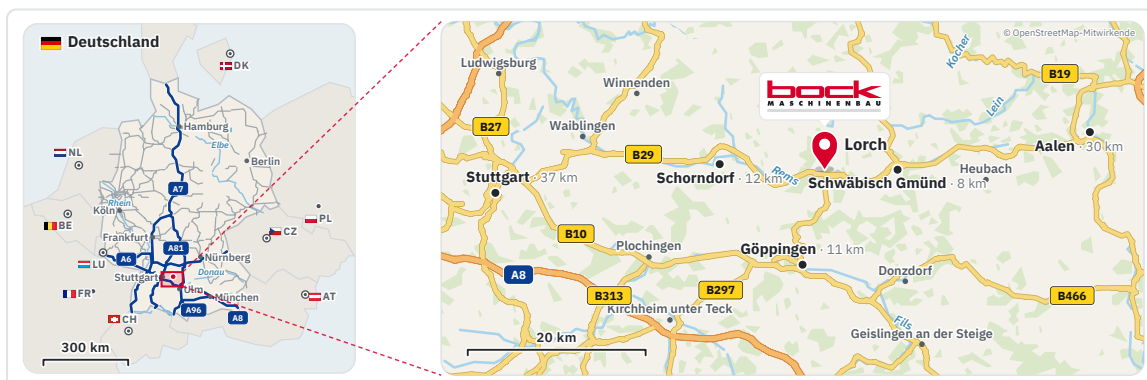
Vi tenker på morgendagen: tjenestepensjon og arbeidsgiverstøttet formuesbygging (VWL).

 Privat helseforsikring

Ekstra Privat helseforsikring – for helsen til de ansatte våre.

STED

Arbeidsplassen ligger i 73547 Lorch i Ostalbkreis, midt i Stuttgart-regionen. Lett å nå fra omegnen: Schwäbisch Gmünd, Schorndorf, Aalen, Göppingen und Stuttgart.



SLIK FOREGÅR SØKNADEN



Christine Bock
ØKONOMI- & PERSONALSJEF
+49 7172 9100-11

-  Søk på nett: bock-gmbh.com/nb/karriere/valseoperatoer-plateforming-lorch
-  Søkna på e-post: bewerbungen@bock-gmbh.com
-  Kontakt: Bock Maschinenbau GmbH · Maierhofstraße 38, 73547 Lorch



→ Søk raskt & enkelt

Bock lyser for tiden ut 10 stillinger – alle ledige stillinger: bock-gmbh.com/nb/karriere