

STELLENANZEIGE

Abkanter / Walzer – Blechumformung (m/w/d)

Vollzeit · Unbefristet · 73547 Lorch · Baden-Württemberg

Als Abkanter / Walzer (m/w/d) formen Sie bei uns Grobblech: Sie kanten auf Abkantpressen bis 1.000 t und walzen Bleche bis 120 mm Stärke zu Zylindern, Kegeln und Schalen bis Ø 8.000 mm – und machen das Teil selbst schweißfertig, vom Abbrennen der Walzzugabe bis zum Heften. Erfahrung an Abkantpresse oder Walze ist willkommen, Voraussetzung ist sie nicht: Auch als Quereinsteiger aus der Metallverarbeitung arbeiten wir Sie an der Maschine ein. In 73547 Lorch, Ostalbkreis, nahe Schwäbisch Gmünd.

AUFGABEN

- Abkanten von Grobblechen auf hydraulischen Abkantpressen bis 1.000 t (Weinbrenner, Scharringhausen)
- Walzen und Rundbiegen von Blechen zu Zylindern, Kegeln und Schalen auf 3-Walzen-Rundbiegemaschinen (Sertom, Davi, SMT-Pullmax Kumla, Wilhelmsburger)
- Abbrennen der Walzzugabe – des geraden Rests an Blechanfang und -ende – mit dem Schneidwagen an der Führungsschiene
- Brennen von Schweißfasen an Blechkanten und gewalzten Teilen
- Heften der gewalzten Schüsse und kleinere Schweißarbeiten
- Einrichten und Rüsten von Walzen und Abkantpressen nach Zeichnung, Ausgleich der Rückfederung
- Anschlagen und Bewegen von Blechen und Bauteilen mit dem Hallenkran
- Maß- und Qualitätskontrolle der umgeformten Teile

PROFIL

- Erfahrung als Abkanter, Walzer, Blechumformer oder Metallbauer – ohne Vorerfahrung lernen wir Sie an
- Kenntnis von Abkantpresse oder Rundbiegemaschine von Vorteil
- Grundkenntnisse im Heften bzw. Schweißen und im Brennschneiden von Vorteil
- Sicheres Lesen von Biege- und Fertigungszeichnungen
- Kranschein – oder die Bereitschaft, ihn bei uns zu erwerben
- Selbstständige und präzise Arbeitsweise

DIE TÄTIGKEIT

Rundbiegen bis Ø 8.000 mm

Sie walzen Grobblech bis 120 mm Stärke zu Zylindern, Kegeln und Schalen – auf einer von vier schweren 3-Walzen-Rundbiegemaschinen (Sertom bis Ø 8.000 mm, dazu Davi, SMT-Pullmax Kumla und Wilhelmsburger).

Abkanten bis 1.000 t Presskraft

An zwei hydraulischen Abkantpressen – bis 1.000 t (Weinbrenner) auf 6.100 mm Arbeitsbreite – kanten Sie Großbleche kalt, ohne Wärmeeinflusszone und mit homogenem Grundmaterial.

Vom Blech zum schweißfertigen Teil

Walzzugabe abbrennen, Schweißfasen brennen, heften – das umgeformte Teil geht von Ihrem Platz schweißfertig weiter. Dazu gehört, die Rückfederung von Hardox und Feinkornbaustahl auszugleichen und enge Radien und Toleranzen zu treffen.

WAS BOCK BIETET

Festanstellung direkt im Betrieb

Direkt bei Bock angestellt, nicht über eine Zeitarbeitsfirma – festes Team, fester Arbeitsplatz, langfristige Perspektive statt wechselnder Einsätze. Ein wirtschaftlich gesunder Familienbetrieb seit über 60 Jahren, krisenfest über viele Branchen hinweg (Kranbau, Fahrzeugbau, Anlagenbau, Offshore).

Urlaubsgeld & Sonderzahlung

Leistungsgerechte Vergütung plus Urlaubsgeld und Sonderzahlung.

30 Tage Urlaub im Jahr

Volle 30 Urlaubstage pro Jahr – echte Erholung, gut planbar.

Altersvorsorge & VWL

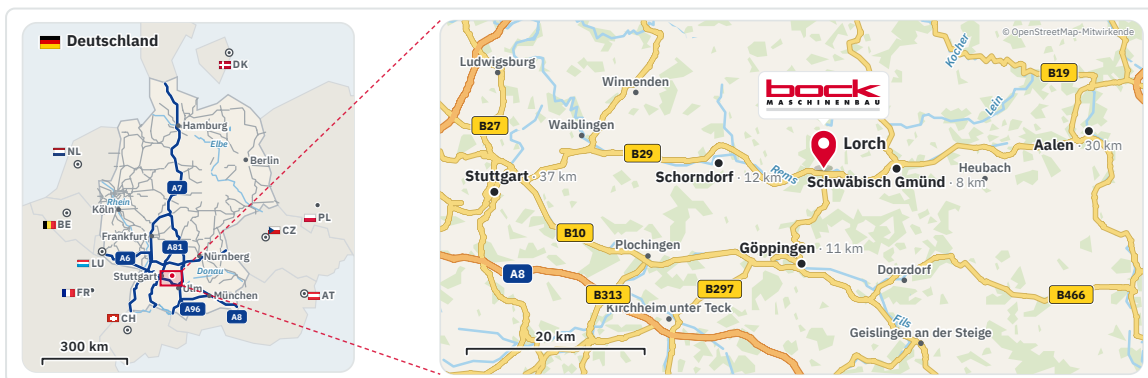
Wir denken an morgen: betriebliche Altersvorsorge und vermögenswirksame Leistungen (VWL).

Betriebliche Krankenversicherung

Zusätzliche betriebliche Krankenversicherung – für die Gesundheit unserer Mitarbeiter.

STANDORT

Der Arbeitsplatz liegt in 73547 Lorch im Ostalbkreis, mitten in der Region Stuttgart. Gut erreichbar aus der Umgebung: Schwäbisch Gmünd, Schorndorf, Aalen, Göppingen und Stuttgart.



SO GEHT DIE BEWERBUNG



Christine Bock
KAUFMÄNNISCHE LEITUNG & PERSONAL
+49 7172 9100-11

🌐 Online bewerben: bock-gmbh.com/karriere/walzer-kanter-blechumformung-lorch

✉️ Bewerbung per E-Mail: bewerbungen@bock-gmbh.com

📍 Kontakt: Bock Maschinenbau GmbH · Maierhofstraße 38, 73547 Lorch



→ Schnell & unkompliziert bewerben

Bock schreibt aktuell 10 Stellen aus – alle offenen Positionen: bock-gmbh.com/karriere