STILLINGSOPSLAG

Kantbukker / valseoperatør – pladeformning (m/k/d)

Fuldtid · Fastansættelse · 73547 Lorch · Baden-Württemberg

Som kantbukker / valseoperatør (m/k/d) former du grovplader hos os: Du bukker på kantpresser op til 1.000 t og valser plader op til 120 mm tykkelse til cylindre, kegler og skaller op til Ø 8.000 mm – og gør selv emnet svejseklart, fra flammeskæring af de lige ender til hæftning. Erfaring med kantpresse eller valse er velkommen, men ikke en forudsætning: Også som jobskifter fra metalbearbejdning lærer vi dig op ved maskinen. I 73547 Lorch, Ostalbkreis, nær Schwäbisch Gmünd.

OPGAVER

- Kantbukning af grovplader på hydrauliske kantpresser op til 1.000 t (Weinbrenner, Scharringhausen)
- Valsning og rundbukning af plader til cylindre, kegler og skaller på trevalse-rundbukkemaskiner (Sertom, Davi, SMT-Pullmax Kumla, Wilhelmsburger)
- Flammeskæring af de lige ender – den ubukkede rest ved pladens start og slut – med skærevognen på føringsskinnen
- Flammeskæring af svejsefaser på pladekanter og valsede emner
- Hæftning af de valsede kappesektioner og mindre svejseopgaver
- Opstilling og omstilling af valser og kantpresser efter tegning, kompensering for tilbagefjedringen
- Anhugning og flytning af plader og emner med traverskranen
- Mål- og kvalitetskontrol af de formede dele

PROFIL

- Erfaring som kantbukker, valseoperatør, pladesmed eller smed – uden forudgående erfaring lærer vi dig op
- Kendskab til kantpresse eller rundbukkemaskine er en fordel
- Grundlæggende kendskab til hæftning eller svejsning og flammeskæring er en fordel
- Rutineret læsning af bukke- og produktionstegninger
- Krancertifikat – eller viljen til at tage det hos os
- Selvstændig og præcis arbejdsform

OM STILLINGEN

Rundbukning op til Ø 8.000 mm

Du valser grovplader op til 120 mm tykkelse til cylindre, kegler og skaller – på en af fire svære 3-valse-rundbukkemaskiner (Sertom op til Ø 8.000 mm, desuden Davi, SMT-Pullmax Kumla og Wilhelmsburger).

Kantbukning op til 1.000 t pressekraft

På to hydrauliske kantpresser – op til 1.000 t (Weinbrenner) på 6.100 mm arbejdsbredde – bukker du store plader koldt, uden varmepåvirket zone og med homogent grundmateriale.

Fra plade til svejseklart emne

Brænde de lige ender af, skære svejsefaser, hæfte – det formede emne forlader din plads svejseklart. Dertil hører at kompensere for tilbagefjedringen i Hardox og finkornstål og ramme snævre radier og tolerancer.

DET TILBYDER BOCK

Fastansættelse direkte i virksomheden

Ansat direkte hos Bock, ikke gennem et vikarbureau – fast team, fast arbejdsplads og et langsigtet perspektiv i stedet for skiftende opgaver. En økonomisk sund familievirksomhed i mere end 60 år, krisesikker på tværs af mange brancher (kranbyggeri, køretøjsproduktion, anlægsbyggeri, offshore).

Ferietillæg & særlig udbetaling

Præstationsbaseret løn plus ferietillæg og en særlig udbetaling.

30 feriedage om året

Hele 30 feriedage om året – ægte restitution, nem at planlægge.

Pensionsordning & VWL

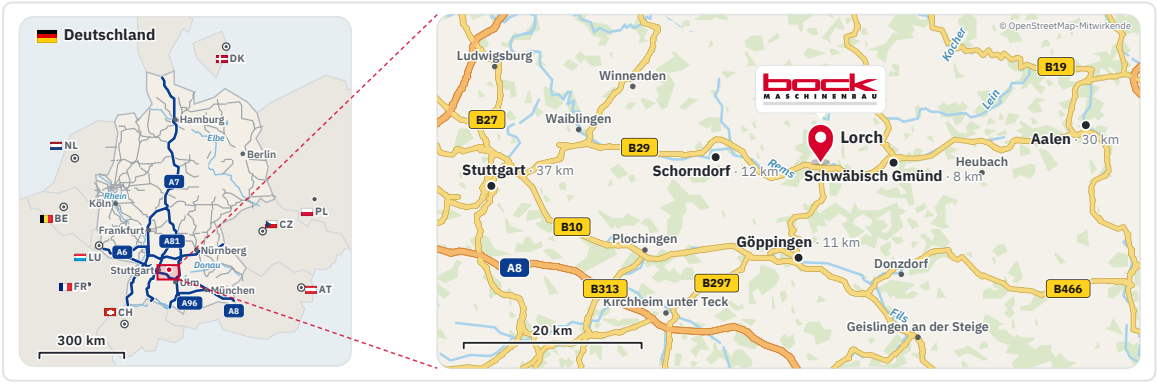
Vi tænker på i morgen: firmapensionsordning og opsparingstilskud (VWL).

Firmabetalt sundhedsforsikring

Ekstra firmabetalt sundhedsforsikring – for vores medarbejderes sundhed.

BELIGGENHED

Arbejdspladsen ligger i 73547 Lorch i Ostalbkreis, midt i Stuttgart-regionen. Nemt at nå fra omegnen: Schwäbisch Gmünd, Schorndorf, Aalen, Göppingen und Stuttgart.



SÅDAN FOREGÅR ANSØGNINGEN

Christine Bock
ØKONOMI- & PERSONALECHEF
+49 7172 9100-11

Søg online: bock-gmbh.com/da/karriere/valsning-bukning-pladeformning-lorch

Ansøgning pr. e-mail: bewerbungen@bock-gmbh.com

Kontakt: Bock Maschinenbau GmbH · Maierhofstraße 38, 73547 Lorch

→ Søg hurtigt & nemt

Bock har i øjeblikket 10 stillinger opslået – alle ledige stillinger: bock-gmbh.com/da/karriere