

BOCK MASCHINENBAU GMBH · 73547 LORCH

Fertigungskapazitäten

19 Maschinen und Anlagen in 6 Fertigungsstufen — von Brennschnitt und Umformen über Schweißen und CNC-Zerspanung bis Oberfläche, Nachbehandlung und Hebetechnik.

01	Schneiden & Zuschnitt	6	02	Umformen	2
03	Schweißtechnik	3	04	Zerspanung	5
05	Oberfläche & Korrosionsschutz	2	06	Nachbehandlung	1

50 t

MAXIMALES
STÜCKGEWICHT

26 m

BAUTEILLÄNGE ·
PORTALFRÄSEN

200 mm

BRENNZUSCHNITT-
WANDSTÄRKE

1.000 t

ABKANTPRESSE
PRESSKRAFT

Ø 8.000 mm

RUNDBIEGEN / WALZEN
DURCHMESSER

Ø 4.800 mm

KARUSSELLDREHEN

EXC3

EN 1090-2 · ISO 3834-2

40+

VERARBEITETE
WERKSTOFFGÜTEN

01 Schneiden & Zuschnitt

Autogen-, Plasma- und Sägezuschnitt für Blech, Rohr und Profil — bis 200 mm Materialstärke.



Messer Omnimat HT-L 5000 · HPR 400

Plasmaschneidanlage



Zinser 4125

Unterwasser-Plasmaschneidanlage

Messer · Zinser 2x

plasma

20.000 × 3.500 mm · bis 60 mm · Plasmaquelle HPR 400

MASCHINE	FORMAT	SCHNITTDICKE	FASENSCHNITT
Messer Omnimat HT-L 5000 · HPR 400 · Plasmaschneidanlage	20.000 × 3.500 mm	bis 60 mm	±45°
Zinser 4125 · Unterwasser-Plasmaschneidanlage	8.000 × 2.500 mm	bis 30 mm	±40°



Messer Omnimat L5000 Autogen Alfa

brennschneiden

20.000 × 3.500 mm · bis 200 mm · Fasen ±45°

MASCHINE	FORMAT	SCHNITTDICKE	FASENSCHNITT
Messer Omnimat L5000 · Autogen-Brennschneidanlage	20.000 × 3.500 mm	bis 200 mm	±45°



MEBA DGA 400
Bandsäge



Kaltenbach KKS 400EC
Kreissäge



Kaltenbach KKS 400H
Kreissäge



Behringer VMS 350
Kreissäge

MEBA · Kaltenbach · Behringer 4x

saäge

Bandsäge + 3 Kreissägen · Ø bis 406 mm · Gehrung bis +60°

MASCHINE	RUNDMATERIAL Ø	FLACHMATERIAL	GEHRUNG
MEBA DGA 400 · Bandsäge	Ø 406 mm	700 × 400 mm	–45°...+60°
Kaltenbach KKS 400EC · Kreissäge	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Kaltenbach KKS 400H · Kreissäge	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Behringer VMS 350 · Kreissäge	Ø 102 mm	170 × 100 mm	0°...45°



Eclair Tafelschere

blechschere

Schnittlänge 6.100 mm · bis 15 mm Blech

MASCHINE	SCHNITTLÄNGE	BLECHSTÄRKE
Eclair · Tafelschere	6.100 mm	bis 15 mm



Zinser Kopierbrennschneidmaschine

rohr_brenn

bis 50 mm Wandstärke · 2 Brenner simultan

MASCHINE	WANDSTÄRKE	FORMAT
Zinser · Kopierbrennschneidmaschine	bis 50 mm	2.500 × 1.200 mm



Zinser 3D-Plasma

rohr_3d

bis 30 mm Wandstärke · 3-Achsen-CNC

MASCHINE

Zinser · 3D-Plasma-Rohrschneidanlage

WANDSTÄRKE

bis 30 mm

FASENSCHNITT

±45°

02 Umformen

Abkanten mit bis zu 1.000 t Presskraft und Rundbiegen/Walzen bis Ø 8.000 mm.



Weinbrenner



Scharringhausen

Weinbrenner · Scharringhausen 2x

abkanten

1.000 t Presskraft · 6.100 mm Länge

MASCHINE

Weinbrenner · Abkantpresse

PRESSKRAFT

1.000 t

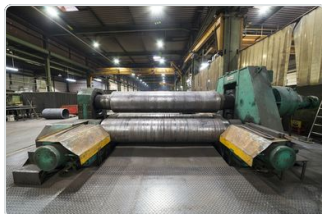
BIEGELÄNGE

6.100 mm

Scharringhausen · Abkantpresse

550 t

6.100 mm



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 20485



Wilhelmsburger DWV

Sertom · SMT-Pullmax · Davi · Wilhelmsburger

4x

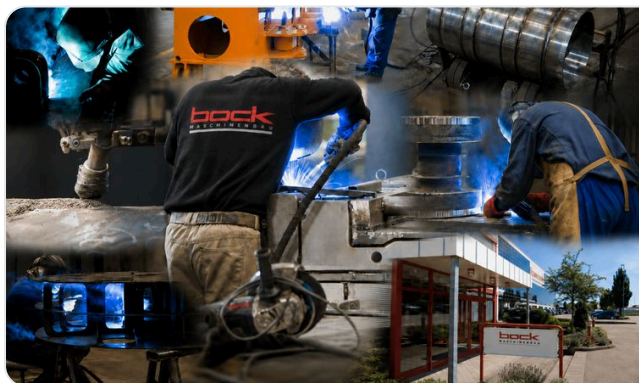
rundbiegen

Ø bis 8.000 mm · bis 120 mm · 4 × 3-Walzen

MASCHINE	DURCHMESSER Ø	BLECHSTÄRKE	WALZLÄNGE
Sertom · Rundbiegemaschine	Ø 400–8.000 mm	8–120 mm	bis 3.050 mm
SMT-Pullmax Kumla · Rundbiegemaschine	Ø 400–6.000 mm	4–60 mm	bis 2.000 mm
Davi 20485 · Rundbiegemaschine	Ø 340–6.000 mm	8–80 mm	bis 2.000 mm
Wilhelmsburger DWV · Rundbiegemaschine	Ø 300–5.000 mm	4–30 mm	bis 3.150 mm

03 Schweißtechnik

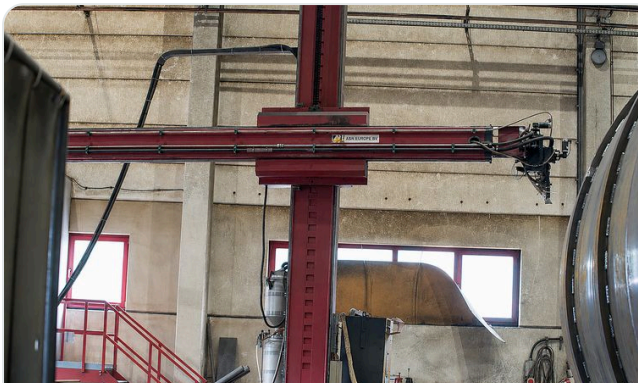
MAG-, WIG- und UP-Schweißen nach DIN EN 1090-2 EXC3 — mit Schweißpositionierern, Rollböcken und UP-Masten.


Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

schweisssbaugr

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

135 MAG · 141 WIG · 121 UP



ESAB UP-Mast 3x

up_schweissen

3 UP-Maste · bis 7 m Ausladung · 1.250 A

MASCHINE	AUSLADUNG	ARBEITSHÖHE	SCHWEISSSTROM	DRAHTDURCHMESSER
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Unterpulver-Schweißmast	7 m	7 m	1.250 A	bis 4 mm
ESAB CAB 300M · Unterpulver-Schweißmast	4 m	5 m	800 A	bis 4 mm
ESAB MKP · Unterpulver-Schweißmast	5 m	5 m	800 A	bis 4 mm



Schwerlast-Handling 2x

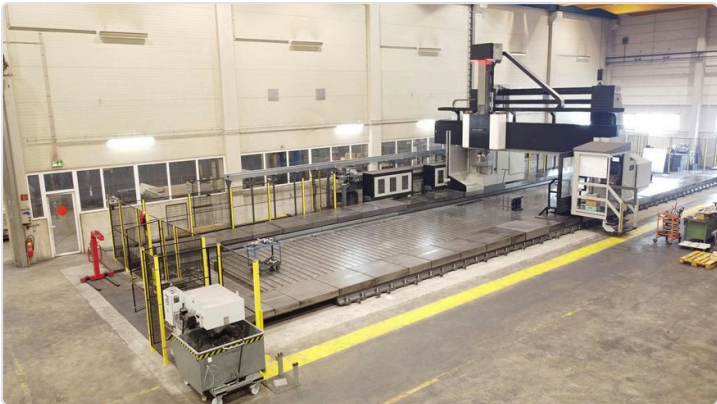
kran

2 × 25 t · bis 50 t Stückgewicht

MASCHINE	TRAGKRAFT
Hallenkran	25 t
Hallenkran	25 t

04 Zerspanung

CNC-Großteilmbearbeitung — Fräsen, Bohren, Drehen und Ausspindeln bis 26 m Bauteillänge und 50 t.



Zayer Thera W 26000



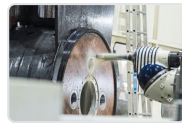
Zayer Thera W 16000

Zayer Thera W 26000 + 16000 2x

portalfraesen

2 Maschinen · X bis 26.000 × Y 5.000 × Z 3.250 mm · bis 50 t

PARAMETER	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
Verfahrweg X (Länge)	26.000 mm	16.000 mm
Verfahrweg Y (Breite)	5.000 mm	4.000 mm
Verfahrweg Z (Höhe)	3.250 mm	2.850 mm
Tischaufspannfläche	26.500 × 4.000 mm	16.500 × 3.000 mm
Fräskopf	30°, in jeder Stellung auf 0,001° positionierbar	30°, in jeder Stellung auf 0,001° positionierbar
Hauptmotor	Heidenhain · 43 kW	Heidenhain · 43 kW
Steuerung	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Führung	Rollenbahn mit einstellbarer Vorspannung	Rollenbahn mit einstellbarer Vorspannung

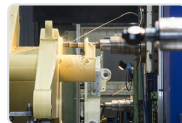


Soraluce FR 20.000

fahrstaender

Verfahrweg 20.000 × 4.000 × 1.600 mm · bis 50 t

Bauart	Fahrständer-Fräs-Bohrzentrum, schwenkbarer Fräskopf
Verfahrweg X (Länge)	20.000 mm
Verfahrweg Y (Breite)	4.000 mm
Verfahrweg Z (Höhe)	1.600 mm
Drehtisch	Demmeler 2.500 × 2.500 mm
Bearbeitungsarten	Fräsen · Bohren · Ausspindeln
Steuerung	Heidenhain iTNC 530



TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC 3x

bohrwerk

Ø 130 mm Spindel · X 3.500 × Y 2.500 × Z 1.200 mm

Anzahl Maschinen	3 (parallele Kapazität, baugleich)
Bohrspindel-Durchmesser	Ø 130 mm
Verfahrweg X (quer)	3.500 mm
Verfahrweg Y (vertikal)	2.500 mm
Verfahrweg Z (längs)	1.200 mm
Drehtisch	360° drehbar – Mehrseitenbearbeitung in einer Aufspannung
Bearbeitungsarten	Bohren · Fräsen · Ausspindeln · Plandrehen · Gewindeschneiden
Steuerung	Heidenhain iTNC 530



Feichter FKD30/20
Karusselldrehmaschine



TOS SUS 63H
Drehmaschine



Meusser
Drehmaschine

Drehen & Karusselldrehen 3x

Feichter · TOS · Meusser
Ø bis 4.800 mm · 3 Drehmaschinen · bis 50 t

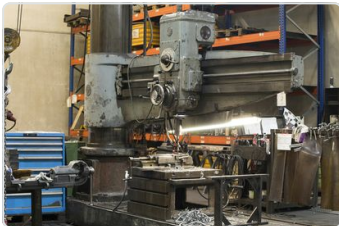
MASCHINE	DREHDURCHMESSER	DREHHÖHE	BOHRHÖHE	DREHLÄNGE
Feichter FKD30/20 · Karusselldrehmaschine	Ø 4.800 mm	2.400 mm	2.000 mm	—
TOS SUS 63H · Drehmaschine	Ø 655 mm	—	—	2.000 mm
Meusser · Drehmaschine	Ø 350 mm	—	—	1.000 mm



Raboma 12UH 3000
Radialbohrmaschine



Invema FR 65
Radialbohrmaschine



Kolb HK 80
Radialbohrmaschine



Gamor RHG-3BR
Gewindeschneidautomat

Raboma · Invema · Gamor 4x

radialbohren
Bohren bis Ø 90 mm · Gewinde M2–M60 · Ausladung bis 3.000 mm

MASCHINE	AUSLADUNG	SPINDEL-TISCH	BOHREN Ø	GEWINDE
Raboma 12UH 3000 · Radialbohrmaschine	3.000 mm	bis 1.605 mm	bis Ø 90 mm	bis M60
Invema FR 65 · Radialbohrmaschine	2.000 mm	bis 1.740 mm	bis Ø 90 mm	bis M60
Kolb HK 80 · Radialbohrmaschine	1.600 mm	bis 1.205 mm	bis Ø 80 mm	bis M52
Gamor RHG-3BR · Gewindeschneidautomat	—	—	—	M2–M48

05 Oberfläche & Korrosionsschutz

Sandstrahlen bis Sa 2,5 und Industrielackierung nach EN ISO 12944 in Kabinen bis 25 × 7 × 6 m.

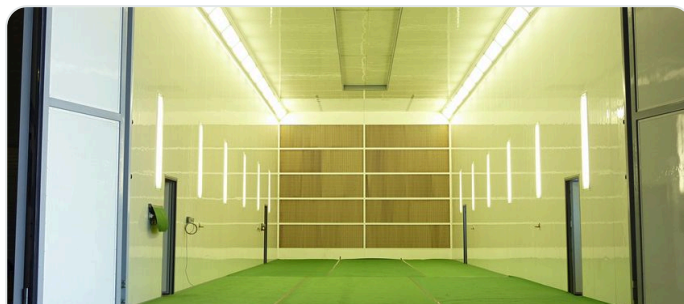


Großraum-Strahlkabine

sandstrahlen

25 × 7 × 6 m · bis 50 t

MASCHINE	KABINENMASS	REINHEITSGRAD
Strahlkabine	25 × 7 × 6 m	Sa 2,5



XXL-Lackierkabine

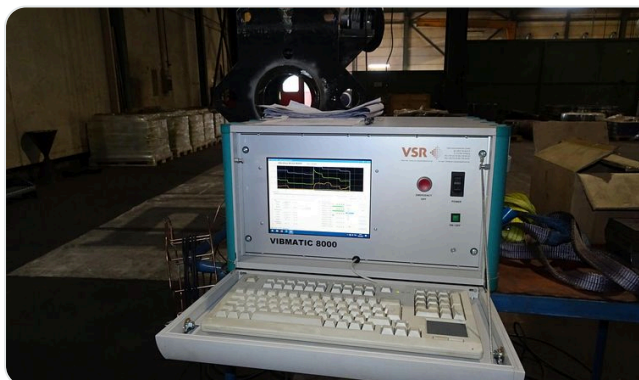
lackieren

25 × 7 × 6 m · bis 50 t

MASCHINE	KABINENMASS	BESCHICHTUNGSNORM
Lackierkabine	25 × 7 × 6 m	EN ISO 12944

06 Nachbehandlung

Vibrationsentspannen (VSR) für eigenspannungsarme, maßstabile Bauteile — ohne thermischen Verzug.



VIBMATIC 8000

VSR

Eigenspannungsreduzierung · maßstabil

VSR · ohne Wärme



Passt Ihr Bauteil hier hinein?

Direkt zum Maschinenpark und zu
den Ansprechpartnern

Sie haben den vollständigen Maschinenpark gesehen. Schicken Sie uns Ihre
Fertigungszeichnung — Sie erhalten eine ehrliche Einschätzung zu Machbarkeit, Termin
und Preis. Vom Einzelteil bis zur montierten Baugruppe.



Maierhofstraße 38
73547 Lorch · Deutschland



+49 7172 / 9100-0



info@bock-gmbh.com



bock-gmbh.com



EN 1090-2



ISO 3834-2



AD 2000 HP 0



ISO 9001

Bock Maschinenbau GmbH · AG Ulm HRB 700416 · Hermann Bock

