

BOCK MASCHINENBAU GMBH · 73547 LORCH

生产能力

19 台机器与设备，覆盖 6 个生产阶段——从火焰切割与成形，到焊接与 CNC 切削加工，直至表面处理、后处理和起重技术。

01	切割 & 下料	6	02	成形	2
03	焊接技术	3	04	机加工	5
05	表面处理 & 防腐	2	06	后处理	1

50 吨

最大单件重量

26 米

龙门铣行程

200 毫米

火焰切割厚度

1,000 吨

折弯压力

Ø 8,000 毫米

卷圆 / 卷板

Ø 4,800 毫米

车削直径

EXC3

认证焊接

40+

材料等级

01 切割 & 下料

板材、管材和型材的火焰、等离子和锯切下料——材料厚度最厚达 200 毫米。



Messer Omnimat HT-L 5000 · HPR 400
等离子切割系统



Zinser 4125
水下等离子切割系统

Messer · Zinser 2x

20,000 × 3,500 毫米 · 达 60 毫米 · 等离子源 HPR 400

机床	加工幅面	切割厚度	坡口切割
Messer Omnimat HT-L 5000 · HPR 400 · 等离子切割系统	20,000 × 3,500 毫米	可达 60 毫米	±45°
Zinser 4125 · 水下等离子切割系统	8,000 × 2,500 毫米	可达 30 毫米	±40°



Messer Omnimat L5000 Autogen Alfa

20,000 × 3,500 毫米 · 达 200 毫米 · 坡口 ±45°

机床	加工幅面	切割厚度	坡口切割
Messer Omnimat L5000 · 火焰切割机	20,000 × 3,500 毫米	可达 200 毫米	±45°



MEBA DGA 400
带锯



Kaltenbach KKS 400EC
圆锯



Kaltenbach KKS 400H
圆锯



Behringer VMS 350
圆锯

MEBA · Kaltenbach · Behringer 4x

带锯 + 3 台圆锯 · Ø 达 406 毫米 · 斜切角达 90°

机床	圆材 Ø	扁材	切割角度
MEBA DGA 400 · 带锯	Ø 406 毫米	700 × 400 毫米	-45°...+60°
Kaltenbach KKS 400EC · 圆锯	Ø 130 毫米	300 × 40 毫米	0°...90°
Kaltenbach KKS 400H · 圆锯	Ø 130 毫米	300 × 40 毫米	0°...90°
Behringer VMS 350 · 圆锯	Ø 102 毫米	170 × 100 毫米	0°...45°

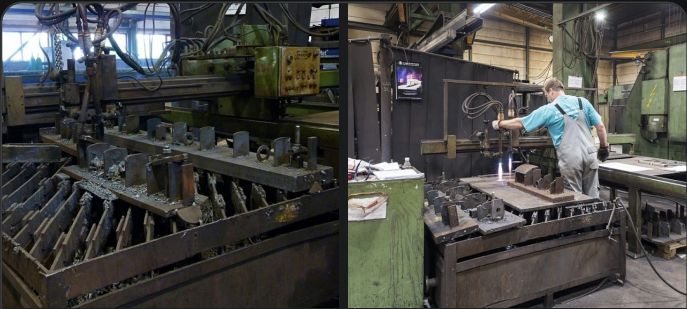


剪板机

Eclair

剪切长度 6,100 毫米 · 板厚达 15 毫米

机床	剪切长度	板厚
Eclair · 剪板机	6,100 毫米	可达 15 毫米



仿形火焰切割机

Zinser

壁厚达 50 mm · 2 把割炬同时

机床	壁厚	加工幅面
Zinser · 仿形火焰切割机	可达 50 毫米	2,500 × 1,200 毫米



三维等离子切管系统

Zinser

壁厚达 30 毫米 · 三轴 CNC

机床	壁厚	坡口切割
Zinser · 三维等离子切管系统	可达 30 毫米	±45°

02 成形

折弯力最大 1,000 吨的折弯，以及直径最大 Ø 8,000 毫米的卷板成形。



Weinbrenner



Scharringhausen

折弯机 2x

Weinbrenner · Scharringhausen

1,000 吨 压力 · 6,100 mm 长度

机床	压制力	折弯长度
Weinbrenner · 折弯机	1,000 吨	6,100 毫米
Scharringhausen · 折弯机	550 吨	6,100 毫米



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

卷板机

4x

Sertom · SMT-Pullmax · Davi · Wilhelmsburger

达 Ø 8,000 毫米 · 板厚达 120 毫米 · 三点弯曲

机床	内径 Ø	板厚	卷制长度	上辊 Ø
Sertom · 卷板机	Ø 400–8,000 毫米	8–120 毫米	可达 3,050 毫米	Ø 300 / 450 / 650 毫米
SMT-Pullmax Kumla · 卷板机	Ø 400–6,000 毫米	4–60 毫米	可达 2,000 毫米	Ø 375 毫米
Davi 2048S · 卷板机	Ø 340–6,000 毫米	8–80 毫米	可达 2,000 毫米	Ø 305 / 460 毫米
Wilhelmsburger DWV · 卷板机	Ø 300–5,000 毫米	4–30 毫米	可达 3,150 毫米	Ø 275 / 345 毫米

03 焊接技术

按 DIN EN 1090-2 EXC3 进行 MAG、WIG 和埋弧焊（UP）——配备焊接变位机、滚轮架和埋弧焊架。



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

135 MAG · 141 WIG · 121 UP



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

埋弧焊接立柱 3x

ESAB

3 台埋弧焊架 · 悬伸达 7 米 · 1,250 A

机床	伸臂	作业高度	焊接电流	焊丝直径
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · 埋弧焊接立柱	7 米	7 米	1,250 A	可达 4 毫米
ESAB CAB 300M · 埋弧焊接立柱	4 米	5 米	800 A	可达 4 毫米
ESAB MKP · 埋弧焊接立柱	5 米	5 米	800 A	可达 4 毫米



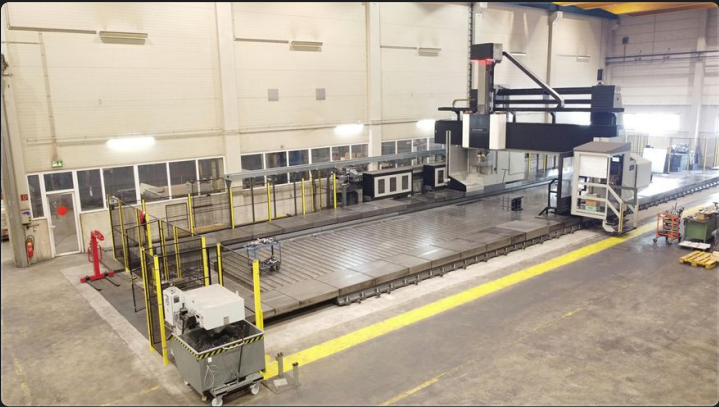
桥式起重机 2x

2 × 25 吨 · 单件重量达 50 吨

机床	起重能力
桥式起重机	25 吨
桥式起重机	25 吨

04 机加工

CNC 大型零件加工——铣削、钻孔、车削和镗孔，构件长度最长达 26 米，重量最高 50 吨。



Zayer Thera W 26000



Zayer Thera W 16000

Zayer Thera W 26000 + 16000 2x

2 台机床 · 行程 X 达 26,000 × Y 5,000 × Z 3,250 毫米 · 达 50 吨

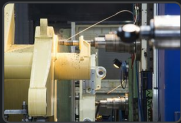
参数	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
行程 X（长度）	26,000 毫米	16,000 毫米
Y 轴行程（宽度）	5,000 毫米	4,000 毫米
Z 轴行程（高度）	3,250 毫米	2,850 毫米
工作台装夹面积	26,500 × 4,000 毫米	16,500 × 3,000 毫米
铣头	30°，在任意位置均可定位至 0.001°	30°，在任意位置均可定位至 0.001°
主电机	Heidenhain · 43 kW	Heidenhain · 43 kW
数控系统	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
导轨	带可调预紧的滚道	带可调预紧的滚道



Soraluce FR 20.000

行程 20,000 × 4,000 × 1,600 mm · 达 50 吨

结构形式	移动立柱铣镗中心，可摆动铣头
行程 X（长度）	20,000 毫米
Y 轴行程（宽度）	4,000 毫米
Z 轴行程（高度）	1,600 毫米
回转工作台	Demmeler 2,500 × 2,500 毫米
加工方式	铣削 · 钻孔 · 镗孔
数控系统	Heidenhain iTNC 530



TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC 3×

Ø 130 mm 主轴 · 行程 X 3,500 × Y 2,500 × Z 1,200 mm

机床数量	3 台（并行产能，同型号）
镗轴直径	Ø 130 毫米
X 轴行程（横向）	3,500 毫米
Y 轴行程（垂直）	2,500 毫米
Z 轴行程（纵向）	1,200 毫米
回转工作台	360° 可回转 —— 一次装夹多面加工
加工方式	钻孔 · 铣削 · 镗孔 · 端面车削 · 攻丝
数控系统	Heidenhain iTNC 530



Feichter FKD30/20
立式车床



TOS SUS 63H
车床



Meuser
车床

车削与立式车削 3×

Feichter · TOS · Meuser

Ø 4,800 毫米 · 2,400 毫米 高度 · 达 25 吨

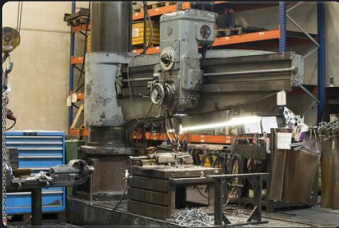
参数	FEICHTER FKD30/20	TOS SUS 63H	MEUSER
车削直径	Ø 4,800 毫米	Ø 655 毫米	Ø 350 毫米
车削高度	2,400 毫米	—	—
钻孔高度	2,000 毫米	—	—
车削长度	—	2,000 毫米	1,000 毫米
工作台承重	25 吨	—	—



Raboma 12UH 3000
摇臂钻床



Invema FR 65
摇臂钻床



Kolb HK 80
摇臂钻床



Gamor RHG-3BR
攻丝机

Raboma · Invema · Gamor 4×

钻孔至 Ø 90 mm · 螺纹 M2–M60 · 悬伸达 3,000 mm

机床	伸臂	主轴至工作台	钻孔 Ø	螺纹
Raboma 12UH 3000 · 摇臂钻床	3,000 毫米	可达 1,605 毫米	可达 Ø 90 毫米	可达 M60
Invema FR 65 · 摇臂钻床	2,000 毫米	可达 1,740 毫米	可达 Ø 90 毫米	可达 M60
Kolb HK 80 · 摇臂钻床	1,600 毫米	可达 1,205 毫米	可达 Ø 80 毫米	可达 M52
Gamor RHG-3BR · 攻丝机	—	—	—	M2–M48

05 表面处理 & 防腐

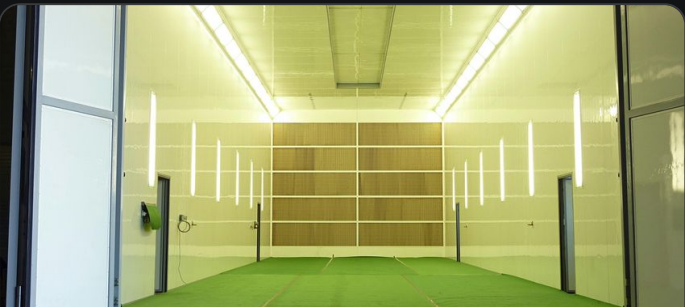
喷砂至 Sa 2,5，并在最大 25 × 7 × 6 米的喷房内按 EN ISO 12944 进行工业涂装。



喷砂室

25 × 7 × 6 m · 达 50 吨

机床	舱室尺寸	清洁度
喷砂室	25 × 7 × 6 米	Sa 2,5



喷漆房

25 × 7 × 6 m · 达 50 吨

机床	舱室尺寸	涂层标准
喷漆房	25 × 7 × 6 米	EN ISO 12944

06 后处理

振动去应力 (VSR)，使构件残余应力低、尺寸稳定——无热变形。



VIBMATIC 8000

残余应力降低 · 尺寸稳定

VSR · 无需加热



直达机床设备与联系人

您的构件放得下吗？

您已看过我们完整的机床设备。请将您的加工图纸发送给我们——您将获得关于可行性、交期和价格的坦诚评估。从单件到已装配的组件。



Maierhofstraße 38
73547 Lorch · 德国



+49 7172 / 9100-0



info@bock-gmbh.com



bock-gmbh.com



EN 1090-2



ISO 3834-2



ISO 9001



AD 2000 HP 0

Bock Maschinenbau GmbH · AG Ulm HRB 700416 · Hermann Bock

