

BOCK MASCHINENBAU GMBH • 73547 LORCH

Виробничі потужності

19 верстатів і установок на 6 етапах виробництва — від газокисневого різання та формоутворення через зварювання й механообробку з ЧПК до обробки поверхні та постобробки.

01	Різання & розкрій	6	02	Формоутворення	2
03	Зварювальні технології	3	04	Механічна обробка	5
05	Поверхня & захист від корозії	2	06	Постобробка	1

50 т

МАКС. МАСА ДЕТАЛІ

26 м

ХІД ПОРТАЛЬНОГО
ФРЕЗЕРУВАННЯ

200 мм

ТОВЩИНА
ГАЗОКИСНЕВОГО
РОЗКРОЮ

1 000 т

ЗУСИЛЛЯ ГНУТТЯ

Ø 8 000 мм

ВАЛЬЦЮВАННЯ /
ГНУТТЯ

Ø 4 800 мм

ДІАМЕТР ТОЧІННЯ

EXC3

СЕРТИФІКОВАНЕ
ЗВАРЮВАННЯ

40+

МАРКИ МАТЕРІАЛІВ

01 Різання & розкрій

Газокисневе, плазмове різання та розкрій пилюкою листа, труб і профілів — до товщини матеріалу 200 мм.



Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400

Установка плазмового різання



Zinser 4125

Установка підводного плазмового різання

Messer · Zinser 2x

20 000 × 3 500 мм · до 60 мм · плазмове джерело HPR 400

ВЕРСТАТ	ФОРМАТ	ТОВЩИНА РІЗАННЯ	РІЗАННЯ ФАСКИ
Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400 · Установка плазмового різання	20 000 × 3 500 мм	до 60 мм	±45°
Zinser 4125 · Установка підводного плазмового різання	8 000 × 2 500 мм	до 30 мм	±40°



Messer OmniMat L5000 Autogen Alfa

20 000 × 3 500 мм · до 200 мм · фаски ±45°

ВЕРСТАТ	ФОРМАТ	ТОВЩИНА РІЗАННЯ	РІЗАННЯ ФАСКИ
Messer OmniMat L5000 · Машина газокисневого різання	20 000 × 3 500 мм	до 200 мм	±45°



MEBA DGA 400
Стрічкова пила



Kaltenbach KKS 400EC
Дискова пила



Kaltenbach KKS 400H
Дискова пила



Behringer VMS 350
Дискова пила

MEBA · Kaltenbach · Behringer 4x

Стрічкова пила + 3 дискові пили · Ø до 406 мм · різання під кутом до 90°

ВЕРСТАТ	КРУГЛИЙ ПРОКАТ Ø	ПЛОСКИЙ ПРОКАТ	КУТ РІЗАННЯ
MEBA DGA 400 · Стрічкова пила	Ø 406 мм	700 × 400 мм	–45°...+60°
Kaltenbach KKS 400EC · Дискова пила	Ø 130 мм	300 × 40 мм	0°...90°
Kaltenbach KKS 400H · Дискова пила	Ø 130 мм	300 × 40 мм	0°...90°
Behringer VMS 350 · Дискова пила	Ø 102 мм	170 × 100 мм	0°...45°



Гільйотинні ножиці

Eclair

Довжина різу 6 100 мм · лист до 15 мм

ВЕРСТАТ	ДОВЖИНА РІЗУ	ТОВЩИНА ЛИСТА
Eclair · Гільйотинні ножиці	6 100 мм	до 15 мм



Копіювальна газорізальна машина

Zinser

до 50 мм товщини стінки · 2 пальники одночасно

ВЕРСТАТ	ТОВЩИНА СТІНКИ	ФОРМАТ
Zinser · Копіювальна газорізальна машина	до 50 мм	2 500 × 1 200 мм



Установка 3D-плазмового різання труб

Zinser

до 30 мм товщини стінки · 3-осьовий ЧПК

ВЕРСТАТ

Zinser · Установка 3D-плазмового різання труб

ТОВЩИНА СТІНКИ

до 30 мм

РІЗАННЯ ФАСКИ

±45°

02 Формоутворення

Гнуття листів із зусиллям до 1 000 т і вальцювання до Ø 8 000 мм.



Weinbrenner



Scharringhausen

Листозгинальний прес 2x

Weinbrenner · Scharringhausen

1 000 т зусилля · 6 100 мм довжина

ВЕРСТАТ

Weinbrenner · Листозгинальний прес

ЗУСИЛЛЯ ПРЕСА

1 000 т

ДОВЖИНА ГНУТТЯ

6 100 мм

Scharringhausen · Листозгинальний прес

550 т

6 100 мм



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

Листозгинальні вальці 4x

Sertom · SMT-Pullmax · Davi · Wilhelmsburger

до Ø 8 000 мм · до 120 мм товщини листа · тритчкове згинання

ВЕРСТАТ	ВНУТРІШНІЙ ДІАМЕТР Ø	ТОВЩИНА ЛИСТА	ДОВЖИНА ВАЛЬЦЮВАННЯ	ВЕРХНІЙ ВАЛОК Ø
Sertom · Листозгинальні вальці	Ø 400–8 000 мм	8–120 мм	до 3 050 мм	Ø 300 / 450 / 650 мм
SMT-Pullmax Kumla · Листозгинальні вальці	Ø 400–6 000 мм	4–60 мм	до 2 000 мм	Ø 375 мм
Davi 2048S · Листозгинальні вальці	Ø 340–6 000 мм	8–80 мм	до 2 000 мм	Ø 305 / 460 мм
Wilhelmsburger DWV · Листозгинальні вальці	Ø 300–5 000 мм	4–30 мм	до 3 150 мм	Ø 275 / 345 мм

03 Зварювальні технології

Зварювання MAG та під флюсом за DIN EN 1090-2 EXC3, TIG силами атестованих зварників — зі зварювальними позиціонерами, роликowymi обертачами та UP-щоглами.



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

135 MAG · 141 WIG · 121 UP



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

Колона для зварювання під флюсом

3x

ESAB

3 установки зварювання під флюсом · виліт до 7 м · 1 250 А

ВЕРСТАТ	ВИЛІТ	РОБОЧА ВИСОТА	ЗВАРЮВАЛЬНИЙ СТРУМ	ДІАМЕТР ДРОТУ
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Колона для зварювання під флюсом	7 м	7 м	1 250 А	до 4 мм
ESAB CAB 300M · Колона для зварювання під флюсом	4 м	5 м	800 А	до 4 мм
ESAB MKP · Колона для зварювання під флюсом	5 м	5 м	800 А	до 4 мм



Мостовий кран

2x

2 × 25 т · до 50 т вага деталі

ВЕРСТАТ	ВАНТАЖОПІДЙОМНІСТЬ
Мостовий кран	25 т
Мостовий кран	25 т

04 Механічна обробка

ЧПК-обробка великих деталей — фрезерування, свердління, точіння та розточування довжиною до 26 м і масою до 50 т.



Zayer Thera W 26000



Zayer Thera W 16000

Zayer Thera W 26000 + 16000 2x

2 машини · Хід X до 26 000 × Y 5 000 × Z 3 250 мм · до 50 т

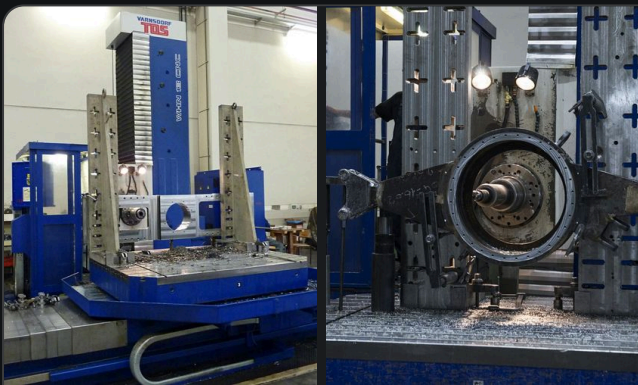
ПАРАМЕТР	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
Хід по осі X (довжина)	26 000 мм	16 000 мм
Хід по осі Y (ширина)	5 000 мм	4 000 мм
Хід по осі Z (висота)	3 250 мм	2 850 мм
Поверхня кріплення стола	26 500 × 4 000 мм	16 500 × 3 000 мм
Фрезерна головка	30°, позиціонування в будь-якому положенні з точністю 0,001°	30°, позиціонування в будь-якому положенні з точністю 0,001°
Головний двигун	Heidenhain · 43 кВт	Heidenhain · 43 кВт
Система керування	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Напрявні	Рольганг із регульованим попереднім натягом	Рольганг із регульованим попереднім натягом





Soraluce FR 20.000
Хід 20 000 × 4 000 × 1 600 мм · до 50 т

Конструкція	Фрезерно-розточувальний центр з рухомою стійкою, поворотна фрезерна головка
Хід по осі X (довжина)	20 000 мм
Хід по осі Y (ширина)	4 000 мм
Хід по осі Z (висота)	1 600 мм
Поворотний стіл	Demmeler 2 500 × 2 500 мм
Види обробки	Фрезерування · Свердління · Розточування
Система керування	Heidenhain iTNC 530





TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC 3x
Шпиндель Ø 130 мм ·
Хід X 3 500 × Y 2 500 × Z 1 200 мм

Кількість машин	3 (паралельна потужність, однакові)
Діаметр розточувального шпинделя	Ø 130 мм
Переміщення X (поперечне)	3 500 мм
Переміщення Y (вертикальне)	2 500 мм
Переміщення Z (поздовжнє)	1 200 мм
Поворотний стіл	Обертання на 360° – багатостороння обробка за одне устанавлення
Види обробки	Свердління · Фрезерування · Розточування · Торцювання · Нарізання різьби
Система керування	Heidenhain iTNC 530



Feichter FKD30/20
Карусельний верстат



TOS SUS 63H
Токарний верстат



Meuser
Токарний верстат

Токарна та карусельно-токарна обробка 3x

Feichter · TOS · Meuser

Ø 4 800 мм · 2 400 мм висота · до 25 т

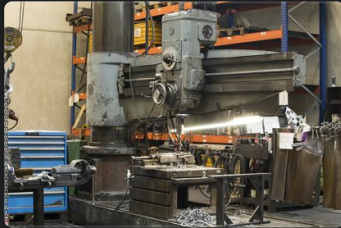
ПАРАМЕТР	FEICHTER FKD30/20	TOS SUS 63H	MEUSER
Діаметр обточування	Ø 4 800 мм	Ø 655 мм	Ø 350 мм
Висота обточування	2 400 мм	—	—
Висота свердління	2 000 мм	—	—
Довжина обточування	—	2 000 мм	1 000 мм
Навантаження на планшайбу	25 т	—	—



Raboma 12UH 3000
Радіально-свердильний верстат



Invema FR 65
Радіально-свердильний верстат



Kolb HK 80
Радіально-свердильний верстат



Gamor RHG-3BR
Різьбонарізний верстат

Raboma · Invema · Gamor 4x

Свердління до Ø 90 мм · різьба M2–M60 · виліт до 3 000 мм

ВЕРСТАТ	ВИЛІТ	ШПИНДЕЛЬ-СТІЛ	СВЕРДЛІННЯ Ø	РІЗЬБА
Raboma 12UH 3000 · Радіально-свердильний верстат	3 000 мм	до 1 605 мм	до Ø 90 мм	до M60
Invema FR 65 · Радіально-свердильний верстат	2 000 мм	до 1 740 мм	до Ø 90 мм	до M60
Kolb HK 80 · Радіально-свердильний верстат	1 600 мм	до 1 205 мм	до Ø 80 мм	до M52
Gamor RHG-3BR · Різьбонарізний верстат	—	—	—	M2–M48

05 Поверхня & захист від корозії

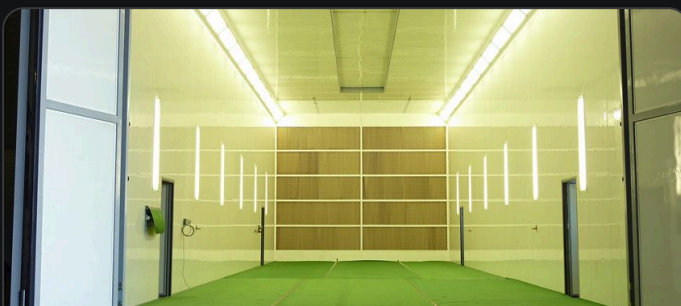
Піскоструминна обробка до Sa 2,5 і промислове фарбування за EN ISO 12944 у камерах до 25 × 7 × 6 м.



Дробоструминна камера

25 × 7 × 6 м · до 50 т

ВЕРСТАТ	РОЗМІРИ КАМЕРИ	СТУПІНЬ ОЧИЩЕННЯ
Дробоструминна камера	25 × 7 × 6 м	Sa 2,5



Фарбувальна камера

25 × 7 × 6 м · до 50 т

ВЕРСТАТ	РОЗМІРИ КАМЕРИ	СТАНДАРТ ПОКРИТТЯ
Фарбувальна камера	25 × 7 × 6 м	EN ISO 12944

06 Постобробка

Вібраційне зняття напружень (VSR) для малонапружених, розмірно стабільних деталей — без термічного викривлення.



VSRMATIC 8000

Зменшення залишкових напружень · стабільно за розміром

VSR · без тепла



Прямо до машинного парку та
контактних осіб

Чи поміститься тут ваша деталь?

Ви переглянули весь машинний парк. Надішліть нам ваше виробниче креслення — і ви отримаєте чесну оцінку здійсненності, термінів і ціни. Від окремої деталі до змонтованого вузла.



Maierhofstraße 38
73547 Lorch · Німеччина



+49 7172 / 9100-0



info@bock-gmbh.com



bock-gmbh.com



EN 1090-2



ISO 3834-2



ISO 9001



AD 2000 HP 0

Bock Maschinenbau GmbH · AG Ulm HRB 700416 · Hermann Bock

