

BOCK MASCHINENBAU GMBH · 73547 LORCH

Tillverkningskapacitet

19 maskiner och anläggningar i 6 tillverkningssteg — från gasskärning och formning via svetsning och CNC-bearbetning till ytbehandling och efterbehandling.

01 Skärning & tillskärning

6

02 Formning

2

03 Svetsteknik

3

04 Bearbetning

5

05 Ytbehandling & korrosionsskydd

2

06 Efterbehandling

1

50 t

MAX. STYCKVIKT

26 m

PORTALFRÄS-
RÖRELSELÄNGD

200 mm

GASSKÄRNINGSTJOCKLEK

1 000 t

PRESSKRAFT
KANTPRESS

Ø 8 000 mm

RUNDBOCKNING /
VALSNING

Ø 4 800 mm

SVARVDIAMETER

EXC3

SVETSNING CERTIFIERAD

40+

MATERIALKVALITETER

01 Skärning & tillskärning

Gas-, plasma- och sågkapning av plåt, rör och profiler — upp till 200 mm godstjocklek.



Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400
Plasmaskäranläggning



Zinser 4125
Plasmaskäranläggning under vatten

Messer · Zinser 2x

20 000 × 3 500 mm · upp till 60 mm · plasmakälla HPR 400

MASKIN	FORMAT	SKÄRTJOCKLEK	FASSKÄRNING
Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400 · Plasmaskäranläggning	20 000 × 3 500 mm	upp till 60 mm	±45°
Zinser 4125 · Plasmaskäranläggning under vatten	8 000 × 2 500 mm	upp till 30 mm	±40°



Messer OmniMat L5000 Autogen Alfa

20 000 × 3 500 mm · upp till 200 mm · fasning ±45°

MASKIN	FORMAT	SKÄRTJOCKLEK	FASSKÄRNING
Messer OmniMat L5000 · Gasskäranläggning	20 000 × 3 500 mm	upp till 200 mm	±45°



MEBA DGA 400
Bandsåg



Kaltenbach KKS 400EC
Cirkelsåg



Kaltenbach KKS 400H
Cirkelsåg



Behringer VMS 350
Cirkelsåg

MEBA · Kaltenbach · Behringer 4x

Bandsåg + 3 cirkelsågar · Ø upp till 406 mm · geringssnitt upp till 90°

MASKIN	RUNDSTÅNG Ø	PLATTMATERIAL	GERING
MEBA DGA 400 · Bandsåg	Ø 406 mm	700 × 400 mm	-45°...+60°
Kaltenbach KKS 400EC · Cirkelsåg	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Kaltenbach KKS 400H · Cirkelsåg	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Behringer VMS 350 · Cirkelsåg	Ø 102 mm	170 × 100 mm	0°...45°



Plåtsax

Eclair

Skärlängd 6 100 mm · plåt upp till 15 mm

MASKIN	SKÄRLÄNGD	PLÅTTJOCKLEK
Eclair · Plåtsax	6 100 mm	upp till 15 mm

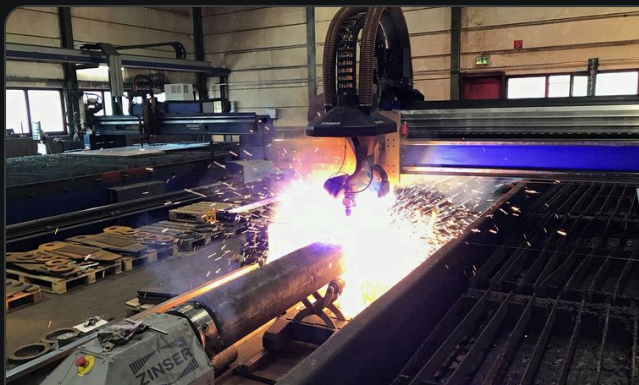


Kopiergasskärmaskin

Zinser

upp till 50 mm godstjocklek · 2 brännare samtidigt

MASKIN	GODSTJOCKLEK	FORMAT
Zinser · Kopiergasskärmaskin	upp till 50 mm	2 500 × 1 200 mm



3D-plasma-rörskärmaskin

Zinser

upp till 30 mm godstjocklek · 3-axlig CNC

MASKIN

Zinser · 3D-plasma-rörskärmaskin

GODSTJOCKLEK

upp till 30 mm

FASSKÄRNING

±45°

02 Formning

Kantpressning med upp till 1 000 t presskraft och rundbockning/valsning upp till Ø 8 000 mm.



Weinbrenner

Kantpress 2x

Weinbrenner · Scharringhausen

1 000 t presskraft · 6 100 mm längd



Scharringhausen

MASKIN

Weinbrenner · Kantpress

PRESSKRAFT

1 000 t

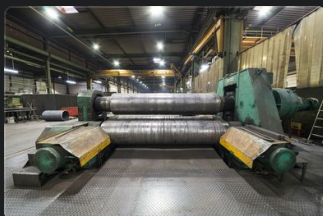
BOCKLÄNGD

6 100 mm

Scharringhausen · Kantpress

550 t

6 100 mm



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

Rundbockningsmaskin 4x

Sertom · SMT-Pullmax · Davi · Wilhelmsburger

upp till Ø 8 000 mm · upp till 120 mm plåttjocklek · trepunktsbockning

MASKIN	INNERDIAMETER Ø	PLÅTTJOCKLEK	VALSLÄNGD	ÖVERVALS Ø
Sertom · Rundbockningsmaskin	Ø 400–8 000 mm	8–120 mm	upp till 3 050 mm	Ø 300 / 450 / 650 mm
SMT-Pullmax Kumla · Rundbockningsmaskin	Ø 400–6 000 mm	4–60 mm	upp till 2 000 mm	Ø 375 mm
Davi 2048S · Rundbockningsmaskin	Ø 340–6 000 mm	8–80 mm	upp till 2 000 mm	Ø 305 / 460 mm
Wilhelmsburger DWV · Rundbockningsmaskin	Ø 300–5 000 mm	4–30 mm	upp till 3 150 mm	Ø 275 / 345 mm

03 Svetsteknik

MAG- och pulverbågsvetsning enligt DIN EN 1090-2 EXC3, TIG av kvalificerade svetsare — med svetspositionerare, rullbockar och pulverbågsmaster.



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

135 MAG · 141 TIG · 121 pulverbåge



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

Pulverbågsvetspelare 3x

ESAB

3 pulverbågsvetsmaster · upp till 7 m utligg · 1 250 A

MASKIN	UTLIGGNING	ARBETSHÖJD	SVETSSTRÖM	TRÅDDIAMETER
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Pulverbågsvetspelare	7 m	7 m	1 250 A	upp till 4 mm
ESAB CAB 300M · Pulverbågsvetspelare	4 m	5 m	800 A	upp till 4 mm
ESAB MKP · Pulverbågsvetspelare	5 m	5 m	800 A	upp till 4 mm



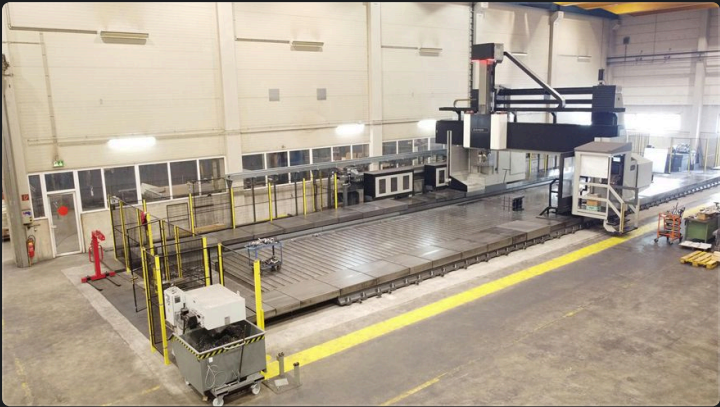
Traverskran 2x

2 × 25 t · upp till 50 t styckvikt

MASKIN	LYFTKAPACITET
Traverskran	25 t
Traverskran	25 t

04 Bearbetning

CNC-bearbetning av stora detaljer — fräsning, borring, svarvning och uppborring upp till 26 m detaljlängd och 50 t.



Zayer Thera W 26000

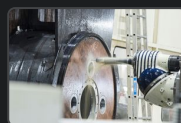


Zayer Thera W 16000

Zayer Thera W 26000 + 16000 2x

2 maskiner · Rörelseväg X upp till 26 000 × Y 5 000 × Z 3 250 mm · upp till 50 t

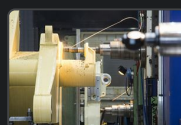
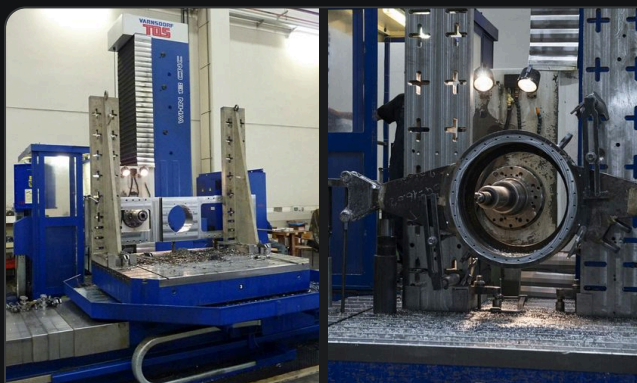
PARAMETER	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
Förflyttning X (längd)	26 000 mm	16 000 mm
Förflyttning Y (bredd)	5 000 mm	4 000 mm
Förflyttning Z (höjd)	3 250 mm	2 850 mm
Uppspänningsyta bord	26 500 × 4 000 mm	16 500 × 3 000 mm
Fråshuvud	30°, positionerbart i varje läge till 0,001°	30°, positionerbart i varje läge till 0,001°
Huvudmotor	Heidenhain · 43 kW	Heidenhain · 43 kW
Styrsystem	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Gejd	Rullgejd med justerbar förspänning	Rullgejd med justerbar förspänning



Soraluce FR 20.000

Rörelseväg 20 000 × 4 000 × 1 600 mm · upp till 50 t

Utförande	Fräs- och borrarcenter med rörlig pelare, svängbart fråshuvud
Förflyttning X (längd)	20 000 mm
Förflyttning Y (bredd)	4 000 mm
Förflyttning Z (höjd)	1 600 mm
Vridbord	Demmeler 2 500 × 2 500 mm
Bearbetningssätt	Fräsning · Borrning · Uppborrning
Styrsystem	Heidenhain iTNC 530



TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC

3×

Ø 130 mm spindel ·
Rörelseväg X 3 500 × Y 2 500 × Z 1 200 mm

Antal maskiner	3 (parallell kapacitet, identiska)
Borrspindeldiameter	Ø 130 mm
Förflyttning X (tvärlängd)	3 500 mm
Förflyttning Y (vertikallängd)	2 500 mm
Förflyttning Z (längslängd)	1 200 mm
Vridbord	360° vridbart – flersidig bearbetning i en uppspanning
Bearbetningssätt	Borrning · Fräsning · Uppborrning · Plansvarvning · Gängskärning
Styrsystem	Heidenhain iTNC 530



Feichter FKD30/20
Karusellsvarv



TOS SUS 63H
Svarv



Meuser
Svarv

Svarvning & karusellsvarvning 3x

Feichter · TOS · Meuser

Ø 4 800 mm · 2 400 mm höjd · upp till 25 t

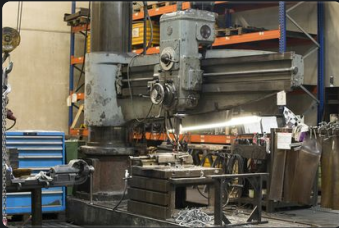
PARAMETER	FEICHTER FKD30/20	TOS SUS 63H	MEUSER
Svarvdiameter	Ø 4 800 mm	Ø 655 mm	Ø 350 mm
Svarvhöjd	2 400 mm	—	—
Borrhöjd	2 000 mm	—	—
Svarvlängd	—	2 000 mm	1 000 mm
Bordsbelastning	25 t	—	—



Raboma 12UH 3000
Radialbormaskin



Invema FR 65
Radialbormaskin



Kolb HK 80
Radialbormaskin



Gamor RHG-3BR
Gängskärningsautomat

Raboma · Invema · Gamor 4x

Borrning upp till Ø 90 mm · gängor M2–M60 · utligg upp till 3 000 mm

MASKIN	UTLIGGNING	SPINDEL-BORD	BORRNING Ø	GÄNGA
Raboma 12UH 3000 · Radialbormaskin	3 000 mm	upp till 1 605 mm	upp till Ø 90 mm	upp till M60
Invema FR 65 · Radialbormaskin	2 000 mm	upp till 1 740 mm	upp till Ø 90 mm	upp till M60
Kolb HK 80 · Radialbormaskin	1 600 mm	upp till 1 205 mm	upp till Ø 80 mm	upp till M52
Gamor RHG-3BR · Gängskärningsautomat	—	—	—	M2–M48

05 Ytbehandling & korrosionsskydd

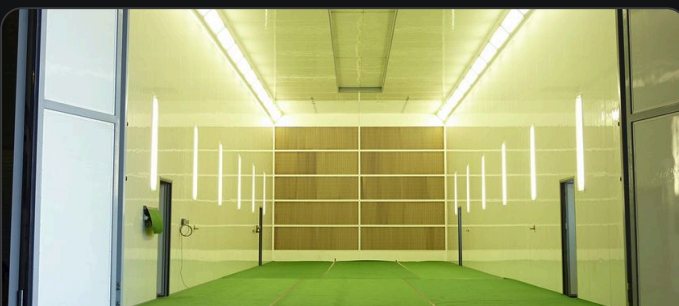
Sandblästring till Sa 2,5 och industrilackering enligt EN ISO 12944 i kabiner upp till 25 × 7 × 6 m.



Blästerkabin

25 × 7 × 6 m · upp till 50 t

MASKIN	KABINMÅTT	RENHETSGRAD
Blästerkabin	25 × 7 × 6 m	Sa 2,5



Lackeringskabin

25 × 7 × 6 m · upp till 50 t

MASKIN	KABINMÅTT	BELÄGGNINGSTANDARD
Lackeringskabin	25 × 7 × 6 m	EN ISO 12944

06 Efterbehandling

Vibrationsavspänning (VSR) för måttstabila komponenter med låga egenspänningar — utan termisk deformation.



VIBMATIC 8000

Minskade egenspänningar · måttstabilt

VSR · utan värme



Direkt till maskinparken och
kontaktpersonerna

Får din detalj plats här?

Du har sett hela maskinparken. Skicka oss din tillverkningsritning — du får en ärlig bedömning av genomförbarhet, leveranstid och pris. Från enstaka detalj till monterad enhet.



Maierhofstraße 38
73547 Lorch · Tyskland



+49 7172 / 9100-0



info@bock-gmbh.com



bock-gmbh.com



EN 1090-2



ISO 3834-2



ISO 9001



AD 2000 HP 0

Bock Maschinenbau GmbH · AG Ulm HRB 700416 · Hermann Bock

