

BOCK MASCHINENBAU GMBH · 73547 LORCH

Kapacitetet e prodhimit

19 makineri dhe impiante në 6 faza prodhimi — nga prerja me flakë dhe formimi, te saldimi dhe përpunimi CNC, deri te sipërfaqja, trajtimi pasues dhe teknika e ngritjes.

01 Prerje & përgatitje e prerjeve

6

02 Formim

2

03 Teknikë saldimi

3

04 Përpunim me heqje ashkle

5

05 Sipërfaqe & mbrojtje nga korrozioni

2

06 Trajtim pasues

1

50 t

PESHË MAKS. PËR COPË

26 m

RRUGË LËVIZJEJE E
FREZIMIT PORTAL

200 mm

TRASHËSI E PRERJES ME
FLAKË

1.000 t

FORCË SHTYPJEJE E
PALOSJES

Ø 8.000 mm

RRUMBULLAKIM /
MBËSHTJELLJE

Ø 4.800 mm

DIAMETRI I TORNIMIT

EXC3

SALDIM I CERTIFIKUAR

40+

CILËSI MATERIALESH

01 Prerje & përgatitje e prerjeve

Prerje me flakë, me plazëm dhe me sharrë për fletë, tuba dhe profile — deri në 200 mm trashësi materiali.



Messer Omnimat HT-L 5000 · HPR 400

Implant prerjeje me plazëm



Zinser 4125

Implant prerjeje me plazëm nën ujë

Messer · Zinser 2x

20.000 × 3.500 mm · deri në 60 mm · burim plazme HPR 400

MAKINERIA	FORMATI	TRASHËSIA E PRERJES	PRERJE ME FAZE
Messer Omnimat HT-L 5000 · HPR 400 · Implant prerjeje me plazëm	20.000 × 3.500 mm	deri 60 mm	±45°
Zinser 4125 · Implant prerjeje me plazëm nën ujë	8.000 × 2.500 mm	deri 30 mm	±40°



Messer Omnimat L5000 Autogen Alfa

20.000 × 3.500 mm · deri në 200 mm · fasë ±45°

MAKINERIA	FORMATI	TRASHËSIA E PRERJES	PRERJE ME FAZE
Messer Omnimat L5000 · Implant prerjeje autogjene me flakë	20.000 × 3.500 mm	deri 200 mm	±45°

**MEBA DGA 400**

Sharrë me rrip

**Kaltenbach KKS 400EC**

Sharrë rrethore

**Kaltenbach KKS 400H**

Sharrë rrethore

**Behringer VMS 350**

Sharrë rrethore

MEBA · Kaltenbach · Behringer 4x

Sharrë me rrip + 3 sharra rrethore · Ø deri në 406 mm · prerje me kënd deri në 90°

MAKINERIA	MATERIAL I RRUMBULLAKËT Ø	MATERIAL I SHESHTË	KËND I PJERRËT
MEBA DGA 400 · Sharrë me rrip	Ø 406 mm	700 × 400 mm	-45°...+60°
Kaltenbach KKS 400EC · Sharrë rrethore	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Kaltenbach KKS 400H · Sharrë rrethore	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Behringer VMS 350 · Sharrë rrethore	Ø 102 mm	170 × 100 mm	0°...45°

**Gijotinë fletëmetali**

Eclair

Gjatësia e prerjes 6.100 mm · fletëmetali deri në 15 mm

MAKINERIA	GJATËSIA E PRERJES	TRASHËSIA E FLETËMETALIT
Eclair · Gijotinë fletëmetali	6.100 mm	deri 15 mm

**Makineri prerjeje me flakë me kopjim**

Zinser

deri në 50 mm trashësi muri · 2 flakëprerëse njëkohësisht

MAKINERIA	TRASHËSIA E MURIT	FORMATI
Zinser · Makineri prerjeje me flakë me kopjim	deri 50 mm	2.500 × 1.200 mm



Implant prerjeje 3D me plazëm i tubave

Zinser

deri në 30 mm trashësi muri · CNC me 3 boshte

MAKINERIA

Zinser · Implant prerjeje 3D me plazëm i tubave

TRASHËSIA E MURIT

deri 30 mm

PRERJE ME FAZE

±45°

02 Formim

Palosje me forcë shtypjeje deri në 1.000 t dhe rrumbullakim/mbështjellje deri në Ø 8.000 mm.



Weinbrenner



Scharringhausen

Presë palosjeje 2x

Weinbrenner · Scharringhausen

1.000 t forcë shtypjeje · 6.100 mm gjatësi

MAKINERIA

Weinbrenner · Presë palosjeje

FORÇA E SHTYPJES

1.000 t

GJATËSIA E PËRKULJES

6.100 mm

Scharringhausen · Presë palosjeje

550 t

6.100 mm



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

Makineri rrumbullakimi

4x

Sertom · SMT-Pullmax · Davi · Wilhelmsburger

deri në Ø 8.000 mm · deri në 120 mm trashësi flete · përkulje trepikëshe

MAKINERIA	DIAMETRI I BRENDSHËM Ø	TRASHËSIA E FLETËMETALIT	GJATËSIA E MBËSHTJELLJES	RULA E SIPËRME Ø
Sertom · Makineri rrumbullakimi	Ø 400–8.000 mm	8–120 mm	deri 3.050 mm	Ø 300 / 450 / 650 mm
SMT-Pullmax Kumla · Makineri rrumbullakimi	Ø 400–6.000 mm	4–60 mm	deri 2.000 mm	Ø 375 mm
Davi 2048S · Makineri rrumbullakimi	Ø 340–6.000 mm	8–80 mm	deri 2.000 mm	Ø 305 / 460 mm
Wilhelmsburger DWV · Makineri rrumbullakimi	Ø 300–5.000 mm	4–30 mm	deri 3.150 mm	Ø 275 / 345 mm

03 Teknikë saldimi

Saldim MAG, TIG dhe nën fluks sipas DIN EN 1090-2 EXC3 — me pozicionues saldimi, mbështetëse rrotulluese dhe shtylla nën fluks.



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

135 MAG · 141 TIG · 121 nën fluks



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

Shtyllë saldimi nën fluks 3×

ESAB

3 shtylla saldimi nën fluks · krah deri në 7 m · 1.250 A

MAKINERIA	SHTRIRJA	LARTËSIA E PUNËS	RRYMA E SALDIMIT	DIAMETRI I TELIT
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Shtyllë saldimi nën fluks	7 m	7 m	1.250 A	deri 4 mm
ESAB CAB 300M · Shtyllë saldimi nën fluks	4 m	5 m	800 A	deri 4 mm
ESAB MKP · Shtyllë saldimi nën fluks	5 m	5 m	800 A	deri 4 mm



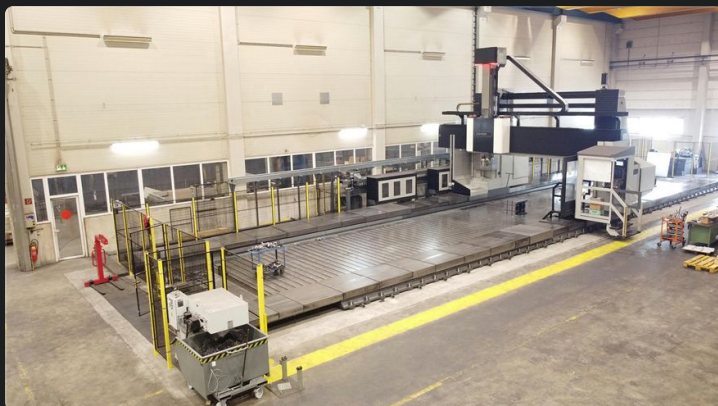
Ving halle 2×

2 × 25 t · deri në 50 t peshë për copë

MAKINERIA	KAPACITETI MBAJTËS
Ving halle	25 t
Ving halle	25 t

04 Përpunim me heqje ashkle

Përpunim CNC i pjesëve të mëdha — frezim, shpim, tornim dhe zgjerim me bosht deri në 26 m gjatësi komponenti dhe 50 t.



Zayer Thera W 26000

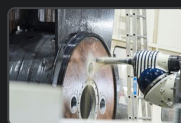


Zayer Thera W 16000

Zayer Thera W 26000 + 16000 2x

2 makina · rrugë lëvizjeje X deri në 26.000 × Y 5.000 × Z 3.250 mm · deri në 50 t

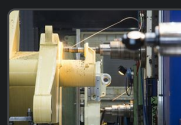
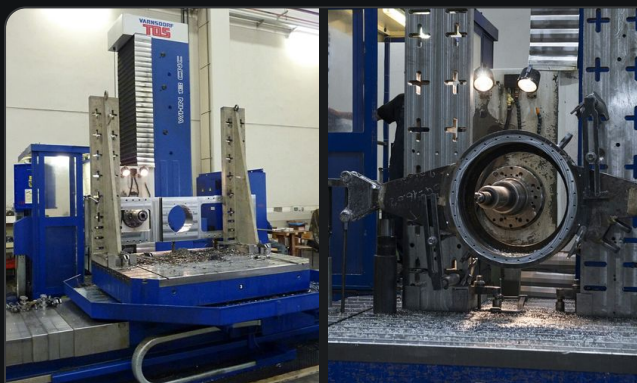
PARAMETRI	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
Rrugë lëvizjeje X (gjatësi)	26.000 mm	16.000 mm
Rrugë lëvizjeje Y (gjerësi)	5.000 mm	4.000 mm
Rrugë lëvizjeje Z (lartësi)	3.250 mm	2.850 mm
Sipërfaqja shtrënguese e tavolinës	26.500 × 4.000 mm	16.500 × 3.000 mm
Koka e frezimit	30°, i pozicionueshëm në çdo pozicion me 0,001°	30°, i pozicionueshëm në çdo pozicion me 0,001°
Motori kryesor	Heidenhain · 43 kW	Heidenhain · 43 kW
Komanda	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Udhëzuesi	Rrugë me rula me tension të rregullueshëm	Rrugë me rula me tension të rregullueshëm



Soraluce FR 20.000

Rrugë lëvizjeje 20.000 × 4.000 × 1.600 mm · deri në 50 t

Lloji i konstruksionit	Qendër frezimi-shpimi me shtyllë lëvizëse, kokë frezimi e rrotullueshme
Rrugë lëvizjeje X (gjatësi)	20.000 mm
Rrugë lëvizjeje Y (gjerësi)	4.000 mm
Rrugë lëvizjeje Z (lartësi)	1.600 mm
Tavolina rrotulluese	Demmeler 2.500 × 2.500 mm
Llojet e përpunimit	Frezim · shpim · zgjerim me bosht
Komanda	Heidenhain iTNC 530



TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC

3×

Bosht Ø 130 mm · rrugë lëvizjeje X 3.500 × Y 2.500 × Z 1.200 mm

Numri i makinerive	3 (kapacitet paralel, të njëjta)
Diametri i boshtit të shpimit	Ø 130 mm
Rrugë lëvizjeje X (tërthor)	3.500 mm
Rrugë lëvizjeje Y (vertikal)	2.500 mm
Rrugë lëvizjeje Z (gjatësor)	1.200 mm
Tavolina rrotulluese	I rrotullueshëm 360° – përpunim shumëanësh në një shtrëngim të vetëm
Llojet e përpunimit	Shpim · frezim · zgjerim me bosht · tornim i sheshtë · filetimit
Komanda	Heidenhain iTNC 530



Feichter FKD30/20
Torno me karusel



TOS SUS 63H
Torno



Meuser
Torno

Tornim & tornim karuseli 3x

Feichter · TOS · Meuser

Ø 4.800 mm · 2.400 mm lartësi · deri në 25 t

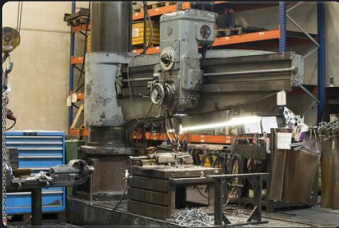
PARAMETRI	FEICHTER FKD30/20	TOS SUS 63H	MEUSER
Diametri i tornimit	Ø 4.800 mm	Ø 655 mm	Ø 350 mm
Lartësia e tornimit	2.400 mm	—	—
Lartësia e shpimit	2.000 mm	—	—
Gjatësia e tornimit	—	2.000 mm	1.000 mm
Ngarkesa e tavolinës	25 t	—	—



Raboma 12UH 3000
Shpuese radiale



Invema FR 65
Shpuese radiale



Kolb HK 80
Shpuese radiale



Gamor RHG-3BR
Automat filetimi

Raboma · Invema · Gamor 4x

Shpim deri në Ø 90 mm · fileta M2–M60 · krah deri në 3.000 mm

MAKINERIA	SHTRIRJA	BOSHT-TAVOLINË	SHPIM Ø	FILETË
Raboma 12UH 3000 · Shpuese radiale	3.000 mm	deri 1.605 mm	deri Ø 90 mm	deri M60
Invema FR 65 · Shpuese radiale	2.000 mm	deri 1.740 mm	deri Ø 90 mm	deri M60
Kolb HK 80 · Shpuese radiale	1.600 mm	deri 1.205 mm	deri Ø 80 mm	deri M52
Gamor RHG-3BR · Automat filetimi	—	—	—	M2–M48

05 Sipërfaqe & mbrojtje nga korrozioni

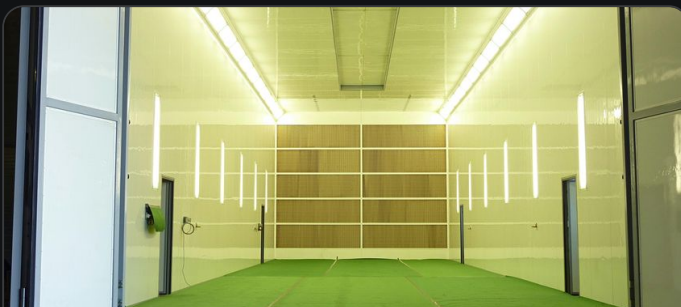
Pastrim me rërë deri në Sa 2,5 dhe lyerje industriale sipas EN ISO 12944 në kabina deri në 25 × 7 × 6 m.



Kabinë pastrimi me rërë

25 × 7 × 6 m · deri në 50 t

MAKINERIA	PËRMASAT E KABINËS	SHKALLA E PASTËRTISË
Kabinë pastrimi me rërë	25 × 7 × 6 m	Sa 2,5



Kabinë lyerjeje

25 × 7 × 6 m · deri në 50 t

MAKINERIA	PËRMASAT E KABINËS	NORMA E VESHJES
Kabinë lyerjeje	25 × 7 × 6 m	EN ISO 12944

06 Trajtim pasues

Çlirim vibrues i tensioneve (VSR) për komponentë me tensione të mbetura të ulëta dhe përmasa të qëndrueshme — pa deformim termik.



VIBMATIC 8000

Reduktim i tensioneve të mbetura · me përmasa të qëndrueshme

VSR · pa nxehtësi



Drejt te parku i makinerive dhe te
personat e kontaktit

A nxë komponenti juaj këtu?

Ju e keni parë parkun e plotë të makinerive. Na dërgoni vizatimin tuaj të prodhimit — do të merrni një vlerësim të sinqertë për realizueshmërinë, afatin dhe çmimin. Nga pjesa e vetme deri te nënmontimi i montuar.



Maierhofstraße 38
73547 Lorch · Gjermani



+49 7172 / 9100-0



info@bock-gmbh.com



bock-gmbh.com



EN 1090-2



ISO 3834-2



ISO 9001



AD 2000 HP 0

Bock Maschinenbau GmbH · AG Ulm HRB 700416 · Hermann Bock

