

BOCK MASCHINENBAU GMBH · 73547 LORCH

Capacități de fabricație

19 de mașini și instalații în 6 etape de fabricație — de la tăiere autogenă și deformare, prin sudare și aşchiere CNC, până la suprafață și post-tratament.

01	Tăiere & debitare	6	02	Deformare	2
03	Tehnică de sudare	3	04	Aşchiere	5
05	Suprafață & protecție anticorozivă	2	06	Post-tratament	1

50 t

GREUTATE MAX. PER
PIESĂ

26 m

CURSĂ FREZARE PE
PORTAL

200 mm

GROSIME TĂIERE
AUTOGENĂ

1.000 t

FORȚĂ DE PRESARE LA
ÎNDOIT

Ø 8.000 mm

ROLUIRE / LAMINARE

Ø 4.800 mm

DIAMETRU DE
STRUNJIRE

EXC3

SUDURĂ CERTIFICATĂ

40+

CALITĂȚI DE MATERIAL

01 Tăiere & debitare

Tăiere autogenă, cu plasmă și cu ferăstrăul pentru tablă, țevă și profil — până la 200 mm grosime.



Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400

Sistem de tăiere cu plasmă



Zinser 4125

Sistem de tăiere cu plasmă sub apă

Messer · Zinser 2x

20.000 × 3.500 mm · până la 60 mm · sursă de plasmă HPR 400

MAȘINĂ	FORMAT	GROSIME DE TĂIERE	TĂIERE ÎN UNGHI
Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400 · Sistem de tăiere cu plasmă	20.000 × 3.500 mm	până la 60 mm	±45°
Zinser 4125 · Sistem de tăiere cu plasmă sub apă	8.000 × 2.500 mm	până la 30 mm	±40°



Messer OmniMat L5000 Autogen Alfa

20.000 × 3.500 mm · până la 200 mm · țesături ±45°

MAȘINĂ	FORMAT	GROSIME DE TĂIERE	TĂIERE ÎN UNGHI
Messer OmniMat L5000 · Mașină de tăiere cu flacăra	20.000 × 3.500 mm	până la 200 mm	±45°



MEBA DGA 400
Fierăstrău cu bandă



Kaltenbach KKS 400EC
Fierăstrău circular



Kaltenbach KKS 400H
Fierăstrău circular



Behringer VMS 350
Fierăstrău circular

MEBA · Kaltenbach · Behringer 4x

Fierăstrău cu bandă + 3 fierăstraie circulare · Ø până la 406 mm · tăiere în unghi până la 90°

MAȘINĂ	MATERIAL ROTUND Ø	MATERIAL PLAT	UNGHI DE TĂIERE
MEBA DGA 400 · Fierăstrău cu bandă	Ø 406 mm	700 × 400 mm	−45°...+60°
Kaltenbach KKS 400EC · Fierăstrău circular	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Kaltenbach KKS 400H · Fierăstrău circular	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Behringer VMS 350 · Fierăstrău circular	Ø 102 mm	170 × 100 mm	0°...45°



Foarfecă ghilotină

Eclair

Lungime de tăiere 6.100 mm · tablă până la 15 mm

MAȘINĂ	LUNGIME DE TĂIERE	GROSIME TABLĂ
Eclair · Foarfecă ghilotină	6.100 mm	până la 15 mm

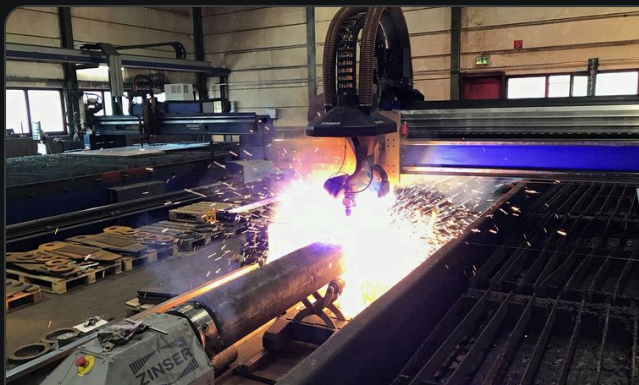


Mașină de tăiere prin copiere

Zinser

până la 50 mm grosime perete · 2 arzătoare simultan

MAȘINĂ	GROSIME PERETE	FORMAT
Zinser · Mașină de tăiere prin copiere	până la 50 mm	2.500 × 1.200 mm



Sistem de tăiere țevi cu plasmă 3D

Zinser

până la 30 mm grosime perete · CNC cu 3 axe

MAȘINĂ

Zinser · Sistem de tăiere țevi cu plasmă 3D

GROSIME PERETE

până la 30 mm

TĂIERE ÎN UNGHII

±45°

02 Deformare

Îndoire cu forță de presare de până la 1.000 t și roluire până la Ø 8.000 mm.



Weinbrenner

Presă de îndoit 2x

Weinbrenner · Scharringhausen

Forță de presare 1.000 t · lungime 6.100 mm



Scharringhausen

MAȘINĂ

Weinbrenner · Presă de îndoit

FORȚĂ DE PRESARE

1.000 t

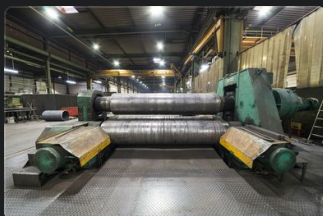
LUNGIME DE ÎNDOIRE

6.100 mm

Scharringhausen · Presă de îndoit

550 t

6.100 mm



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

Mașină de roluit 4x

Sertom · SMT-Pullmax · Davi · Wilhelmsburger

până la Ø 8.000 mm · până la 120 mm grosime tablă · îndoire în trei puncte

MAȘINĂ	DIAMETRU INTERIOR Ø	GROSIME TABLĂ	LUNGIME DE ROLUIRE	VALȚ SUPERIOR Ø
Sertom · Mașină de roluit	Ø 400–8.000 mm	8–120 mm	până la 3.050 mm	Ø 300 / 450 / 650 mm
SMT-Pullmax Kumla · Mașină de roluit	Ø 400–6.000 mm	4–60 mm	până la 2.000 mm	Ø 375 mm
Davi 2048S · Mașină de roluit	Ø 340–6.000 mm	8–80 mm	până la 2.000 mm	Ø 305 / 460 mm
Wilhelmsburger DWV · Mașină de roluit	Ø 300–5.000 mm	4–30 mm	până la 3.150 mm	Ø 275 / 345 mm

03 Tehnică de sudare

Sudare MAG și UP conform DIN EN 1090-2 EXC3, WIG executat de sudori calificați — cu poziționare de sudare, dispozitive de rotire cu role și coloane UP.



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

135 MAG · 141 WIG · 121 UP



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

Coloană de sudare sub strat de flux 3×

ESAB

3 coloane de sudare sub strat de flux · rază de până la 7 m · 1.250 A

MAȘINĂ	RAZĂ DE ACȚIUNE	ÎNĂLȚIME DE LUCRU	CURENT DE SUDARE	DIAMETRU SÂRMĂ
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Coloană de sudare sub strat de flux	7 m	7 m	1.250 A	până la 4 mm
ESAB CAB 300M · Coloană de sudare sub strat de flux	4 m	5 m	800 A	până la 4 mm
ESAB MKP · Coloană de sudare sub strat de flux	5 m	5 m	800 A	până la 4 mm



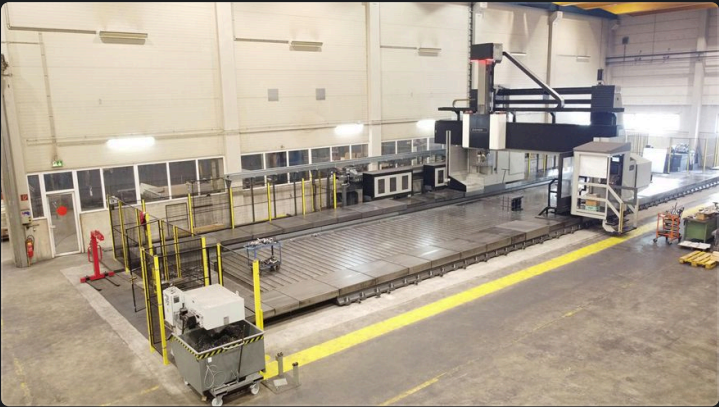
Pod roulant 2×

2 × 25 t · până la 50 t greutate pe bucată

MAȘINĂ	CAPACITATE DE RIDICARE
Pod roulant	25 t
Pod roulant	25 t

04 Așchiere

Prelucrarea CNC a pieselor mari — frezare, găurire, strunjire și alezare până la 26 m lungime și 50 t.



Zayer Thera W 26000

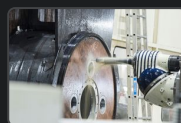


Zayer Thera W 16000

Zayer Thera W 26000 + 16000 2x

2 mașini · Cursă X până la 26.000 × Y 5.000 × Z 3.250 mm · până la 50 t

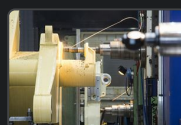
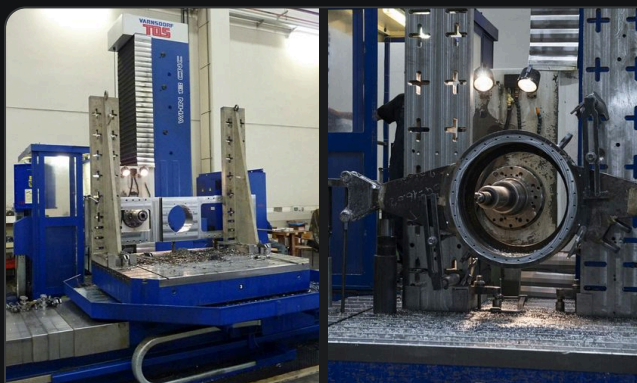
PARAMETRU	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
Cursă X (lungime)	26.000 mm	16.000 mm
Cursă Y (lățime)	5.000 mm	4.000 mm
Cursă Z (înălțime)	3.250 mm	2.850 mm
Suprafață de prindere a mesei	26.500 × 4.000 mm	16.500 × 3.000 mm
Cap de frezare	30°, poziționabil în orice poziție la 0,001°	30°, poziționabil în orice poziție la 0,001°
Motor principal	Heidenhain · 43 kW	Heidenhain · 43 kW
Comandă numerică	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Ghidaj	Cale cu role cu pretensionare reglabilă	Cale cu role cu pretensionare reglabilă



Soraluce FR 20.000

Cursă 20.000 × 4.000 × 1.600 mm · până la 50 t

Tip constructiv	Centru de frezare-alezare cu montant mobil, cap de frezare pivotant
Cursă X (lungime)	20.000 mm
Cursă Y (lățime)	4.000 mm
Cursă Z (înălțime)	1.600 mm
Masă rotativă	Demmeler 2.500 × 2.500 mm
Tipuri de prelucrare	Frezare · Găurire · Alezare
Comandă numerică	Heidenhain iTNC 530



TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC

3x

Ax Ø 130 mm ·
Cursă X 3.500 × Y 2.500 × Z 1.200 mm

Număr de mașini	3 (capacitate în paralel, identice)
Diametru arbore de alezat	Ø 130 mm
Cursă X (transversal)	3.500 mm
Cursă Y (vertical)	2.500 mm
Cursă Z (longitudinal)	1.200 mm
Masă rotativă	Rotativă 360° – prelucrare pe mai multe fețe într-o singură prindere
Tipuri de prelucrare	Găurire · Frezare · Alezare interioară · Strunjire plană · Filetare
Comandă numerică	Heidenhain iTNC 530



Feichter FKD30/20
Strung carusel



TOS SUS 63H
Strung



Meuser
Strung

Strunjire și strunjire carusel 3x

Feichter · TOS · Meuser

Ø 4.800 mm · înălțime 2.400 mm · până la 25 t

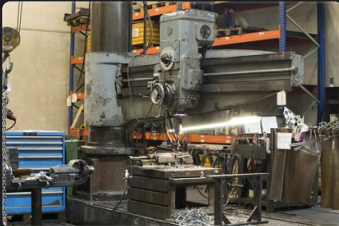
PARAMETRU	FEICHTER FKD30/20	TOS SUS 63H	MEUSER
Diametru de strunjire	Ø 4.800 mm	Ø 655 mm	Ø 350 mm
Înălțime de strunjire	2.400 mm	—	—
Înălțime de găurire	2.000 mm	—	—
Lungime de strunjire	—	2.000 mm	1.000 mm
Sarcina mesei	25 t	—	—



Raboma 12UH 3000
Mașină de găurit radială



Invema FR 65
Mașină de găurit radială



Kolb HK 80
Mașină de găurit radială



Gamor RHG-3BR
Mașină de filetat

Raboma · Invema · Gamor 4x

Găurire până la Ø 90 mm · filete M2–M60 · rază până la 3.000 mm

MAȘINĂ	RAZĂ DE ACȚIUNE	ARBORE-MASĂ	GĂURIRE Ø	FILET
Raboma 12UH 3000 · Mașină de găurit radială	3.000 mm	până la 1.605 mm	până la Ø 90 mm	până la M60
Invema FR 65 · Mașină de găurit radială	2.000 mm	până la 1.740 mm	până la Ø 90 mm	până la M60
Kolb HK 80 · Mașină de găurit radială	1.600 mm	până la 1.205 mm	până la Ø 80 mm	până la M52
Gamor RHG-3BR · Mașină de filetat	—	—	—	M2–M48

05 Suprafață & protecție anticorozivă

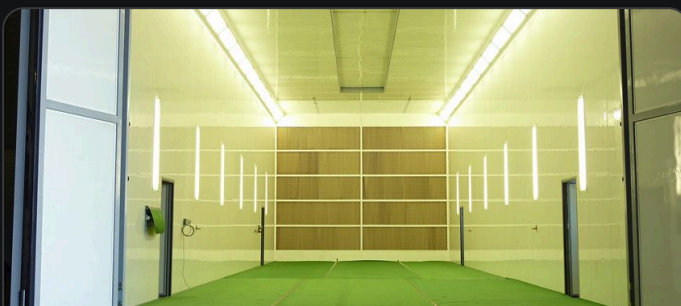
Sablare până la Sa 2,5 și vopsire industrială conform EN ISO 12944 în cabine de până la 25 × 7 × 6 m.



Cabină de sablare

25 × 7 × 6 m · până la 50 t

MAȘINĂ	DIMENSIUNI CABINĂ	GRAD DE CURĂȚARE
Cabină de sablare	25 × 7 × 6 m	Sa 2,5



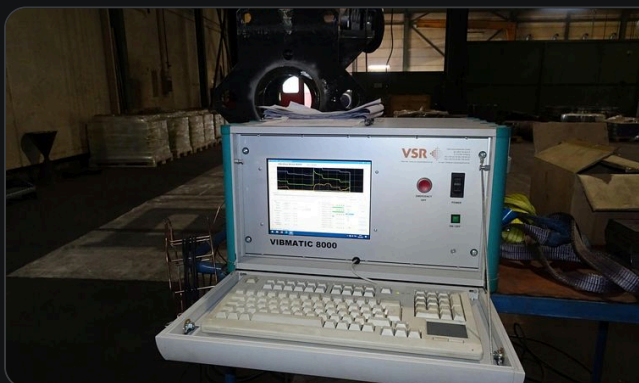
Cabină de vopsire

25 × 7 × 6 m · până la 50 t

MAȘINĂ	DIMENSIUNI CABINĂ	STANDARD DE ACOPERIRE
Cabină de vopsire	25 × 7 × 6 m	EN ISO 12944

06 Post-tratament

Detensionare prin vibrații (VSR) pentru piese stabile dimensional, cu tensiuni reziduale reduse — fără deformare termică.



VIBMATIC 8000

Reducerea tensiunilor interne · stabilă dimensional

VSR · fără căldură



Direct la parcul de mașini și la
interlocutori

Încape piesa dumneavoastră aici?

Ați văzut întregul parc de mașini. Trimiteti-ne desenul de fabricație — primiți o evaluare onestă a fezabilității, termenului și prețului. De la piesa individuală la ansamblul montat.

 Maierhofstraße 38
73547 Lorch · Germania

 +49 7172 / 9100-0

 info@bock-gmbh.com

 bock-gmbh.com

 EN 1090-2

 ISO 3834-2

 ISO 9001

 AD 2000 HP 0

Bock Maschinenbau GmbH · AG Ulm HRB 700416 · Hermann Bock

