

BOCK MASCHINENBAU GMBH · 73547 LORCH

Capacidades de fabrico

19 máquinas e instalações em 6 etapas de fabrico — do oxicorte e da conformação à soldadura e à maquinação CNC, até à superfície e ao pós-tratamento.

01	Corte & recorte	6	02	Conformar	2
03	Técnica de soldadura	3	04	Maquinação	5
05	Superfície & proteção anticorrosiva	2	06	Pós-tratamento	1

50 t

PESO MÁX. POR PEÇA

26 m

CURSO DE FRESAGEM DE
PÓRTICO

200 mm

ESPESSURA DE
OXICORTE

1 000 t

FORÇA DE QUINAGEM

Ø 8 000 mm

CALANDRAGEM /
CILINDRAGEM

Ø 4 800 mm

DIÂMETRO DE
TORNEAMENTO

EXC3

SOLDADURA
CERTIFICADA

40+

QUALIDADES DE
MATERIAL

01 Corte & recorte

Oxicorte, plasma e serragem para chapa, tubo e perfil — até 200 mm de espessura de material.



Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400

Sistema de corte por plasma



Zinser 4125

Sistema de corte por plasma subaquático

Messer · Zinser 2x

20 000 × 3 500 mm · até 60 mm · fonte de plasma HPR 400

MÁQUINA	FORMATO	ESPESSURA DE CORTE	CORTE EM BISEL
Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400 · Sistema de corte por plasma	20 000 × 3 500 mm	até 60 mm	±45°
Zinser 4125 · Sistema de corte por plasma subaquático	8 000 × 2 500 mm	até 30 mm	±40°



Messer OmniMat L5000 Autogen Alfa

20 000 × 3 500 mm · até 200 mm · chanfros ±45°

MÁQUINA	FORMATO	ESPESSURA DE CORTE	CORTE EM BISEL
Messer OmniMat L5000 · Máquina de oxicorte	20 000 × 3 500 mm	até 200 mm	±45°



MEBA DGA 400
Serra de fita



Kaltenbach KKS 400EC
Serra circular



Kaltenbach KKS 400H
Serra circular



Behringer VMS 350
Serra circular

MEBA · Kaltenbach · Behringer 4x

Serra de fita + 3 serras circulares · Ø até 406 mm · meia-esquadria até 90°

MÁQUINA	MATERIAL REDONDO Ø	MATERIAL PLANO	ÂNGULO DE MEIA-ESQUADRIA
MEBA DGA 400 · Serra de fita	Ø 406 mm	700 × 400 mm	−45°...+60°
Kaltenbach KKS 400EC · Serra circular	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Kaltenbach KKS 400H · Serra circular	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Behringer VMS 350 · Serra circular	Ø 102 mm	170 × 100 mm	0°...45°



Guilhotina

Eclair

Comprimento de corte 6 100 mm · chapa até 15 mm

MÁQUINA	COMPRIMENTO DE CORTE	ESPESSURA DA CHAPA
Eclair · Guilhotina	6 100 mm	até 15 mm



Máquina de corte por cópia

Zinser

até 50 mm de espessura de parede · 2 maçaricos em simultâneo

MÁQUINA	ESPESSURA DA PAREDE	FORMATO
Zinser · Máquina de corte por cópia	até 50 mm	2 500 × 1 200 mm



Sistema de corte de tubos por plasma 3D

Zinser

até 30 mm de espessura de parede · CNC de 3 eixos

MÁQUINA

Zinser · Sistema de corte de tubos por plasma 3D

ESPESSURA DA PAREDE

até 30 mm

CORTE EM BISEL

±45°

02 Conformar

Quinagem com até 1 000 t de força e calandragem até Ø 8 000 mm.



Weinbrenner



Scharringhausen

Quinadeira 2x

Weinbrenner · Scharringhausen

1 000 t de força · 6 100 mm de comprimento

MÁQUINA

Weinbrenner · Quinadeira

FORÇA DE PRENSAGEM

1 000 t

COMPRIMENTO DE DOBRAGEM

6 100 mm

Scharringhausen · Quinadeira

550 t

6 100 mm



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

Calandra 4x

Sertom · SMT-Pullmax · Davi · Wilhelmsburger

até Ø 8 000 mm · até 120 mm de espessura de chapa · dobra de três pontos

MÁQUINA	DIÂMETRO INTERNO Ø	ESPESSURA DA CHAPA	COMPRIMENTO DE CALANDRAGEM	ROLO SUPERIOR Ø
Sertom · Calandra	Ø 400–8 000 mm	8–120 mm	até 3 050 mm	Ø 300 / 450 / 650 mm
SMT-Pullmax Kumla · Calandra	Ø 400–6 000 mm	4–60 mm	até 2 000 mm	Ø 375 mm
Davi 2048S · Calandra	Ø 340–6 000 mm	8–80 mm	até 2 000 mm	Ø 305 / 460 mm
Wilhelmsburger DWV · Calandra	Ø 300–5 000 mm	4–30 mm	até 3 150 mm	Ø 275 / 345 mm

03 Técnica de soldadura

Soldadura MAG e UP segundo a DIN EN 1090-2 EXC3, TIG por soldadores qualificados — com posicionadores de soldadura, viradores de rolos e colunas UP.



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

135 MAG · 141 TIG · 121 UP



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

Coluna de soldadura por arco submerso 3×

ESAB

3 mastros de arco submerso · alcance até 7 m · 1 250 A

MÁQUINA	BALANÇO	ALTURA DE TRABALHO	CORRENTE DE SOLDADURA	DIÂMETRO DO FIO
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Coluna de soldadura por arco submerso	7 m	7 m	1 250 A	até 4 mm
ESAB CAB 300M · Coluna de soldadura por arco submerso	4 m	5 m	800 A	até 4 mm
ESAB MKP · Coluna de soldadura por arco submerso	5 m	5 m	800 A	até 4 mm



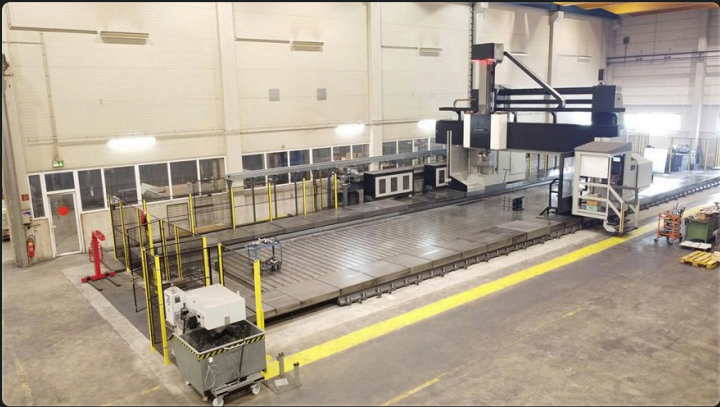
Ponte rolante 2×

2 × 25 t · até 50 t de peso por peça

MÁQUINA	CAPACIDADE DE ELEVAÇÃO
Ponte rolante	25 t
Ponte rolante	25 t

04 Maquinação

Maquinação CNC de grandes peças — fresagem, furação, torneamento e mandrilagem até 26 m de comprimento e 50 t.



Zayer Thera W 26000

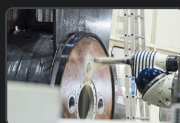


Zayer Thera W 16000

Zayer Thera W 26000 + 16000 2x

2 máquinas · Curso X até 26 000 × Y 5 000 × Z 3 250 mm · até 50 t

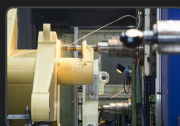
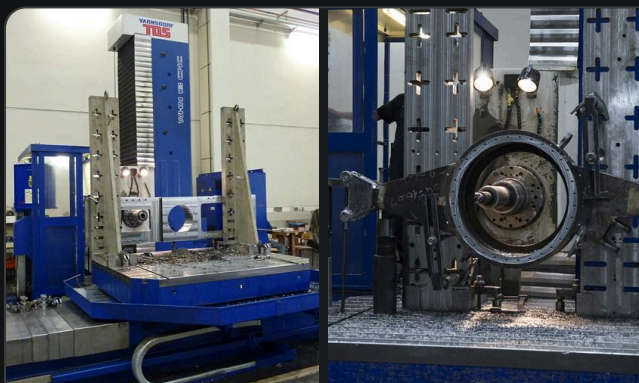
PARÂMETRO	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
Curso X (comprimento)	26 000 mm	16 000 mm
Curso Y (largura)	5 000 mm	4 000 mm
Curso Z (altura)	3 250 mm	2 850 mm
Superfície de fixação da mesa	26 500 × 4 000 mm	16 500 × 3 000 mm
Cabeçote de fresagem	30°, posicionável em qualquer posição com 0,001°	30°, posicionável em qualquer posição com 0,001°
Motor principal	Heidenhain · 43 kW	Heidenhain · 43 kW
Comando	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Guia	Caminho de rolos com pré-tensão ajustável	Caminho de rolos com pré-tensão ajustável



Soraluce FR 20.000

Curso 20 000 × 4 000 × 1 600 mm · até 50 t

Tipo de construção	Centro de fresagem e mandrilagem de coluna móvel, cabeçote de fresagem orientável
Curso X (comprimento)	20 000 mm
Curso Y (largura)	4 000 mm
Curso Z (altura)	1 600 mm
Mesa rotativa	Demmeler 2 500 × 2 500 mm
Tipos de maquinagem	Fresar · Furar · Mandrilar
Comando	Heidenhain iTNC 530



TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC

3x

Fuso Ø 130 mm ·
Curso X 3 500 × Y 2 500 × Z 1 200 mm

Número de máquinas	3 (capacidade paralela, idênticas)
Diâmetro do veio de mandrilar	Ø 130 mm
Curso X (transversal)	3 500 mm
Curso Y (vertical)	2 500 mm
Curso Z (longitudinal)	1 200 mm
Mesa rotativa	Rotação de 360° – maquinação multiface numa única fixação
Tipos de maquinagem	Furar · Fresar · Mandrilar · Facear · Roscar
Comando	Heidenhain iTNC 530



Feichter FKD30/20
Torno vertical



TOS SUS 63H
Torno



Meuser
Torno

Torneamento e torneamento vertical 3x

Feichter · TOS · Meuser

Ø 4 800 mm · 2 400 mm de altura · até 25 t

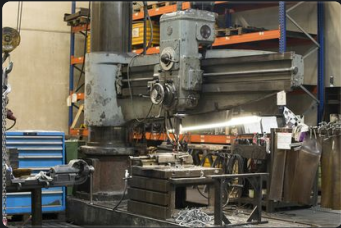
PARÂMETRO	FEICHTER FKD30/20	TOS SUS 63H	MEUSER
Diâmetro de torneamento	Ø 4 800 mm	Ø 655 mm	Ø 350 mm
Altura de torneamento	2 400 mm	—	—
Altura de furação	2 000 mm	—	—
Comprimento de torneamento	—	2 000 mm	1 000 mm
Carga da mesa	25 t	—	—



Raboma 12UH 3000
Furadeira radial



Invema FR 65
Furadeira radial



Kolb HK 80
Furadeira radial



Gamor RHG-3BR
Máquina de roscar

Raboma · Invema · Gamor 4x

Furar até Ø 90 mm · roscas M2–M60 · alcance até 3 000 mm

MÁQUINA	BALANÇO	FUSO-MESA	FURAÇÃO Ø	ROSCA
Raboma 12UH 3000 · Furadeira radial	3 000 mm	até 1 605 mm	até Ø 90 mm	até M60
Invema FR 65 · Furadeira radial	2 000 mm	até 1 740 mm	até Ø 90 mm	até M60
Kolb HK 80 · Furadeira radial	1 600 mm	até 1 205 mm	até Ø 80 mm	até M52
Gamor RHG-3BR · Máquina de roscar	—	—	—	M2–M48

05 Superfície & proteção anticorrosiva

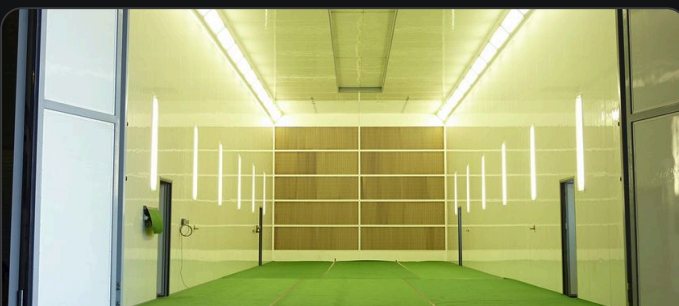
Jato de areia até Sa 2,5 e pintura industrial segundo a EN ISO 12944 em cabines até 25 × 7 × 6 m.



Cabine de jato de areia

25 × 7 × 6 m · até 50 t

MÁQUINA	DIMENSÕES DA CABINE	GRAU DE LIMPEZA
Cabine de jato de areia	25 × 7 × 6 m	Sa 2,5



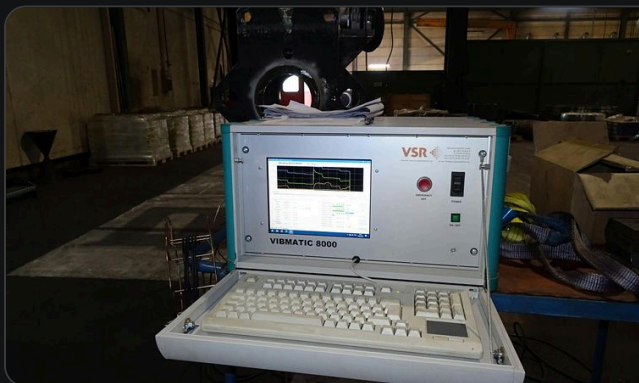
Cabine de pintura

25 × 7 × 6 m · até 50 t

MÁQUINA	DIMENSÕES DA CABINE	NORMA DE REVESTIMENTO
Cabine de pintura	25 × 7 × 6 m	EN ISO 12944

06 Pós-tratamento

Alívio de tensões por vibração (VSR) para peças estáveis e com baixas tensões residuais — sem distorção térmica.



VIBMATIC 8000

Redução de tensões residuais · estável em medida

VSR · sem calor



Diretamente para o parque de
máquinas e os interlocutores

A sua peça cabe aqui?

Viu o parque de máquinas completo. Envie-nos o seu desenho de fabrico — receberá uma avaliação honesta de exequibilidade, prazo e preço. Da peça individual ao conjunto montado.



Maierhofstraße 38
73547 Lorch · Alemanha



+49 7172 / 9100-0



info@bock-gmbh.com



bock-gmbh.com



EN 1090-2



ISO 3834-2



ISO 9001



AD 2000 HP 0

Bock Maschinenbau GmbH · AG Ulm HRB 700416 · Hermann Bock

