

BOCK MASCHINENBAU GMBH · 73547 LORCH

Możliwości produkcyjne

Maszyzny i urządzenia: 19 — w 6 etapach produkcji, od cięcia tlenowego i kształtowania przez spawanie i obróbkę CNC po powierzchnię i obróbkę końcową.

01	Cięcie & przygotowanie	6	02	Kształtowanie	2
03	Technika spawania	3	04	Obróbka skrawaniem	5
05	Powierzchnia & ochrona antykorozyjna	2	06	Obróbka końcowa	1

50 t

MAKS. MASA ELEMENTU

26 m

DROGA PRZESUWU
FREZOWANIA
PORTALOWEGO

200 mm

GRUBOŚĆ CIĘCIA
TERMICZNEGO

1 000 t

SIŁA NACISKU GIĘCIA

Ø 8 000 mm

ZWIJANIE /
WALCOWANIE

Ø 4 800 mm

ŚREDNICA TOCZENIA

EXC3

SPAWANIE
CERTYFIKOWANE

40+

GATUNKI MATERIAŁÓW

01 Cięcie & przygotowanie

Cięcie tlenowe, plazmowe i piłą blach, rur i profili — do 200 mm grubości materiału.



Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400

System cięcia plazmowego



Zinser 4125

System cięcia plazmowego pod wodą

Messer · Zinser 2x

20 000 × 3 500 mm · do 60 mm · źródło plazmy HPR 400

MASZYNA	FORMAT	GRUBOŚĆ CIĘCIA	CIĘCIE UKOŚNE
Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400 · System cięcia plazmowego	20 000 × 3 500 mm	do 60 mm	±45°
Zinser 4125 · System cięcia plazmowego pod wodą	8 000 × 2 500 mm	do 30 mm	±40°



Messer OmniMat L5000 Autogen Alfa

20 000 × 3 500 mm · do 200 mm · fazy ±45°

MASZYNA	FORMAT	GRUBOŚĆ CIĘCIA	CIĘCIE UKOŚNE
Messer OmniMat L5000 · Przecinarka tlenowa	20 000 × 3 500 mm	do 200 mm	±45°

**MEBA DGA 400**

Piła taśmowa

**Kaltenbach KKS 400EC**

Piła tarczowa

**Kaltenbach KKS 400H**

Piła tarczowa

**Behringer VMS 350**

Piła tarczowa

MEBA · Kaltenbach · Behringer 4x

Piła taśmowa + 3 piły tarczowe · Ø do 406 mm · cięcie pod kątem do 90°

MASZYNA	MATERIAŁ OKRĄGŁY Ø	MATERIAŁ PŁASKI	KĄT CIĘCIA
MEBA DGA 400 · Piła taśmowa	Ø 406 mm	700 × 400 mm	-45°...+60°
Kaltenbach KKS 400EC · Piła tarczowa	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Kaltenbach KKS 400H · Piła tarczowa	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Behringer VMS 350 · Piła tarczowa	Ø 102 mm	170 × 100 mm	0°...45°

**Nożyce gilotynowe**

Eclair

Długość cięcia 6 100 mm · blacha do 15 mm

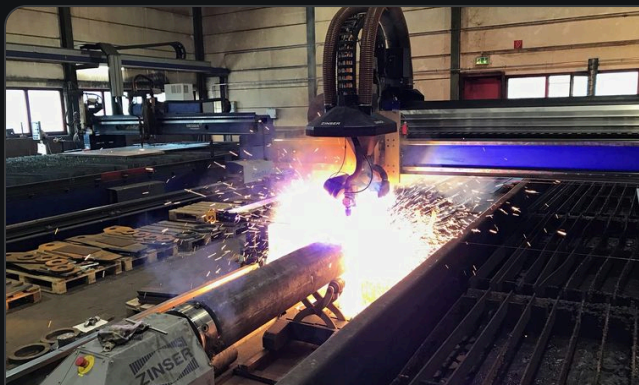
MASZYNA	DŁUGOŚĆ CIĘCIA	GRUBOŚĆ BLACHY
Eclair · Nożyce gilotynowe	6 100 mm	do 15 mm

**Kopiowa przecinarka gazowa**

Zinser

do 50 mm grubości ścianki · 2 palniki jednocześnie

MASZYNA	GRUBOŚĆ ŚCIANKI	FORMAT
Zinser · Kopiowa przecinarka gazowa	do 50 mm	2 500 × 1 200 mm



System cięcia rur plazmą 3D

Zinser

do 30 mm grubości ścianki · CNC 3-osiowe

MASZYNA

Zinser · System cięcia rur plazmą 3D

GRUBOŚĆ ŚCIANKI

do 30 mm

CIĘCIE UKOŚNE

±45°

02 Kształtowanie

Gięcie blach z siłą nacisku do 1 000 t oraz zwijanie/walcowanie do Ø 8 000 mm.



Weinbrenner



Scharringhausen

Prasa krawędziowa 2x

Weinbrenner · Scharringhausen

1 000 t siły nacisku · 6 100 mm długości

MASZYNA

Weinbrenner · Prasa krawędziowa

SIŁA NACISKU

1 000 t

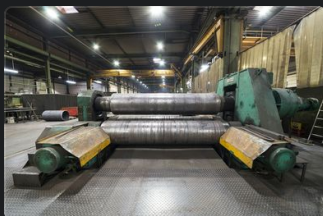
DŁUGOŚĆ GIĘCIA

6 100 mm

Scharringhausen · Prasa krawędziowa

550 t

6 100 mm



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

Walcarka do blach 4x

Sertom · SMT-Pullmax · Davi · Wilhelmsburger

do Ø 8 000 mm · do 120 mm grubości blachy · gięcie trójpunktowe

MASZYNA	ŚREDNICA WEWNĘTRZNA Ø	GRUBOŚĆ BLACHY	DŁUGOŚĆ WALCOWANIA	WALEC GÓRNY Ø
Sertom · Walcarka do blach	Ø 400–8 000 mm	8–120 mm	do 3 050 mm	Ø 300 / 450 / 650 mm
SMT-Pullmax Kumla · Walcarka do blach	Ø 400–6 000 mm	4–60 mm	do 2 000 mm	Ø 375 mm
Davi 2048S · Walcarka do blach	Ø 340–6 000 mm	8–80 mm	do 2 000 mm	Ø 305 / 460 mm
Wilhelmsburger DWV · Walcarka do blach	Ø 300–5 000 mm	4–30 mm	do 3 150 mm	Ø 275 / 345 mm

03 Technika spawania

Spawanie MAG i SAW wg DIN EN 1090-2 EXC3, TIG przez wykwalifikowanych spawaczy — z pozycjonerami spawalniczymi, obrotnikami rolkowymi i masztami SAW.



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

135 MAG · 141 WIG · 121 UP



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

Kolumna do spawania łukiem krytym 3×

ESAB

3 maszty do spawania łukiem krytym · do 7 m wysięgu · 1 250 A

MASZYNA	WYSIĘG	WYSOKOŚĆ ROBOCZA	PRĄD SPAWANIA	ŚREDNICA DRUTU
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Kolumna do spawania łukiem krytym	7 m	7 m	1 250 A	do 4 mm
ESAB CAB 300M · Kolumna do spawania łukiem krytym	4 m	5 m	800 A	do 4 mm
ESAB MKP · Kolumna do spawania łukiem krytym	5 m	5 m	800 A	do 4 mm



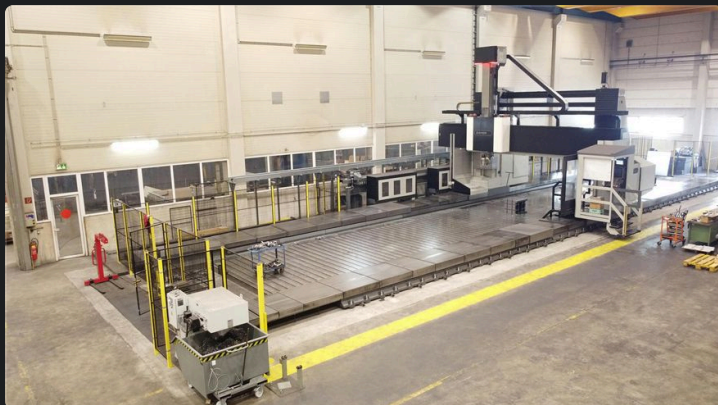
Suwnica 2×

2 × 25 t · do 50 t masy detalu

MASZYNA	UDŹWIG
Suwnica	25 t
Suwnica	25 t

04 Obróbka skrawaniem

Obróbka wielkogabarytowa CNC — frezowanie, wiercenie, toczenie i wytaczanie elementów o długości do 26 m i masie do 50 t.



Zayer Thera W 26000

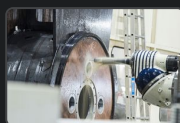


Zayer Thera W 16000

Zayer Thera W 26000 + 16000 2x

2 maszyny · Zakres przesuwu X do 26 000 × Y 5 000 × Z 3 250 mm · do 50 t

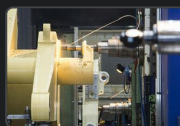
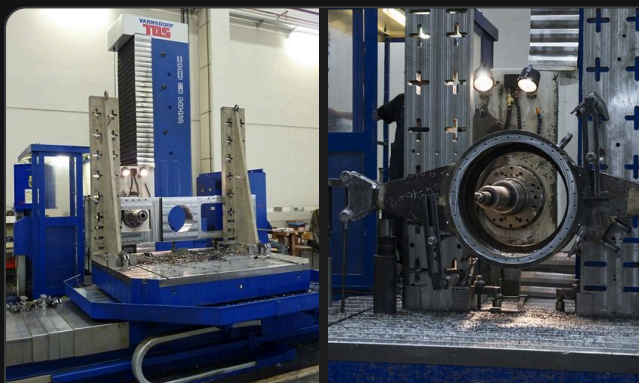
PARAMETR	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
Przesuw X (długość)	26 000 mm	16 000 mm
Przesuw Y (szerokość)	5 000 mm	4 000 mm
Przesuw Z (wysokość)	3 250 mm	2 850 mm
Powierzchnia mocowania stołu	26 500 × 4 000 mm	16 500 × 3 000 mm
Głowica frezarska	30°, pozycjonowanie w każdym położeniu z dokładnością 0,001°	30°, pozycjonowanie w każdym położeniu z dokładnością 0,001°
Silnik główny	Heidenhain · 43 kW	Heidenhain · 43 kW
Sterowanie	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Prowadzenie	Prowadnica rolkowa z regulowanym napięciem wstępnym	Prowadnica rolkowa z regulowanym napięciem wstępnym



Soraluce FR 20.000

Zakres przesuwu 20 000 × 4 000 × 1 600 mm · do 50 t

Konstrukcja	Centrum frezarsko-wytaczarskie z ruchomym stojakiem, uchylna głowica frezarska
Przesuw X (długość)	20 000 mm
Przesuw Y (szerokość)	4 000 mm
Przesuw Z (wysokość)	1 600 mm
Stół obrotowy	Demmeler 2 500 × 2 500 mm
Rodzaje obróbki	Frezowanie · Wiercenie · Wytaczanie
Sterowanie	Heidenhain iTNC 530



TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC 3×

Wrzeciono Ø 130 mm · Zakres przesuwu X 3 500 × Y 2 500 × Z 1 200 mm

Liczba maszyn	3 (wydajność równoległa, identyczne)
Średnica wrzeciona wytaczarskiego	Ø 130 mm
Droga robocza X (poprzeczna)	3 500 mm
Droga robocza Y (pionowa)	2 500 mm
Droga robocza Z (wzdłużna)	1 200 mm
Stół obrotowy	obrót 360° – obróbka wielostronna w jednym mocowaniu
Rodzaje obróbki	Wiercenie · frezowanie · wytaczanie · planowanie · gwintowanie
Sterowanie	Heidenhain iTNC 530



Feichter FKD30/20
Tokarka karuzelowa



TOS SUS 63H
Tokarka



Meuser
Tokarka

Toczenie i toczenie karuzelowe 3×

Feichter · TOS · Meuser

Ø 4 800 mm · 2 400 mm wysokości · do 25 t

PARAMETR	FEICHTER FKD30/20	TOS SUS 63H	MEUSER
Średnica toczenia	Ø 4 800 mm	Ø 655 mm	Ø 350 mm
Wysokość toczenia	2 400 mm	—	—
Wysokość wiercenia	2 000 mm	—	—
Długość toczenia	—	2 000 mm	1 000 mm
Obciążenie stołu	25 t	—	—



Raboma 12UH 3000
Wiertarka promieniowa



Invema FR 65
Wiertarka promieniowa



Kolb HK 80
Wiertarka promieniowa



Gamor RHG-3BR
Gwintownica

Raboma · Invema · Gamor 4×

Wiercenie do Ø 90 mm · gwinty M2–M60 · wysięg do 3 000 mm

MASZYNA	WYSIĘG	WRZECIONO-STÓŁ	WIERCENIE Ø	GWINT
Raboma 12UH 3000 · Wiertarka promieniowa	3 000 mm	do 1 605 mm	do Ø 90 mm	do M60
Invema FR 65 · Wiertarka promieniowa	2 000 mm	do 1 740 mm	do Ø 90 mm	do M60
Kolb HK 80 · Wiertarka promieniowa	1 600 mm	do 1 205 mm	do Ø 80 mm	do M52
Gamor RHG-3BR · Gwintownica	—	—	—	M2–M48

05 Powierzchnia & ochrona antykorozyjna

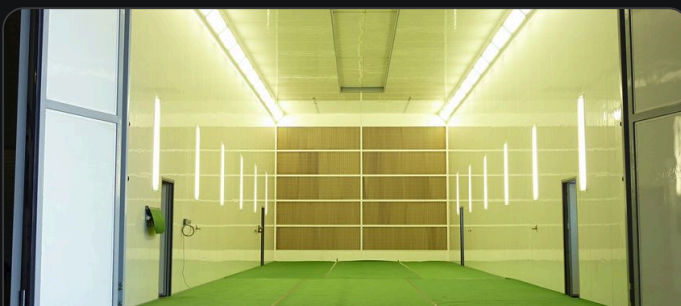
Piaskowanie do Sa 2,5 i lakierowanie przemysłowe wg EN ISO 12944 w kabinach do 25 × 7 × 6 m.



Kabina śrutownicza

25 × 7 × 6 m · do 50 t

MASZYNA	WYMIARY KABINY	STOPIEŃ CZYSTOŚCI
Kabina śrutownicza	25 × 7 × 6 m	Sa 2,5



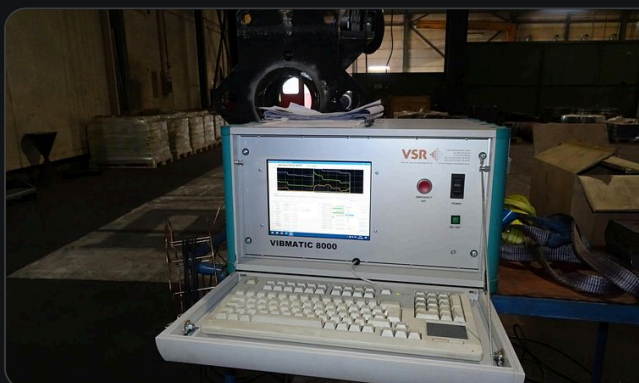
Kabina lakiernicza

25 × 7 × 6 m · do 50 t

MASZYNA	WYMIARY KABINY	NORMA POWŁOKI
Kabina lakiernicza	25 × 7 × 6 m	EN ISO 12944

06 Obróbka końcowa

Odprężanie wibracyjne (VSR) dla elementów o niskich naprężeniach własnych i stałych wymiarach — bez odkształceń termicznych.



VIBMATIC 8000

Redukcja naprężeń własnych · stabilnie wymiarowo

VSR · bez ciepła



Bezpośrednio do parku
maszynowego i osób
kontaktowych

Czy Państwa element się tu zmieści?

Poznali Państwo cały park maszynowy. Prosimy przesłać nam rysunek produkcyjny — otrzymają Państwo rzetelną ocenę wykonalności, terminu i ceny. Od pojedynczej części po zmontowany zespół.

 Maierhofstraße 38
73547 Lorch · Niemcy

 +49 7172 / 9100-0

 info@bock-gmbh.com

 bock-gmbh.com

 EN 1090-2

 ISO 3834-2

 ISO 9001

 AD 2000 HP 0

Bock Maschinenbau GmbH · AG Ulm HRB 700416 · Hermann Bock

