

BOCK MASCHINENBAU GMBH · 73547 LORCH

Capacità produttive

19 macchine e impianti in 6 fasi produttive — dall'ossitaglio e dalla formatura alla saldatura e all'asportazione CNC, fino a superficie e trattamento successivo.

01	Taglio & sagomatura	6	02	Formatura	2
03	Tecnica di saldatura	3	04	Asportazione truciolo	5
05	Superficie & protezione dalla corrosione	2	06	Trattamento successivo	1

50 t

PESO PEZZO MAX.

26 m

CORSA FRESATURA A
PORTALE

200 mm

SPESSORE TAGLIO ALLA
FIAMMA

1.000 t

FORZA DI PRESSA
PIEGATURA

Ø 8.000 mm

CALANDRATURA /
CURVATURA

Ø 4.800 mm

DIAMETRO DI
TORNITURA

EXC3

SALDATURA
CERTIFICATA

40+

QUALITÀ DEI MATERIALI

01 Taglio & sagomatura

Ossitaglio, taglio al plasma e a sega per lamiere, tubi e profilati — fino a 200 mm di spessore.



Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400

Impianto di taglio al plasma



Zinser 4125

Impianto di taglio al plasma subacqueo

Messer · Zinser 2x

20.000 × 3.500 mm · fino a 60 mm · sorgente plasma HPR 400

MACCHINA	FORMATO	SPESSORE DI TAGLIO	TAGLIO CON SMUSSO
Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400 · Impianto di taglio al plasma	20.000 × 3.500 mm	fino a 60 mm	±45°
Zinser 4125 · Impianto di taglio al plasma subacqueo	8.000 × 2.500 mm	fino a 30 mm	±40°



Messer OmniMat L5000 Autogen Alfa

20.000 × 3.500 mm · fino a 200 mm · smussi ±45°

MACCHINA	FORMATO	SPESSORE DI TAGLIO	TAGLIO CON SMUSSO
Messer OmniMat L5000 · Impianto di ossitaglio	20.000 × 3.500 mm	fino a 200 mm	±45°



MEBA DGA 400
Sega a nastro



Kaltenbach KKS 400EC
Sega circolare



Kaltenbach KKS 400H
Sega circolare



Behringer VMS 350
Sega circolare

MEBA · Kaltenbach · Behringer 4x

Sega a nastro + 3 seghe circolari · Ø fino a 406 mm · taglio obliquo fino a 90°

MACCHINA	MATERIALE TONDO Ø	MATERIALE PIATTO	ANGOLO DI TAGLIO
MEBA DGA 400 · Sega a nastro	Ø 406 mm	700 × 400 mm	-45°...+60°
Kaltenbach KKS 400EC · Sega circolare	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Kaltenbach KKS 400H · Sega circolare	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Behringer VMS 350 · Sega circolare	Ø 102 mm	170 × 100 mm	0°...45°

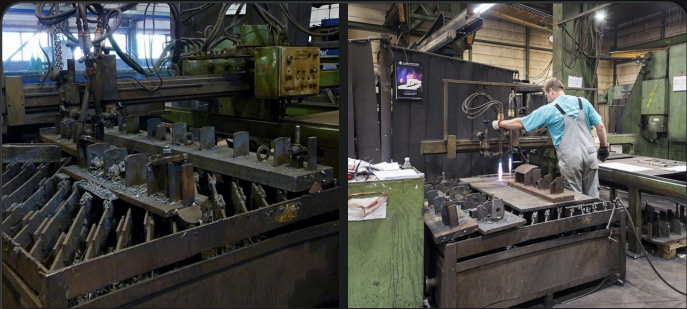


Cesoia a ghigliottina

Eclair

Lunghezza di taglio 6.100 mm · lamiera fino a 15 mm

MACCHINA	LUNGHEZZA DI TAGLIO	SPESSORE LAMIERA
Eclair · Cesoia a ghigliottina	6.100 mm	fino a 15 mm

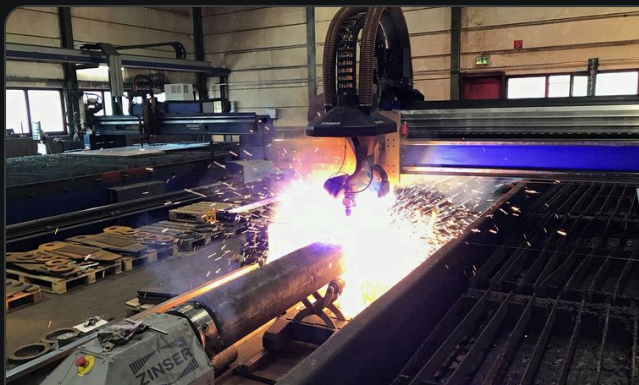


Macchina da taglio a copiare

Zinser

fino a 50 mm di spessore parete · 2 cannelli simultanei

MACCHINA	SPESSORE PARETE	FORMATO
Zinser · Macchina da taglio a copiare	fino a 50 mm	2.500 × 1.200 mm



Impianto di taglio tubi al plasma 3D

Zinser

fino a 30 mm di spessore parete · CNC a 3 assi

MACCHINA

Zinser · Impianto di taglio tubi al plasma 3D

SPESSORE PARETE

fino a 30 mm

TAGLIO CON SMUSSO

±45°

02 Formatura

Piegatura con forza di pressata fino a 1.000 t e calandratura fino a Ø 8.000 mm.



Weinbrenner

Pressa piegatrice 2x

Weinbrenner · Scharringhausen

1.000 t di forza · 6.100 mm di lunghezza



Scharringhausen

MACCHINA

Weinbrenner · Pressa piegatrice

FORZA DI PRESSA

1.000 t

LUNGHEZZA DI PIEGA

6.100 mm

Scharringhausen · Pressa piegatrice

550 t

6.100 mm



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

Curvatrice 4x

Sertom · SMT-Pullmax · Davi · Wilhelmsburger

fino a Ø 8.000 mm · fino a 120 mm di spessore lamiera · curvatura a tre punti

MACCHINA	DIAMETRO INTERNO Ø	SPESSORE LAMIERA	LUNGHEZZA DI RULLATURA	RULLO SUPERIORE Ø
Sertom · Curvatrice	Ø 400–8.000 mm	8–120 mm	fino a 3.050 mm	Ø 300 / 450 / 650 mm
SMT-Pullmax Kumla · Curvatrice	Ø 400–6.000 mm	4–60 mm	fino a 2.000 mm	Ø 375 mm
Davi 2048S · Curvatrice	Ø 340–6.000 mm	8–80 mm	fino a 2.000 mm	Ø 305 / 460 mm
Wilhelmsburger DWV · Curvatrice	Ø 300–5.000 mm	4–30 mm	fino a 3.150 mm	Ø 275 / 345 mm

03 Tecnica di saldatura

Saldatura MAG e ad arco sommerso secondo DIN EN 1090-2 EXC3, TIG eseguito da saldatori qualificati — con posizionatori, rulliere di saldatura e colonne UP.



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

135 MAG · 141 WIG · 121 UP



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

Colonna di saldatura ad arco sommerso 3×

ESAB

3 colonne ad arco sommerso · fino a 7 m di sbraccio · 1.250 A

MACCHINA	SBRACCIO	ALTEZZA DI LAVORO	CORRENTE DI SALDATURA	DIAMETRO FILO
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Colonna di saldatura ad arco sommerso	7 m	7 m	1.250 A	fino a 4 mm
ESAB CAB 300M · Colonna di saldatura ad arco sommerso	4 m	5 m	800 A	fino a 4 mm
ESAB MKP · Colonna di saldatura ad arco sommerso	5 m	5 m	800 A	fino a 4 mm



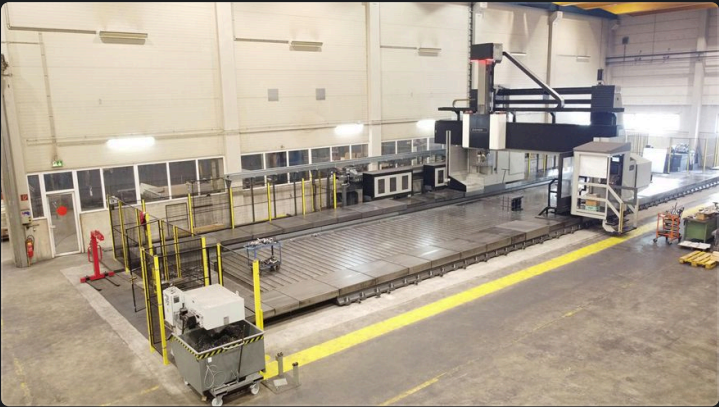
Carroponte 2×

2 × 25 t · fino a 50 t di peso per pezzo

MACCHINA	PORTATA
Carroponte	25 t
Carroponte	25 t

04 Asportazione truciolo

Lavorazione CNC di grandi pezzi — fresatura, foratura, tornitura e alesatura fino a 26 m di lunghezza e 50 t.



Zayer Thera W 26000

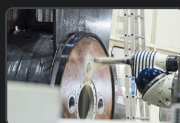


Zayer Thera W 16000

Zayer Thera W 26000 + 16000 2x

2 macchine · Corsa X fino a 26.000 × Y 5.000 × Z 3.250 mm · fino a 50 t

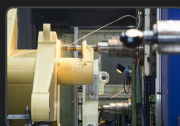
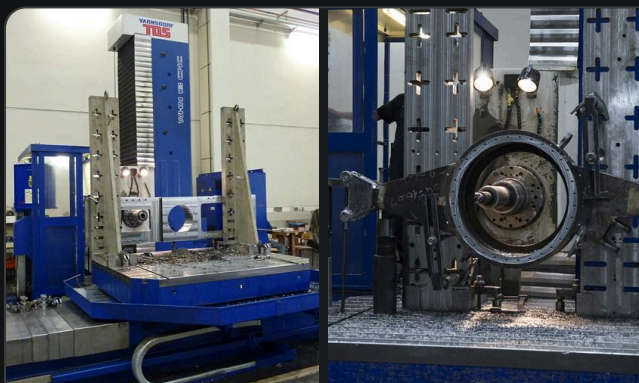
PARAMETRO	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
Corsa X (lunghezza)	26.000 mm	16.000 mm
Corsa Y (larghezza)	5.000 mm	4.000 mm
Corsa Z (altezza)	3.250 mm	2.850 mm
Superficie di bloccaggio tavola	26.500 × 4.000 mm	16.500 × 3.000 mm
Testa di fresatura	30°, posizionabile in ogni posizione con precisione di 0,001°	30°, posizionabile in ogni posizione con precisione di 0,001°
Motore principale	Heidenhain · 43 kW	Heidenhain · 43 kW
Controllo	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Guida	Via a rulli con precarico regolabile	Via a rulli con precarico regolabile



Soraluce FR 20.000

Corsa 20.000 × 4.000 × 1.600 mm · fino a 50 t

Tipo costruttivo	Centro di fresatura-alesatura a montante mobile, testa di fresatura orientabile
Corsa X (lunghezza)	20.000 mm
Corsa Y (larghezza)	4.000 mm
Corsa Z (altezza)	1.600 mm
Tavola girevole	Demmeler 2.500 × 2.500 mm
Tipi di lavorazione	Fresatura · foratura · alesatura
Controllo	Heidenhain iTNC 530



TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC

3×

Mandrino Ø 130 mm ·
Corsa X 3.500 × Y 2.500 × Z 1.200 mm

Numero di macchine	3 (capacità parallela, identiche)
Diametro mandrino di alesatura	Ø 130 mm
Corsa X (trasversale)	3.500 mm
Corsa Y (verticale)	2.500 mm
Corsa Z (longitudinale)	1.200 mm
Tavola girevole	360° girevole – lavorazione multilato in un unico bloccaggio
Tipi di lavorazione	Foratura · Fresatura · Barenatura · Tornitura in piano · Maschiatura
Controllo	Heidenhain iTNC 530



Feichter FKD30/20
Tornio verticale



TOS SUS 63H
Tornio



Meuser
Tornio

Tornitura e tornitura verticale 3x

Feichter · TOS · Meuser

Ø 4.800 mm · 2.400 mm di altezza · fino a 25 t

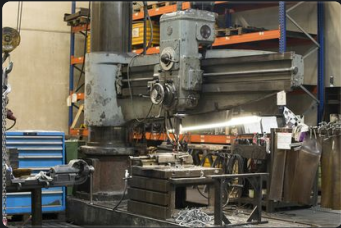
PARAMETRO	FEICHTER FKD30/20	TOS SUS 63H	MEUSER
Diametro tornibile	Ø 4.800 mm	Ø 655 mm	Ø 350 mm
Altezza tornibile	2.400 mm	—	—
Altezza di foratura	2.000 mm	—	—
Lunghezza tornibile	—	2.000 mm	1.000 mm
Portata della tavola	25 t	—	—



Raboma 12UH 3000
Trapano radiale



Invema FR 65
Trapano radiale



Kolb HK 80
Trapano radiale



Gamor RHG-3BR
Filettatrice

Raboma · Invema · Gamor 4x

Foratura fino a Ø 90 mm · filettature M2–M60 · sbraccio fino a 3.000 mm

MACCHINA	SBRACCIO	MANDRINO-TAVOLA	FORATURA Ø	FILETTO
Raboma 12UH 3000 · Trapano radiale	3.000 mm	fino a 1.605 mm	fino a Ø 90 mm	fino a M60
Invema FR 65 · Trapano radiale	2.000 mm	fino a 1.740 mm	fino a Ø 90 mm	fino a M60
Kolb HK 80 · Trapano radiale	1.600 mm	fino a 1.205 mm	fino a Ø 80 mm	fino a M52
Gamor RHG-3BR · Filettatrice	—	—	—	M2–M48

05 Superficie & protezione dalla corrosione

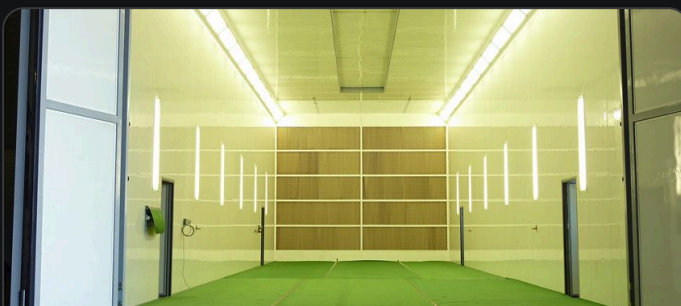
Sabbatura fino a Sa 2,5 e verniciatura industriale secondo EN ISO 12944 in cabine fino a 25 × 7 × 6 m.



Cabina di sabbatura

25 × 7 × 6 m · fino a 50 t

MACCHINA	DIMENSIONI CABINA	GRADO DI PULIZIA
Cabina di sabbatura	25 × 7 × 6 m	Sa 2,5



Cabina di verniciatura

25 × 7 × 6 m · fino a 50 t

MACCHINA	DIMENSIONI CABINA	NORMA DI RIVESTIMENTO
Cabina di verniciatura	25 × 7 × 6 m	EN ISO 12944

06 Trattamento successivo

Distensione vibrazionale (VSR) per componenti a basse tensioni residue e dimensionalmente stabili — senza distorsioni termiche.



VIBMATIC 8000

Riduzione delle tensioni residue · stabile dimensionalmente

VSR · senza calore



Direttamente al parco macchine e
ai referenti

Il vostro pezzo trova posto qui?

Avete visto l'intero parco macchine. Inviateci il vostro disegno di produzione —
riceverete una valutazione onesta di fattibilità, tempi e prezzo. Dal pezzo singolo al
sottogruppo montato.



Maierhofstraße 38
73547 Lorch · Germania



+49 7172 / 9100-0



info@bock-gmbh.com



bock-gmbh.com



EN 1090-2



ISO 3834-2



ISO 9001



AD 2000 HP 0

Bock Maschinenbau GmbH · AG Ulm HRB 700416 · Hermann Bock

