

BOCK MASCHINENBAU GMBH · 73547 LORCH

Gyártási kapacitások

19 gép és berendezés 6 gyártási lépcsőben — a lángvágástól és alakítástól a hegesztésen és CNC-forgácsoláson át a felületkezelésig és utókezelésig.

01 Vágás & szabás

6

02 Alakítás

2

03 Hegesztéstechnika

3

04 Forgácsolás

5

05 Felület & korrózióvédelem

2

06 Utókezelés

1

50 t

MAX. DARABTÖMEG

26 m

PORTÁLMARÁS-
ELMOZDULÁS

200 mm

LÁNGVÁGÁSI
VASTAGSÁG

1 000 t

ÉLHAJLÍTÓ PRÉSERŐ

Ø 8 000 mm

KÖRHAJLÍTÁS /
HENGERLÉS

Ø 4 800 mm

ESZTERGÁLÁSI ÁTMÉRŐ

EXC3

TANÚSÍTOTT HEGESZTÉS

40+

ANYAGMINŐSÉGEK

01 Vágás & szabás

Autogén, plazma- és fűrészes kiszabás lemezhez, csőhöz és profilhoz — 200 mm anyagvastagságig.



Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400

Plazmavágó berendezés



Zinser 4125

Víz alatti plazmavágó berendezés

Messer · Zinser 2x

20 000 × 3 500 mm · 60 mm-ig · plazmaforrás HPR 400

GÉP	FORMÁTUM	VÁGÁSI VASTAGSÁG	ÉLLETÖRÉS
Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400 · Plazma-vágó berendezés	20 000 × 3 500 mm	akár 60 mm	±45°
Zinser 4125 · Víz alatti plazmavágó berendezés	8 000 × 2 500 mm	akár 30 mm	±40°



Messer OmniMat L5000 Autogen Alfa

20 000 × 3 500 mm · 200 mm-ig · sarkítás ±45°

GÉP	FORMÁTUM	VÁGÁSI VASTAGSÁG	ÉLLETÖRÉS
Messer OmniMat L5000 · Lángvágó berendezés	20 000 × 3 500 mm	akár 200 mm	±45°



MEBA DGA 400
Szalagfűrész



Kaltenbach KKS 400EC
Körfűrész



Kaltenbach KKS 400H
Körfűrész



Behringer VMS 350
Körfűrész

MEBA · Kaltenbach · Behringer 4x

Szalagfűrész + 3 körfűrész · Ø legfeljebb 406 mm · gérvágás legfeljebb 90°

GÉP	KÖR ANYAG Ø	LAPOS ANYAG	GÉRVÁGÁSI SZÖG
MEBA DGA 400 · Szalagfűrész	Ø 406 mm	700 × 400 mm	–45°...+60°
Kaltenbach KKS 400EC · Körfűrész	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Kaltenbach KKS 400H · Körfűrész	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Behringer VMS 350 · Körfűrész	Ø 102 mm	170 × 100 mm	0°...45°

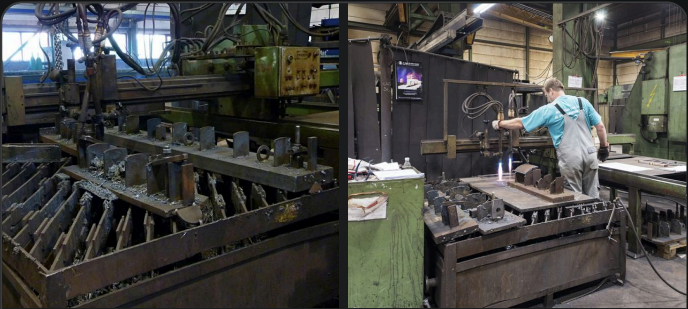


Táblaolló

Eclair

Vágási hossz 6 100 mm · lemez legfeljebb 15 mm

GÉP	VÁGÁSI HOSSZ	LEMEZVASTAGSÁG
Eclair · Táblaolló	6 100 mm	akár 15 mm

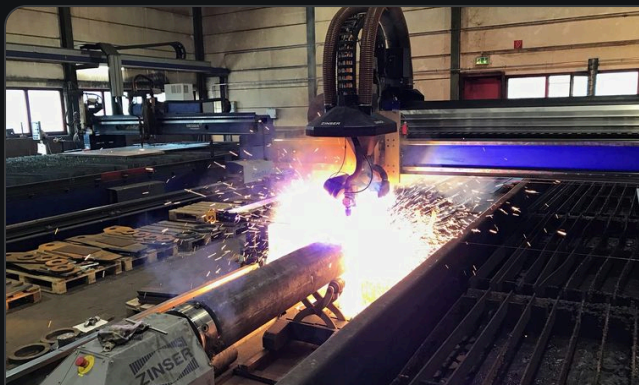


Másoló lángvágó gép

Zinser

50 mm falvastagságig · 2 égő egyszerre

GÉP	FALVASTAGSÁG	FORMÁTUM
Zinser · Másoló lángvágó gép	akár 50 mm	2 500 × 1 200 mm



3D plazma csővágó rendszer

Zinser

30 mm falvastagságig · 3 tengelyes CNC

GÉP

Zinser · 3D plazma csővágó rendszer

FALVASTAGSÁG

akár 30 mm

ÉLLETÖRÉS

±45°

02 Alakítás

Élhajlítás akár 1 000 t préserővel, valamint körhajlítás/hengerlés Ø 8 000 mm-ig.



Weinbrenner

Élhajlító prés 2x

Weinbrenner · Scharringhausen

1 000 t préserő · 6 100 mm hossz



Scharringhausen

GÉP

Weinbrenner · Élhajlító prés

PRÉSERŐ

1 000 t

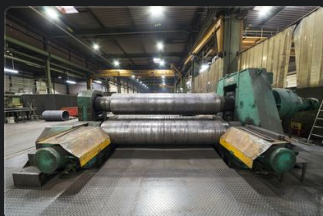
HAJLÍTÁSI HOSSZ

6 100 mm

Scharringhausen · Élhajlító prés

550 t

6 100 mm



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

Lemezhengerítő gép 4x

Sertom · SMT-Pullmax · Davi · Wilhelmsburger

Ø 8 000 mm-ig · 120 mm lemezvastagságig · hárompontos hajlítás

GÉP	BELSŐ ÁTMÉRŐ Ø	LEMEZVASTAGSÁG	HENGERLÉSI HOSSZ	FELSŐ HENGER Ø
Sertom · Lemezhengerítő gép	Ø 400–8 000 mm	8–120 mm	akár 3 050 mm	Ø 300 / 450 / 650 mm
SMT-Pullmax Kumla · Lemezhengerítő gép	Ø 400–6 000 mm	4–60 mm	akár 2 000 mm	Ø 375 mm
Davi 2048S · Lemezhengerítő gép	Ø 340–6 000 mm	8–80 mm	akár 2 000 mm	Ø 305 / 460 mm
Wilhelmsburger DWV · Lemezhengerítő gép	Ø 300–5 000 mm	4–30 mm	akár 3 150 mm	Ø 275 / 345 mm

03 Hegesztéstechnika

MAG- és fedett ívű hegesztés DIN EN 1090-2 EXC3 szerint, AWI minősített hegesztőkkel – pozicionálókkal, görgős forgatókkal és UP-árbocokkal.



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

135 MAG · 141 WIG · 121 UP



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

Fedettívű hegesztő oszlop 3×

ESAB

3 fedőporos hegesztőárboc · legfeljebb 7 m kinyúlás · 1 250 A

GÉP	KINYÚLÁS	MUNKAMAGASSÁG	HEGESZTŐÁRAM	HUZALÁTMÉRŐ
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Fedettívű hegesztő oszlop	7 m	7 m	1 250 A	akár 4 mm
ESAB CAB 300M · Fedettívű hegesztő oszlop	4 m	5 m	800 A	akár 4 mm
ESAB MKP · Fedettívű hegesztő oszlop	5 m	5 m	800 A	akár 4 mm



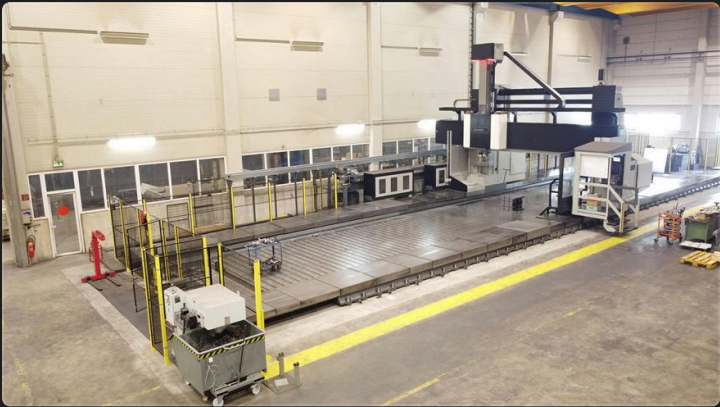
Csarnokdaru 2×

2 × 25 t · 50 t darabtömegig

GÉP	TEHERBÍRÁS
Csarnokdaru	25 t
Csarnokdaru	25 t

04 Forgácsolás

CNC nagyalkatrész-megmunkálás — marás, fúrás, esztergálás és kiesztergálás 26 m alkatrészhosszig és 50 t-ig.



Zayer Thera W 26000

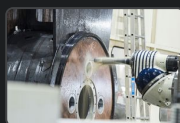


Zayer Thera W 16000

Zayer Thera W 26000 + 16000 2x

2 gép · Elmozdulási út X legfeljebb 26 000 × Y 5 000 × Z 3 250 mm · 50 t-ig

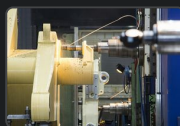
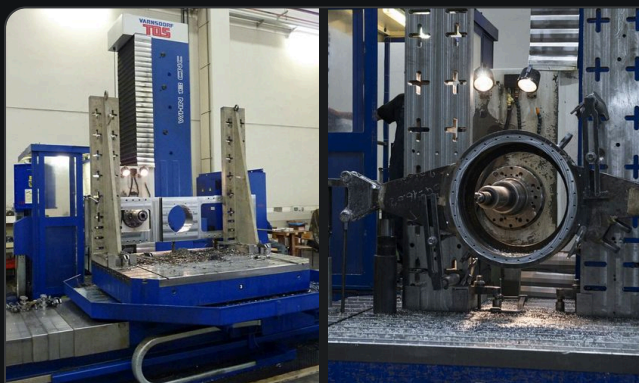
PARAMÉTER	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
X elmozdulási út (hossz)	26 000 mm	16 000 mm
Y elmozdulási út (szélesség)	5 000 mm	4 000 mm
Z elmozdulási út (magasság)	3 250 mm	2 850 mm
Asztal befogófelülete	26 500 × 4 000 mm	16 500 × 3 000 mm
Marófej	30°, minden helyzetben 0,001°-ra pozicionálható	30°, minden helyzetben 0,001°-ra pozicionálható
Főmotor	Heidenhain · 43 kW	Heidenhain · 43 kW
Vezérlés	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Vezetés	Görgőpálya állítható előfeszítéssel	Görgőpálya állítható előfeszítéssel



Soraluce FR 20.000

Elmozdulási út 20 000 × 4 000 × 1 600 mm · 50 t-ig

Kivitel	Mozgóállványos maró-fúró központ, elforgatható marófejjel
X elmozdulási út (hossz)	20 000 mm
Y elmozdulási út (szélesség)	4 000 mm
Z elmozdulási út (magasság)	1 600 mm
Forgóasztal	Demmeler 2 500 × 2 500 mm
Megmunkálási módok	Marás · fúrás · kiesztergálás
Vezérlés	Heidenhain iTNC 530



TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC

3x

Ø 130 mm orsó · Elmozdulási út X 3 500 × Y 2 500 × Z 1 200 mm

Gépek száma	3 (párhuzamos kapacitás, azonos felépítésű)
Fúróorsó-átmérő	Ø 130 mm
Elmozdulási úthossz X (kereszt)	3 500 mm
Elmozdulási úthossz Y (függőleges)	2 500 mm
Elmozdulási úthossz Z (hossz)	1 200 mm
Forgóasztal	360°-ban forgatható – többoldali megmunkálás egy befogásban
Megmunkálási módok	Fúrás · Marás · Kiesztergálás · Síkesztergálás · Menetvágás
Vezérlés	Heidenhain iTNC 530



Feichter FKD30/20
Karusszel eszterga



TOS SUS 63H
Eszterga



Meuser
Eszterga

Esztergálás és karusszelesztergálás 3x

Feichter · TOS · Meuser

Ø 4 800 mm · 2 400 mm magasság · 25 t-ig

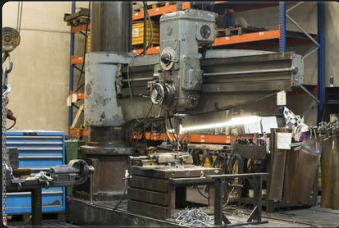
PARAMÉTER	FEICHTER FKD30/20	TOS SUS 63H	MEUSER
Esztergálási átmérő	Ø 4 800 mm	Ø 655 mm	Ø 350 mm
Esztergálási magasság	2 400 mm	—	—
Fúrési magasság	2 000 mm	—	—
Esztergálási hossz	—	2 000 mm	1 000 mm
Asztalterhelés	25 t	—	—



Raboma 12UH 3000
Radiálfúrógép



Invema FR 65
Radiálfúrógép



Kolb HK 80
Radiálfúrógép



Gamor RHG-3BR
Menetfúró automata

Raboma · Invema · Gamor 4x

Fúrás Ø 90 mm-ig · menet M2–M60 · kinyúlás 3 000 mm-ig

GÉP	KINYÚLÁS	ORSÓ-ASZTAL	FÚRÁS Ø	MENET
Raboma 12UH 3000 · Radiálfúrógép	3 000 mm	akár 1 605 mm	akár Ø 90 mm	akár M60
Invema FR 65 · Radiálfúrógép	2 000 mm	akár 1 740 mm	akár Ø 90 mm	akár M60
Kolb HK 80 · Radiálfúrógép	1 600 mm	akár 1 205 mm	akár Ø 80 mm	akár M52
Gamor RHG-3BR · Menetfúró automata	—	—	—	M2–M48

05 Felület & korrózióvédelem

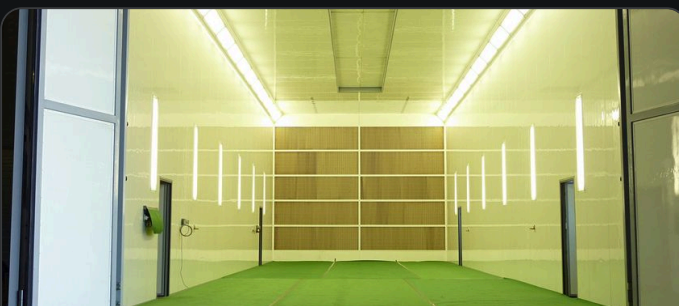
Homokszórás Sa 2,5-ig és ipari festés az EN ISO 12944 szerint, legfeljebb 25 × 7 × 6 m-es kabinokban.



Szemcseszóró kabin

25 × 7 × 6 m · 50 t-ig

GÉP	KABINMÉRET	TISZTASÁGI FOKOZAT
Szemcseszóró kabin	25 × 7 × 6 m	Sa 2,5



Fényezőkabin

25 × 7 × 6 m · 50 t-ig

GÉP	KABINMÉRET	BEVONAT SZABVÁNY
Fényezőkabin	25 × 7 × 6 m	EN ISO 12944

06 Utókezelés

Vibrációs feszültségmentesítés (VSR): kis sajátfeszültség, méretstabilitás, termikus vetemedés nélkül.



VIBMATIC 8000

Belső feszültség csökkentése · méretstabil

VSR · hő nélkül



Közvetlenül a gépparkhoz és a
kapcsolattartókhoz

Belefér ide az alkatrésze?

Megismerte a teljes gépparkot. Küldje el nekünk gyártási rajzát — őszinte értékelést kap a megvalósíthatóságról, a határidőről és az árról. Az egyedi alkatrésztől a szerelt egységig.



Maierhofstraße 38
73547 Lorch · Németország



+49 7172 / 9100-0



info@bock-gmbh.com



bock-gmbh.com



EN 1090-2



ISO 3834-2



ISO 9001



AD 2000 HP 0

Bock Maschinenbau GmbH · AG Ulm HRB 700416 · Hermann Bock

