

BOCK MASCHINENBAU GMBH · 73547 LORCH

Capacidades de fabricación

19 máquinas e instalaciones en 6 etapas de fabricación — del oxicorte y el conformado a la soldadura y el mecanizado CNC, hasta la superficie y el tratamiento posterior.

01	Corte & despiece	6	02	Conformar	2
03	Técnica de soldadura	3	04	Mecanizado con arranque de viruta	5
05	Superficie & protección contra la corrosión	2	06	Tratamiento posterior	1

50 t

PESO MÁX. POR PIEZA

26 m

RECORRIDO DE FRESADO
DE PÓRTICO

200 mm

ESPESOR DE OXICORTE

1.000 t

FUERZA DE PLEGADO

Ø 8.000 mm

CURVADO / CILINDRADO

Ø 4.800 mm

DIÁMETRO DE
TORNEADO

EXC3

SOLDADURA
CERTIFICADA

40+

CALIDADES DE
MATERIAL

01 Corte & despiece

Oxicorte, plasma y sierra para chapa, tubo y perfil — hasta 200 mm de espesor de material.



Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400
Sistema de corte por plasma



Zinser 4125
Sistema de corte por plasma bajo agua

Messer · Zinser 2x

20.000 × 3.500 mm · hasta 60 mm · fuente de plasma HPR 400

MÁQUINA	FORMATO	ESPESOR DE CORTE	CORTE BISELADO
Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400 · Sistema de corte por plasma	20.000 × 3.500 mm	hasta 60 mm	±45°
Zinser 4125 · Sistema de corte por plasma bajo agua	8.000 × 2.500 mm	hasta 30 mm	±40°



Messer OmniMat L5000 Autogen Alfa

20.000 × 3.500 mm · hasta 200 mm · chaflanes ±45°

MÁQUINA	FORMATO	ESPESOR DE CORTE	CORTE BISELADO
Messer OmniMat L5000 · Máquina de oxicorte	20.000 × 3.500 mm	hasta 200 mm	±45°



MEBA DGA 400
Sierra de cinta



Kaltenbach KKS 400EC
Sierra circular



Kaltenbach KKS 400H
Sierra circular



Behringer VMS 350
Sierra circular

MEBA · Kaltenbach · Behringer 4x

Sierra de cinta + 3 sierras circulares · Ø hasta 406 mm · inglete hasta 90°

MÁQUINA	MATERIAL REDONDO Ø	MATERIAL PLANO	ÁNGULO DE INGLETE
MEBA DGA 400 · Sierra de cinta	Ø 406 mm	700 × 400 mm	-45°...+60°
Kaltenbach KKS 400EC · Sierra circular	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Kaltenbach KKS 400H · Sierra circular	Ø 130 mm	300 × 40 mm	0°...90°
Behringer VMS 350 · Sierra circular	Ø 102 mm	170 × 100 mm	0°...45°



Cizalla guillotina

Eclair

Longitud de corte 6.100 mm · chapa hasta 15 mm

MÁQUINA	LONGITUD DE CORTE	ESPESOR DE CHAPA
Eclair · Cizalla guillotina	6.100 mm	hasta 15 mm



Máquina de oxicorte por copiado

Zinser

hasta 50 mm de espesor de pared · 2 sopletes simultáneos

MÁQUINA	ESPESOR DE PARED	FORMATO
Zinser · Máquina de oxicorte por copiado	hasta 50 mm	2.500 × 1.200 mm



Sistema de corte de tubos por plasma 3D

Zinser

hasta 30 mm de espesor de pared · CNC de 3 ejes

MÁQUINA

Zinser · Sistema de corte de tubos por plasma 3D

ESPESOR DE PARED

hasta 30 mm

CORTE BISELADO

±45°

02 Conformar

Plegado con hasta 1.000 t de fuerza y curvado por rodillos hasta Ø 8.000 mm.



Weinbrenner



Scharringhausen

Prensa plegadora 2x

Weinbrenner · Scharringhausen

1.000 t de fuerza de plegado · 6.100 mm de longitud

MÁQUINA

Weinbrenner · Prensa plegadora

FUERZA DE PRENSADO

1.000 t

LONGITUD DE PLEGADO

6.100 mm

Scharringhausen · Prensa plegadora

550 t

6.100 mm



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

Curvadora de chapa 4x

Sertom · SMT-Pullmax · Davi · Wilhelmsburger

hasta Ø 8.000 mm · hasta 120 mm de espesor de chapa · curvado de tres puntos

MÁQUINA	DIÁMETRO INTERIOR Ø	ESPESOR DE CHAPA	LONGITUD DE CURVADO	RODILLO SUPERIOR Ø
Sertom · Curvadora de chapa	Ø 400–8.000 mm	8–120 mm	hasta 3.050 mm	Ø 300 / 450 / 650 mm
SMT-Pullmax Kumla · Curvadora de chapa	Ø 400–6.000 mm	4–60 mm	hasta 2.000 mm	Ø 375 mm
Davi 2048S · Curvadora de chapa	Ø 340–6.000 mm	8–80 mm	hasta 2.000 mm	Ø 305 / 460 mm
Wilhelmsburger DWV · Curvadora de chapa	Ø 300–5.000 mm	4–30 mm	hasta 3.150 mm	Ø 275 / 345 mm

03 Técnica de soldadura

Soldadura MAG y por arco sumergido según DIN EN 1090-2 EXC3, TIG por soldadores cualificados — con posicionadores, rodillos giratorios y columnas de arco sumergido.



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

135 MAG · 141 WIG · 121 UP



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

Columna de soldadura por arco sumergido 3×

ESAB

3 mástiles de arco sumergido · brazo de hasta 7 m · 1.250 A

MÁQUINA	BRAZO	ALTURA DE TRABAJO	CORRIENTE DE SOLDADURA	DIÁMETRO DE HILO
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Columna de soldadura por arco sumergido	7 m	7 m	1.250 A	hasta 4 mm
ESAB CAB 300M · Columna de soldadura por arco sumergido	4 m	5 m	800 A	hasta 4 mm
ESAB MKP · Columna de soldadura por arco sumergido	5 m	5 m	800 A	hasta 4 mm



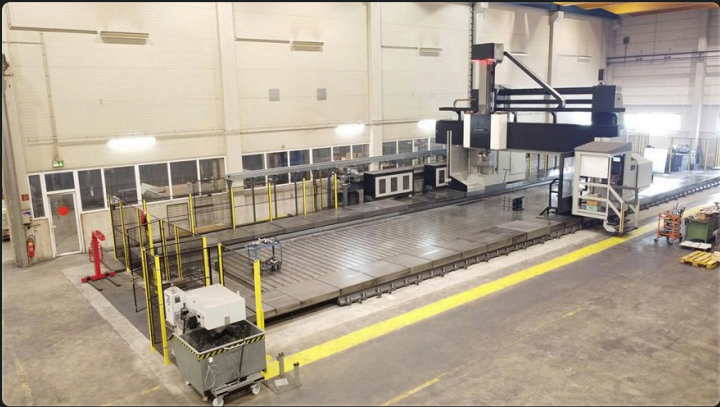
Puente grúa 2×

2 × 25 t · hasta 50 t de peso por pieza

MÁQUINA	CAPACIDAD DE CARGA
Puente grúa	25 t
Puente grúa	25 t

04 Mecanizado con arranque de viruta

Mecanizado CNC de grandes piezas — fresado, taladrado, torneado y mandrinado hasta 26 m de longitud y 50 t.



Zayer Thera W 26000



Zayer Thera W 16000

Zayer Thera W 26000 + 16000 2x

2 máquinas · Recorrido X hasta 26.000 × Y 5.000 × Z 3.250 mm · hasta 50 t

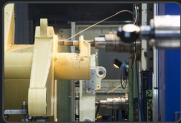
PARÁMETRO	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
Recorrido X (longitud)	26.000 mm	16.000 mm
Recorrido Y (anchura)	5.000 mm	4.000 mm
Recorrido Z (altura)	3.250 mm	2.850 mm
Superficie de amarre de la mesa	26.500 × 4.000 mm	16.500 × 3.000 mm
Cabezal de fresado	30°, posicionable en cualquier orientación con 0,001°	30°, posicionable en cualquier orientación con 0,001°
Motor principal	Heidenhain · 43 kW	Heidenhain · 43 kW
Control	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Guiado	Vía de rodillos con pretensado ajustable	Vía de rodillos con pretensado ajustable



Soraluce FR 20.000

Recorrido 20.000 × 4.000 × 1.600 mm · hasta 50 t

Tipo constructivo	Centro de fresado y mandrinado de columna móvil, cabezal de fresado orientable
Recorrido X (longitud)	20.000 mm
Recorrido Y (anchura)	4.000 mm
Recorrido Z (altura)	1.600 mm
Mesa giratoria	Demmeler 2.500 × 2.500 mm
Tipos de mecanizado	Fresado · Taladrado · Mandrinado
Control	Heidenhain iTNC 530



TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC 3×

Husillo Ø 130 mm ·
Recorrido X 3.500 × Y 2.500 × Z 1.200 mm

Número de máquinas	3 (capacidad en paralelo, idénticas)
Diámetro del husillo de mandrinar	Ø 130 mm
Recorrido X (transversal)	3.500 mm
Recorrido Y (vertical)	2.500 mm
Recorrido Z (longitudinal)	1.200 mm
Mesa giratoria	Giratoria 360° – mecanizado multicara en un solo amarre
Tipos de mecanizado	Taladrado · Fresado · Mandrinado · Refrentado · Roscado
Control	Heidenhain iTNC 530



Feichter FKD30/20
Torno vertical



TOS SUS 63H
Torno



Meuser
Torno

Torneado y torneado vertical 3x

Feichter · TOS · Meuser

Ø 4.800 mm · 2.400 mm de altura · hasta 25 t

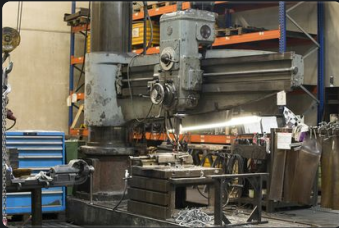
PARÁMETRO	FEICHTER FKD30/20	TOS SUS 63H	MEUSER
Diámetro de torneado	Ø 4.800 mm	Ø 655 mm	Ø 350 mm
Altura de torneado	2.400 mm	—	—
Altura de taladrado	2.000 mm	—	—
Longitud de torneado	—	2.000 mm	1.000 mm
Carga sobre la mesa	25 t	—	—



Raboma 12UH 3000
Taladradora radial



Invema FR 65
Taladradora radial



Kolb HK 80
Taladradora radial



Gamor RHG-3BR
Roscadora

Raboma · Invema · Gamor 4x

Taladrar hasta Ø 90 mm · roscas M2–M60 · alcance hasta 3.000 mm

MÁQUINA	BRAZO	HUSILLO-MESA	TALADRADO Ø	ROSCA
Raboma 12UH 3000 · Taladradora radial	3.000 mm	hasta 1.605 mm	hasta Ø 90 mm	hasta M60
Invema FR 65 · Taladradora radial	2.000 mm	hasta 1.740 mm	hasta Ø 90 mm	hasta M60
Kolb HK 80 · Taladradora radial	1.600 mm	hasta 1.205 mm	hasta Ø 80 mm	hasta M52
Gamor RHG-3BR · Roscadora	—	—	—	M2–M48

05 Superficie & protección contra la corrosión

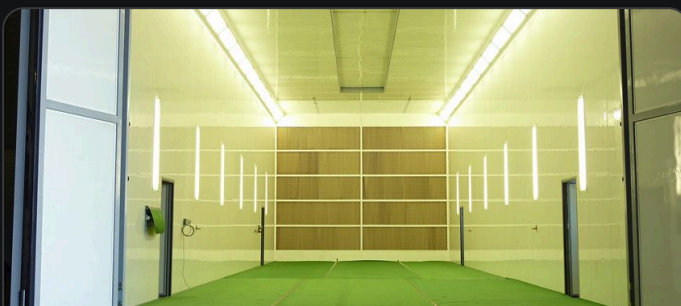
Granallado hasta Sa 2,5 y pintura industrial según EN ISO 12944 en cabinas de hasta 25 × 7 × 6 m.



Cabina de granallado

25 × 7 × 6 m · hasta 50 t

MÁQUINA	DIMENSIONES DE LA CABINA	GRADO DE LIMPIEZA
Cabina de granallado	25 × 7 × 6 m	Sa 2,5



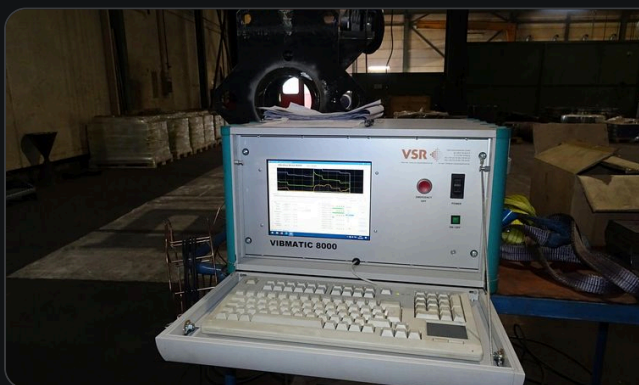
Cabina de pintura

25 × 7 × 6 m · hasta 50 t

MÁQUINA	DIMENSIONES DE LA CABINA	NORMA DE RECUBRIMIENTO
Cabina de pintura	25 × 7 × 6 m	EN ISO 12944

06 Tratamiento posterior

Distensionado por vibración (VSR) para piezas estables con bajas tensiones residuales — sin deformación térmica.



VIBMATIC 8000

Reducción de tensiones internas · estable dimensionalmente

VSR · sin calor



Directo al parque de máquinas y a
los interlocutores

¿Cabe su pieza aquí?

Ha visto el parque de máquinas completo. Envíenos su plano de fabricación — recibirá una valoración honesta sobre viabilidad, plazo y precio. De la pieza individual al conjunto montado.



Maierhofstraße 38
73547 Lorch · Alemania



+49 7172 / 9100-0



info@bock-gmbh.com



bock-gmbh.com



EN 1090-2



ISO 3834-2



ISO 9001



AD 2000 HP 0

Bock Maschinenbau GmbH · AG Ulm HRB 700416 · Hermann Bock

