

BOCK MASCHINENBAU GMBH · 73547 LORCH

# Výrobní kapacity

Stroje a zařízení: 19 — v 6 výrobních stupních, od řezání plamenem a tváření přes svařování a CNC obrábění po povrch a následné zpracování.

|           |                                          |   |           |                            |   |
|-----------|------------------------------------------|---|-----------|----------------------------|---|
| <b>01</b> | <b>Řezání &amp; dělení</b>               | 6 | <b>02</b> | <b>Tváření</b>             | 2 |
| <b>03</b> | <b>Svařovací technika</b>                | 3 | <b>04</b> | <b>Obrábění</b>            | 5 |
| <b>05</b> | <b>Povrch &amp; ochrana proti korozi</b> | 2 | <b>06</b> | <b>Následné zpracování</b> | 1 |

**50 t**

MAX. HMOTNOST DÍLU

**26 m**

POJEZD PORTÁLOVÉ  
FRÉZY

**200 mm**

TLOUŠŤKA ŘEZU  
PLAMENEM

**1 000 t**

LISOVACÍ SÍLA  
OHRAŇOVÁNÍ

**Ø 8 000 mm**

ZAKRUŽOVÁNÍ /  
VÁLCOVÁNÍ

**Ø 4 800 mm**

PRŮMĚR SOUSTRUŽENÍ

**EXC3**

SWAŘOVÁNÍ  
CERTIFIKOVÁNO

**40+**

JAKOSTI MATERIÁLŮ

# 01 Řezání & dělení

Autogenní, plazmové a pilové dělení plechů, trubek a profilů — do tloušťky materiálu 200 mm.



**Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400**

Systém plazmového řezání



**Zinser 4125**

Systém podvodního plazmového řezání

**Messer · Zinser** 2x

20 000 × 3 500 mm · až 60 mm · plazmový zdroj HPR 400

| STROJ                                                         | FORMÁT            | TLOUŠŤKA ŘEZU | ÚKOSOVÝ ŘEZ |
|---------------------------------------------------------------|-------------------|---------------|-------------|
| Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400 · Systém plazmového řezání | 20 000 × 3 500 mm | až 60 mm      | ±45°        |
| Zinser 4125 · Systém podvodního plazmového řezání             | 8 000 × 2 500 mm  | až 30 mm      | ±40°        |



**Messer OmniMat L5000 Autogen Alfa**

20 000 × 3 500 mm · až 200 mm · úkosy ±45°

| STROJ                                             | FORMÁT            | TLOUŠŤKA ŘEZU | ÚKOSOVÝ ŘEZ |
|---------------------------------------------------|-------------------|---------------|-------------|
| Messer OmniMat L5000 · Stroj pro kyslíkové řezání | 20 000 × 3 500 mm | až 200 mm     | ±45°        |

**MEBA DGA 400**

Pásová pila

**Kaltenbach KKS 400EC**

Kotoučová pila

**Kaltenbach KKS 400H**

Kotoučová pila

**Behringer VMS 350**

Kotoučová pila

**MEBA · Kaltenbach · Behringer** 4x

Pásová pila + 3 kotoučové pily · Ø až 406 mm · úhlový řez až 90°

| STROJ                                 | KRUHOVÝ MATERIÁL Ø | PLOCHÝ MATERIÁL | ÚHEL ŘEZU   |
|---------------------------------------|--------------------|-----------------|-------------|
| MEBA DGA 400 · Pásová pila            | Ø 406 mm           | 700 × 400 mm    | -45°...+60° |
| Kaltenbach KKS 400EC · Kotoučová pila | Ø 130 mm           | 300 × 40 mm     | 0°...90°    |
| Kaltenbach KKS 400H · Kotoučová pila  | Ø 130 mm           | 300 × 40 mm     | 0°...90°    |
| Behringer VMS 350 · Kotoučová pila    | Ø 102 mm           | 170 × 100 mm    | 0°...45°    |

**Tabulové nůžky**

Eclair

Délka řezu 6 100 mm · plech až 15 mm

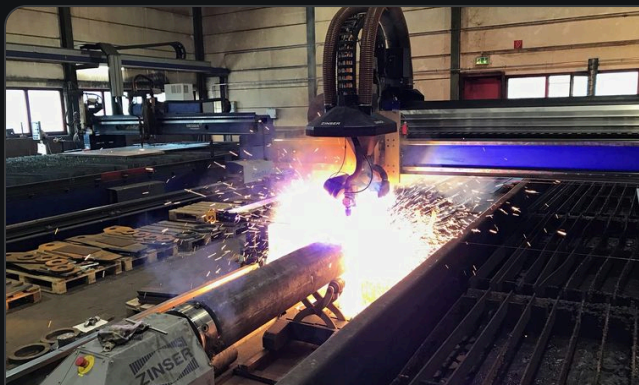
| STROJ                   | DÉLKA ŘEZU | TLOUŠŤKA PLECHU |
|-------------------------|------------|-----------------|
| Eclair · Tabulové nůžky | 6 100 mm   | až 15 mm        |

**Kopírovací pálicí stroj**

Zinser

až 50 mm tloušťka stěny · 2 hořáky simultánně

| STROJ                            | TLOUŠŤKA STĚNY | FORMÁT           |
|----------------------------------|----------------|------------------|
| Zinser · Kopírovací pálicí stroj | až 50 mm       | 2 500 × 1 200 mm |



## Systém 3D plazmového řezání trubek

Zinser

až 30 mm tloušťka stěny · 3osé CNC

### STROJ

Zinser · Systém 3D plazmového řezání trubek

### TLOUŠŤKA STĚNY

až 30 mm

### ÚKOSOVÝ ŘEZ

±45°

## 02 Tváření

Ohraňování s lisovací silou až 1 000 t a zakružování/válcování do Ø 8 000 mm.



Weinbrenner

### Ohraňovací lis

2x

Weinbrenner · Scharringhausen

1 000 t lisovací síla · 6 100 mm délka



Scharringhausen

### STROJ

Weinbrenner · Ohraňovací lis

### LISOVACÍ SÍLA

1 000 t

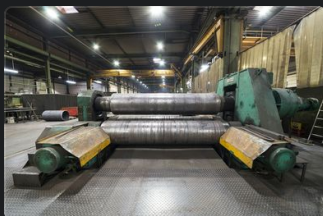
### DÉLKA OHYBU

6 100 mm

Scharringhausen · Ohraňovací lis

550 t

6 100 mm



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

### Zakružovačka 4x

Sertom · SMT-Pullmax · Davi · Wilhelmsburger

až Ø 8 000 mm · až 120 mm tloušťka plechu · třibodové ohýbání

| STROJ                             | VNITŘNÍ PRŮMĚR Ø | TLOUŠŤKA PLECHU | DÉLKA VÁLCOVÁNÍ | HORNÍ VÁLEC Ø        |
|-----------------------------------|------------------|-----------------|-----------------|----------------------|
| Sertom · Zakružovačka             | Ø 400–8 000 mm   | 8–120 mm        | až 3 050 mm     | Ø 300 / 450 / 650 mm |
| SMT-Pullmax Kumla · Zakružovačka  | Ø 400–6 000 mm   | 4–60 mm         | až 2 000 mm     | Ø 375 mm             |
| Davi 2048S · Zakružovačka         | Ø 340–6 000 mm   | 8–80 mm         | až 2 000 mm     | Ø 305 / 460 mm       |
| Wilhelmsburger DWV · Zakružovačka | Ø 300–5 000 mm   | 4–30 mm         | až 3 150 mm     | Ø 275 / 345 mm       |

## 03 Svařovací technika

Svařování MAG a UP podle DIN EN 1090-2 EXC3, TIG provádějí přezkoušení svářeči — se svařovacími polohovadly, válečkovými otáčedly a sloupy UP.



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

135 MAG · 141 WIG · 121 UP



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

## Sloup pro svařování pod tavidlem 3×

ESAB

3 svařovací stožáry pod tavidlem · vyložení až 7 m · 1 250 A

| STROJ                                                        | VYLOŽENÍ | PRACOVNÍ VÝŠKA | SVAŘOVACÍ PROUD | PRŮMĚR DRÁTU |
|--------------------------------------------------------------|----------|----------------|-----------------|--------------|
| ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Sloup pro svařování pod tavidlem | 7 m      | 7 m            | 1 250 A         | až 4 mm      |
| ESAB CAB 300M · Sloup pro svařování pod tavidlem             | 4 m      | 5 m            | 800 A           | až 4 mm      |
| ESAB MKP · Sloup pro svařování pod tavidlem                  | 5 m      | 5 m            | 800 A           | až 4 mm      |



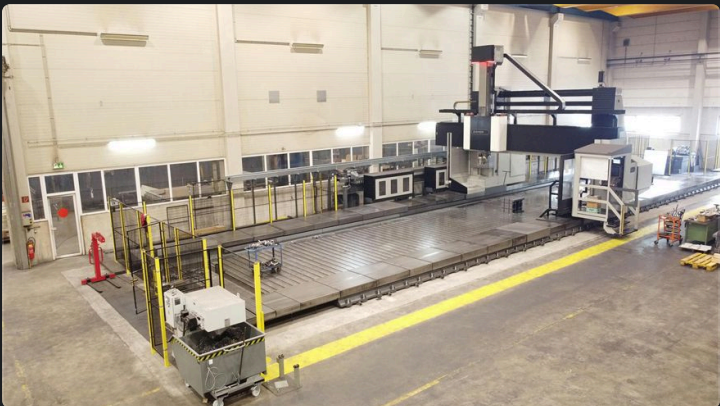
## Mostový jeřáb 2×

2 × 25 t · až 50 t hmotnost dílu

| STROJ         | NOSNOST |
|---------------|---------|
| Mostový jeřáb | 25 t    |
| Mostový jeřáb | 25 t    |

# 04 Obrábění

CNC obrábění velkých dílů — frézování, vrtání, soustružení a vyvrtávání do délky dílu 26 m a hmotnosti 50 t.



Zayer Thera W 26000

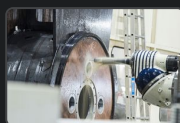


Zayer Thera W 16000

## Zayer Thera W 26000 + 16000 2x

2 stroje · Pojezd X až 26 000 × Y 5 000 × Z 3 250 mm · až 50 t

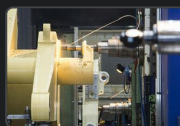
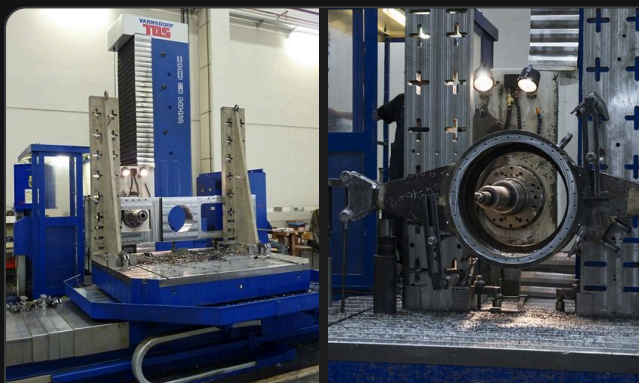
| PARAMETR             | ZAYER THERA W 26000                         | ZAYER THERA W 16000                         |
|----------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Pojezd X (délka)     | 26 000 mm                                   | 16 000 mm                                   |
| Pojezd Y (šířka)     | 5 000 mm                                    | 4 000 mm                                    |
| Pojezd Z (výška)     | 3 250 mm                                    | 2 850 mm                                    |
| Upínací plocha stolu | 26 500 × 4 000 mm                           | 16 500 × 3 000 mm                           |
| Frézovací hlava      | 30°, polohovatelná v každé poloze na 0,001° | 30°, polohovatelná v každé poloze na 0,001° |
| Hlavní motor         | Heidenhain · 43 kW                          | Heidenhain · 43 kW                          |
| Řídicí systém        | Heidenhain iTNC 640 HSCI                    | Heidenhain iTNC 530 HSCI                    |
| Vedení               | Válečková dráha s nastavitelným předpětím   | Válečková dráha s nastavitelným předpětím   |



### Soraluce FR 20.000

Pojezd 20 000 × 4 000 × 1 600 mm · až 50 t

|                  |                                                                              |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Konstrukce       | Frézovací a vyvrtávací centrum s pojízdným stojanem, výkyvná frézovací hlava |
| Pojezd X (délka) | 20 000 mm                                                                    |
| Pojezd Y (šířka) | 4 000 mm                                                                     |
| Pojezd Z (výška) | 1 600 mm                                                                     |
| Otočný stůl      | Demmeler 2 500 × 2 500 mm                                                    |
| Druhy obrábění   | Frézování · Vrtání · Vyvrtávání                                              |
| Řídicí systém    | Heidenhain iTNC 530                                                          |



### TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC

3×

Ø 130 mm vřeteno ·  
Pojezd X 3 500 × Y 2 500 × Z 1 200 mm

|                         |                                                                     |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Počet strojů            | 3 (paralelní kapacita, shodné)                                      |
| Průměr vrtacího vřetena | Ø 130 mm                                                            |
| Pojezd X (příčný)       | 3 500 mm                                                            |
| Pojezd Y (svislý)       | 2 500 mm                                                            |
| Pojezd Z (podélný)      | 1 200 mm                                                            |
| Otočný stůl             | Otočný o 360° – obrábění více stran v jednom upnutí                 |
| Druhy obrábění          | Vrtání · frézování · vyvrtávání · čelní soustružení · řezání závitů |
| Řídicí systém           | Heidenhain iTNC 530                                                 |

**Feichter FKD30/20**

Karuselový soustruh

**TOS SUS 63H**

Soustruh

**Meuser**

Soustruh

**Soustružení a karuselové soustružení**

3x

Feichter · TOS · Meuser

Ø 4 800 mm · 2 400 mm výška · až 25 t

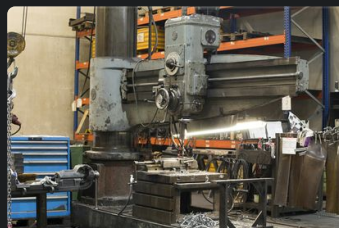
| PARAMETR           | FEICHTER FKD30/20 | TOS SUS 63H | MEUSER   |
|--------------------|-------------------|-------------|----------|
| Průměr soustružení | Ø 4 800 mm        | Ø 655 mm    | Ø 350 mm |
| Výška soustružení  | 2 400 mm          | —           | —        |
| Výška vrtání       | 2 000 mm          | —           | —        |
| Délka soustružení  | —                 | 2 000 mm    | 1 000 mm |
| Nosnost stolu      | 25 t              | —           | —        |

**Raboma 12UH 3000**

Radiální vrtačka

**Invema FR 65**

Radiální vrtačka

**Kolb HK 80**

Radiální vrtačka

**Gamor RHG-3BR**

Závitořezný automat

**Raboma · Invema · Gamor**

4x

Vrtání až Ø 90 mm · závity M2–M60 · vyložení až 3 000 mm

| STROJ                               | VYLOŽENÍ | VŘETENO-STŮL | VRTÁNÍ Ø   | ZÁVIT  |
|-------------------------------------|----------|--------------|------------|--------|
| Raboma 12UH 3000 · Radiální vrtačka | 3 000 mm | až 1 605 mm  | až Ø 90 mm | až M60 |
| Invema FR 65 · Radiální vrtačka     | 2 000 mm | až 1 740 mm  | až Ø 90 mm | až M60 |
| Kolb HK 80 · Radiální vrtačka       | 1 600 mm | až 1 205 mm  | až Ø 80 mm | až M52 |
| Gamor RHG-3BR · Závitořezný automat | —        | —            | —          | M2–M48 |

## 05 Povrch & ochrana proti korozi

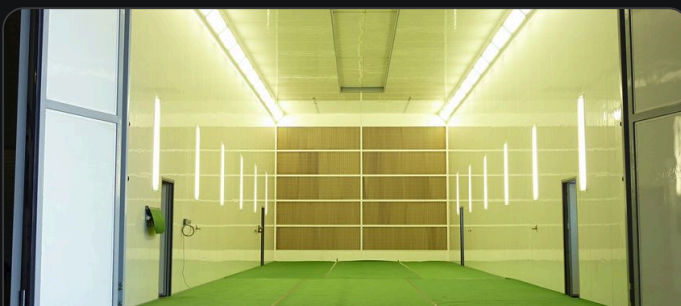
Pískování do Sa 2,5 a průmyslové lakování podle EN ISO 12944 v kabinách až 25 × 7 × 6 m.



### Tryskací kabina

25 × 7 × 6 m · až 50 t

| STROJ           | ROZMĚRY KABINY | STUPEŇ ČISTOTY |
|-----------------|----------------|----------------|
| Tryskací kabina | 25 × 7 × 6 m   | Sa 2,5         |



### Lakovací kabina

25 × 7 × 6 m · až 50 t

| STROJ           | ROZMĚRY KABINY | NORMA NÁTĚRU |
|-----------------|----------------|--------------|
| Lakovací kabina | 25 × 7 × 6 m   | EN ISO 12944 |

## 06 Následné zpracování

Vibrační odstranění napětí (VSR) pro rozměrově stálé díly s nízkým vnitřním pnutím — bez tepelné deformace.



### VIBMATIC 8000

Snížení vnitřního pnutí · rozměrově stabilní

VSR · bez tepla



Přímo ke strojnímu parku a  
kontaktním osobám

# Vejde se sem váš díl?

Viděli jste celý strojní park. Pošlete nám svůj výrobní výkres — dostanete poctivé posouzení proveditelnosti, termínu a ceny. Od jednotlivého dílu po smontovanou sestavu.



Maierhofstraße 38  
73547 Lorch · Německo



+49 7172 / 9100-0



info@bock-gmbh.com



bock-gmbh.com



EN 1090-2



ISO 3834-2



ISO 9001



AD 2000 HP 0

Bock Maschinenbau GmbH · AG Ulm HRB 700416 · Hermann Bock

