



— BROŠURA PODJETJA

Jeklo pripeljemo v vrhunsko formo!

Certificirane varjene konstrukcije, CNC-obdelava velikih delov in sklopi,
pripravljeni za vgradnjo — v Lorchu od leta 1963.

63+

LET IZKUŠENJ

50 t

MAKS. TEŽA KOSA

26 m

GIBALNA POT PORTALNEGA
FREZANJA

14.000 m²

PROIZVODNA POVRŠINA

Lastniško vodeno od leta 1963



Podjetniško zemljišče Bock Maschinenbau GmbH v Lorchu

Bock Maschinenbau GmbH je proizvodno podjetje v Lorchu (Baden-Württemberg), ki ga vodi lastnik. Kar se je leta 1963 začelo kot ključavničarstvo, je danes certificiran varilski obrat in celoviti proizvajalec za jeklene konstrukcije, kooperantsko proizvodnjo in izdelavo posebnih strojev.

Od plamenskega razreza prek preoblikovanja, varjenja in CNC-obdelave velikih delov do peskanja, lakiranja in montaže vse nastaja pod eno streho — sestavni deli s težo kosa do 50 t, izdelani po risbi naročnika, kot posamezni kos ali serija.

Delamo po DIN EN 1090-2 EXC3 in EN ISO 3834-2 — z lastnimi neporušnimi preiskavami, sledljivostjo materiala po DIN EN 10204 in pretežno evropskimi kakovostnimi jekli.

63+

LET IZKUŠENJ

100

USPOSOBLJENI STROKOVNJAKI

14.000 m²

PROIZVODNA POVRŠINA

20+

STROJEV V PARKU

40+

KAKOVOSTI MATERIALOV

50 t

MAKS. TEŽA KOSA

LOKACIJA IN DOSEG

Lorch v osrčju regije Stuttgart — proizvodni partner, ki ga vodi lastnik, s kratkimi potmi po vsej južni Nemčiji.



Vse pod eno streho

Ena proizvodna risba, ena kontaktna oseba, ena neprekinjena procesna veriga: vsak korak ostane v hiši — brez vmesnih predaj, brez tveganja prevoza, s popolnim nadzorom nad roki.

01 Razrez

Avtogeni in plazemski razrez ter razrez z žago za pločevino, cevi in profile — debeline do 200 mm.

02 Preoblikovanje

Upogibanje z do 1.000 t tiskovne sile ter krožno upogibanje/valjanje do velikih premerov.

03 Varjenje

Varjenje MAG, TIG in pod praškom po DIN EN 1090-2 EXC3 in EN ISO 3834-2.

04 Naknadna obdelava

Vibracijsko razbremenjevanje in plamensko ravnanje: nizke napetosti, stabilne mere.

05 Odrezovanje

CNC-obdelava velikih delov — frezanje, vrtanje in struženje do 26 m dolžine dela.

06 Površina

Peskanje in industrijsko lakiranje v dveh velikih kabinah.

07 Montaža

Ključavničarska in montažna dela do sklopa, pripravljenega za vgradnjo.

08 Kakovost in kontrola

Neporušne preiskave (VT · MT · PT) in potrdilo o preznačevanju po DIN EN 10204.

Materiali

Več kot 40 kakovosti materialov — od konstrukcijskega jekla do S1100.

Gradnja na ključ

Izdelava posebnih strojev in posebnih kontejnerjev iz ene roke.

Obnova

Popravilo in obnova — obnoviti namesto zamenjati.



Proizvodnja, strojni park in obdelava velikih delov iz prakse

Izbrani vtisi iz rezanja, preoblikovanja, varilne tehnike, odrezovanja in površinske obdelave.



PLAMENSKO REZANJE

Debele jeklene pločevine režemo natančno po konturi v velikih formatih



VALJANJE PLOČEVINE

Težko pločevino valjamo v cevi, obroče in stožce



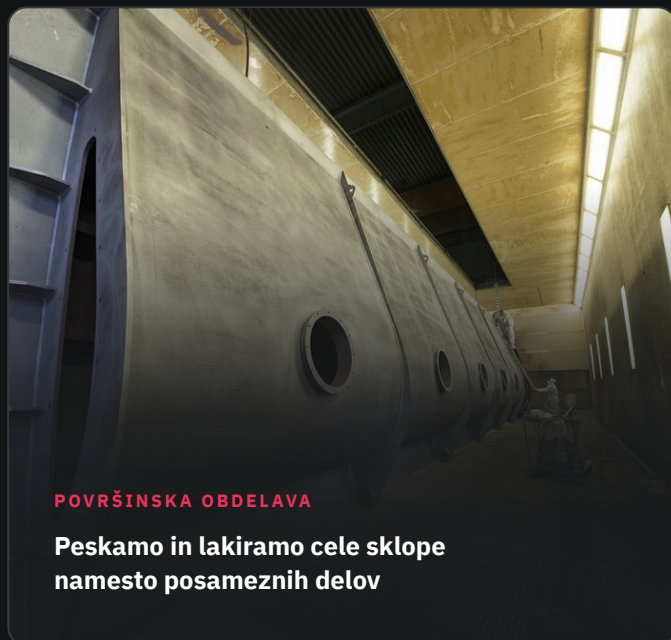
UPOGIBANJE PLOČEVINE

Težke pločevine hladno preoblikujemo namesto zahtevnega varjenja



VARILNA TEHNIKA

Varjeni sklopi po DIN EN 1090-2 EXC3 iz lastne proizvodnje



01 Plazemski rez v velikem formatu

CNC-krmiljeno plazemsko rezanje na dveh velikoformatnih napravah s skupno mizo 20 × 3,5 m — do 60 mm debeline reza, poleg tega razrez pločevine s škarjami.

20 × 3,5 m

FORMAT PLAMENKEGA REZA

 Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400 2 × 20.000 × 3.500 mm · do 60 mm · plazemski vir HPR 400		 Zinser 4125	
STROJ	FORMAT	DEBELINA REZA	POSNETI ROB
Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400 · Sistem za plazemsko rezanje	20.000 × 3.500 mm	do 60 mm	±45°
Zinser 4125 · Sistem za podvodno plazemsko rezanje	8.000 × 2.500 mm	do 30 mm	±40°



Giljotinske škarje

Dolžina reza 6.100 mm · pločevina do 15 mm

STROJ	DOLŽINA REZA	DEBELINA PLOČEVINE
Eclair · Giljotinske škarje	6.100 mm	do 15 mm

01 Plamenski rez in zajeralno žaganje

Avtoogeno plamensko rezanje do 200 mm debeline stene na isti mizi 20 × 3,5 m — poleg tega razrez z žago: ena tračna in tri krožne žage režejo cevi in profile do Ø 406 mm, tudi zajeralno.

200 mm

DEBELINA PLAMENKEGA REZA


Messer OmniMat L5000 Autogen Alfa

20.000 × 3.500 mm · do 200 mm · posnetja ±45°


STROJ
FORMAT
DEBELINA REZA
POSNETI ROB

Messer OmniMat L5000 · Stroj za plamensko rezanje

20.000 × 3.500 mm

do 200 mm

±45°


MEBA DGA 400

Tračna žaga


Kaltenbach KKS 400EC

Krožna žaga


Kaltenbach KKS 400H

Krožna žaga


Behringer VMS 350

Krožna žaga

MEBA · Kaltenbach · Behringer

4x

Tračna žaga + 3 krožne žage · Ø do 406 mm · poševni rez do 90°

STROJ
OKROGLI MATERIAL Ø
PLOŠČATI MATERIAL
KOT REZA

MEBA DGA 400 · Tračna žaga

Ø 406 mm

700 × 400 mm

-45°...+60°

Kaltenbach KKS 400EC · Krožna žaga

Ø 130 mm

300 × 40 mm

0°...90°

Kaltenbach KKS 400H · Krožna žaga

Ø 130 mm

300 × 40 mm

0°...90°

Behringer VMS 350 · Krožna žaga

Ø 102 mm

170 × 100 mm

0°...45°

01 Konturni rez na ceveh

Konturni razrez cevi: kopirno plamensko in 3D-plazemsko rezanje cevi s posnetjem robov.



ZINSER

Kopirni rezalni stroj

do 50 mm debeline stene · 2 gorilnika hkrati



STROJ

Zinser · Kopirni rezalni stroj

DEBELINA STENE

do 50 mm

FORMAT

2.500 × 1.200 mm



ZINSER

Sistem za 3D plazemsko rezanje cevi

do 30 mm debeline stene · 3-osni CNC

STROJ

Zinser · Sistem za 3D plazemsko rezanje cevi

DEBELINA STENE

do 30 mm

POSNETI ROB

±45°

02 Upogibanje in valjanje

Moč in ponovljivost: dve upogibni stiskalnici in štirje 3-valžni stroji za krožno upogibanje oblikujejo pločevino — od male serije do debelostenskega velikega plašča.

1.000 t

TLAČNA SILA UPOGIBANJA

Ø 8.000 mm

KRIVLJENJE / VALJANJE

UPOGIBANJE

Weinbrenner



WEINBRENNER · SCHARRINGHAUSEN · 2x

1.000 t sila stiskanja · 6.100 mm dolžina

Scharringhausen



STROJ	SILA STISKANJA	DOLŽINA UPOGIBA
Weinbrenner · Upogibna stiskalnica	1.000 t	6.100 mm
Scharringhausen · Upogibna stiskalnica	550 t	6.100 mm

VALJANJE



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

Krivilni stroj 4x

do Ø 8.000 mm · do 120 mm debeline pločevine · tritočkovno upogibanje

STROJ	NOTRANJI PREMER Ø	DEBELINA PLOČEVINE	DOLŽINA VALJANJA	ZGORNJI VALJ Ø
Sertom · Krivilni stroj	Ø 400–8.000 mm	8–120 mm	do 3.050 mm	Ø 300 / 450 / 650 mm
SMT-Pullmax Kumla · Krivilni stroj	Ø 400–6.000 mm	4–60 mm	do 2.000 mm	Ø 375 mm
Davi 2048S · Krivilni stroj	Ø 340–6.000 mm	8–80 mm	do 2.000 mm	Ø 305 / 460 mm
Wilhelmsburger DWV · Krivilni stroj	Ø 300–5.000 mm	4–30 mm	do 3.150 mm	Ø 275 / 345 mm

03 MAG, TIG in pod praškom

Certificirana varilna tehnika je naše jedro: MAG, TIG in varjenje pod praškom — od ročnega varilnega mesta do UP-jambora, za konstrukcije s težo kosa do 50 t.

EXC3

VARJENJE CERTIFICIRANO

EN ISO 3834-2

KAKOVOST VARJENJA

50 t

MAKS. TEŽA KOSA



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

- Varjene konstrukcije do **50 t**, sestavni deli dolžine do **26 m**
 - Od jekla S235 do **S1100**, poleg tega Hardox in nerjavno jeklo
 - Lastne neporušne preiskave — VT · PT · MT po DIN EN ISO 9712
- 135 MAG · 141 WIG · 121 UP



Mostno dvigalo 2x

2 × 25 t · do 50 t teže kosa

- Povezana v tandem dvigneta oba žerjava do **50 t**
 - Posode, žerjavni nosilci in valjane velike cevi — noben del ni enak drugemu
 - Zavarovanje tovara in nakladanje težkih konstrukcij na nizkopodno prikolico
- XXL sestavni deli · Nakladanje



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

Steber za varjenje pod praškom 3x

3 varilni jambori za varjenje pod praškom · doseg do 7 m · 1.250 A

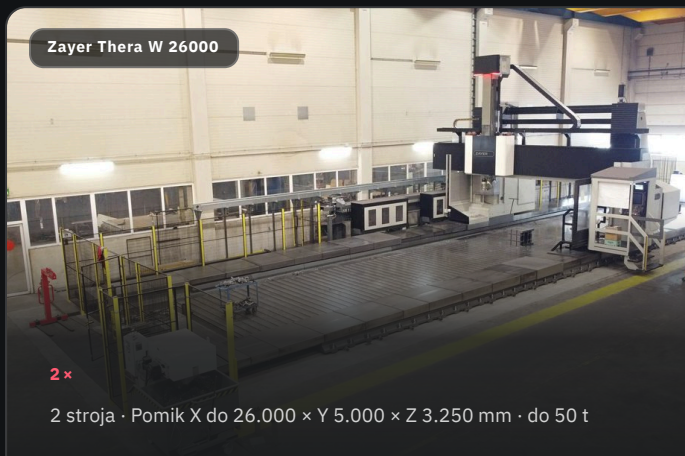
- Polnomehanizirano varjenje pod praškom — ponovljiva kakovost zvara na dolgih delih
- Vz dolžni zvari na plaščih, nosilcih in velikih ceveh v enem vpetju

STROJ	IZPAD	DELOVNA VIŠINA	VARILNI TOK	PREMER ŽICE
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Steber za varjenje pod praškom	7 m	7 m	1.250 A	do 4 mm
ESAB CAB 300M · Steber za varjenje pod praškom	4 m	5 m	800 A	do 4 mm
ESAB MKP · Steber za varjenje pod praškom	5 m	5 m	800 A	do 4 mm

04 Portalno frezanje do 26 m

Obdelava velikih delov je naša specialnost: portalni rezkalniki z gibalno potjo do 26 m in frezalni center s premičnim stebrom in vrtljivo mizo — za dele, ki drugje ne gredo na mizo.

Zayer Thera W 26000



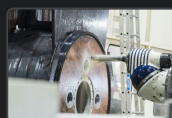
2 x

2 stroja · Pomik X do 26.000 × Y 5.000 × Z 3.250 mm · do 50 t

Zayer Thera W 16000



PARAMETER	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
Hod X (dolžina)	26.000 mm	16.000 mm
Hod Y (širina)	5.000 mm	4.000 mm
Hod Z (višina)	3.250 mm	2.850 mm
Vpenjalna površina mize	26.500 × 4.000 mm	16.500 × 3.000 mm
Frezalna glava	30°, v vsakem položaju nastavljiva na 0,001°	30°, v vsakem položaju nastavljiva na 0,001°
Glavni motor	Heidenhain · 43 kW	Heidenhain · 43 kW
Krmilje	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Vodilo	Valjčna proga z nastavljivim prednapetjem	Valjčna proga z nastavljivim prednapetjem



Soraluce FR 20.000

Pomik 20.000 × 4.000 × 1.600 mm · do 50 t

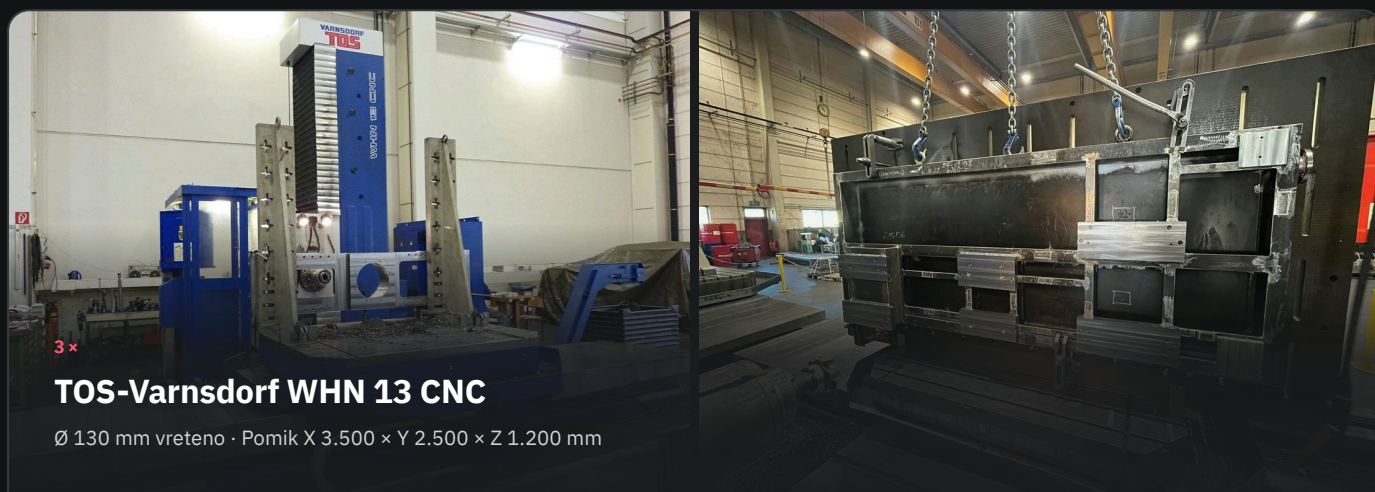
Izvedba	Frezalno-vrtalni center s premičnim stebrom, vrtljiva frezalna glava
Hod X (dolžina)	20.000 mm
Hod Y (širina)	4.000 mm
Hod Z (višina)	1.600 mm
Vrtljiva miza	Demmeler 2.500 × 2.500 mm
Vrste obdelave	Frezanje · Vrtanje · Izvrtavanje
Krmilje	Heidenhain iTNC 530

04 Horizontalni vrtalniki

Poleg tega horizontalni vrtalni stroji za celotno mehansko obdelavo po varjenju — razporedi izvrtin, ujemi in ravne površine na velikem delu, načrtovani v enem vpetju.

26 m

GIBALNA POT PORTALNEGA FREZANJA



TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC

Ø 130 mm vreteno · Pomik X 3.500 × Y 2.500 × Z 1.200 mm

Število strojev	3 (vzporedna zmogljivost, istovrstni)
Premer vrtalnega vretena	Ø 130 mm
Pomik X (prečno)	3.500 mm
Pomik Y (navpično)	2.500 mm
Pomik Z (vzdolžno)	1.200 mm
Vrtljiva miza	360° vrtljiva – večstranska obdelava v eni vpetji
Vrste obdelave	Vrtanje · frezanje · izvrtavanje · čelno struženje · izdelava navojev
Krmilje	Heidenhain iTNC 530

04 Karuselno struženje, radialno vrtanje, navoji

Karuselsko struženje do Ø 4.800 mm, poleg tega radialno vrtanje in rezanje navojev: razporedi izvrtin, navoji in ujemi — tudi na že zvarjenih velikih delih.

Ø 4.800 mm

PREMER STRUŽENJA



Feichter FKD30/20

Karuselna stružnica



TOS SUS 63H

Stružnica



Meuser

Stružnica

Struženje in karuselno struženje 3×

Ø 4.800 mm · 2.400 mm višina · do 25 t

PARAMETER	FEICHTER FKD30/20	TOS SUS 63H	MEUSER
Premer struženja	Ø 4.800 mm	Ø 655 mm	Ø 350 mm
Višina struženja	2.400 mm	—	—
Višina vrtanja	2.000 mm	—	—
Dolžina struženja	—	2.000 mm	1.000 mm
Nosilnost mize	25 t	—	—



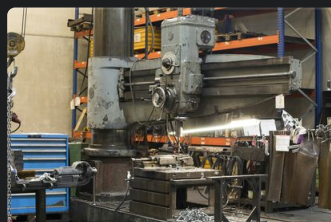
Raboma 12UH 3000

Radialni vrtalnik



Invema FR 65

Radialni vrtalnik



Kolb HK 80

Radialni vrtalnik



Gamor RHG-3BR

Stroj za rezanje navojev

Raboma · Invema · Gamor 4×

Vrtanje do Ø 90 mm · Navoji M2–M60 · Doseg do 3.000 mm

STROJ	IZPAD	VREteno-MIZA	VRTANJE Ø	NAVOJ
Raboma 12UH 3000 · Radialni vrtalnik	3.000 mm	do 1.605 mm	do Ø 90 mm	do M60
Invema FR 65 · Radialni vrtalnik	2.000 mm	do 1.740 mm	do Ø 90 mm	do M60
Kolb HK 80 · Radialni vrtalnik	1.600 mm	do 1.205 mm	do Ø 80 mm	do M52
Gamor RHG-3BR · Stroj za rezanje navojev	—	—	—	M2–M48

05 + 06 Peskanje, lakiranje, razbremenitev

Protikorozijska zaščita za velike dele: peskanje in lakiranje v dveh velikih kabinah — pred tem pa vibracijsko razbremenjevanje za mernostalnost končno obdelane konstrukcije.

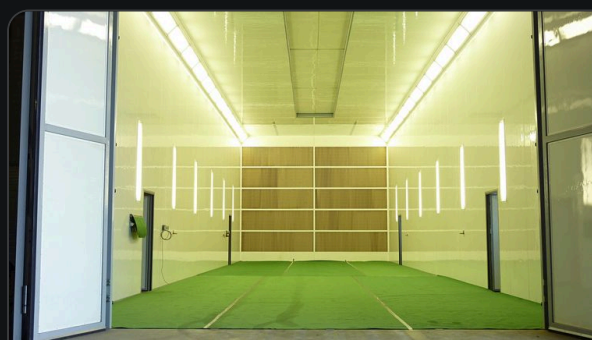
25 × 7 × 6 m

PESKANJE IN LAKIRANJE



Peskalna kabina
25 × 7 × 6 m · do 50 t

STROJ	DIMENZIJE KABINE	STOPNJA ČISTOSTI
Peskalna kabina	25 × 7 × 6 m	Sa 2,5



Lakirna kabina
25 × 7 × 6 m · do 50 t

STROJ	DIMENZIJE KABINE	STANDARD PREMAZA
Lakirna kabina	25 × 7 × 6 m	EN ISO 12944



VIBMATIC 8000
Zmanjšanje lastnih napetosti · dimenzijsko stabilno
VSR · brez toplote

Materiali in certifikati

Zanesljiva kakovost se začne pri materialu in konča pri dokazilu: vsaka šarža je sledljiva, vsak varilni postopek kvalificiran, vsaka preiskava dokumentirana.

**EN 1090-2**

Izvedbeni razred EXC3
DVS ZERT — Zertifizierungsstelle des DVS

**ISO 3834-2**

Varilni postopki 121 (UP) · 135 (MAG) · Skupine materialov 1.1, 1.2, 3.1, 8.1
DVS ZERT — Zertifizierungsstelle des DVS

**AD 2000 HP 0**

Varilni postopki 135 (MAG) · Skupine materialov 1.1, 1.2, 8.1 · neogrevane tlačne posode brez toplotne obdelave
GSI SLV — Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH

**ISO 9001**

TÜO — Technische Überwachungsorganisation für Sicherheit, Qualität und Umweltschutz GmbH

Lastne neporušne preiskave (VT · MT · PT) po DIN EN ISO 9712, Level 2 — in pooblastilo za preznačevanje prevzemnih preskusnih certifikatov 3.1 po DIN EN 10204 (GSI SLV).

OBDELANE KAKOVOSTI MATERIALOV (IZBOR)

Konstrukcijsko jeklo	S235 (St37), S355 (St52), S355J2+N (St52-3N, 1.0577, 1.0570), E295 (St50-2), E355 (St52), Cortenstahl (S355J2W, S355J2WP)
Drobnozrnato konstrukcijsko jeklo (visokotrdnostno)	S460 (StE460), S690QL (TStE690V, 1.8928), S890QL (TStE890V, 1.8983), S960 (StE960V), S1100QL, S700MC (QStE690TM, 1.8974)
Obrabno obstojno jeklo	Hardox 400/500, XAR 400, Dillidur, Creusabro, Brinar, Weldox (Strenx)
Nerjavno jeklo (avstenitno)	1.4301 (V2A, X5CrNi18-10), 1.4307 (X2CrNi18-9, AISI 304L), 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2, AISI 316L), 1.4541 (X6CrNiTi18-10, AISI 321), 1.4571 (V4A, X6CrNiMoTi17-12-2, AISI 316Ti), AISI 304/316
Dupleks in posebni materiali	1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3, 2205)
Jeklo za tlačne posode	P265GH (HII), P355GH (19Mn6), 16Mo3 (1.5415, 15Mo3), 13CrMo4-5 (1.7335, 13CrMo44), A516
Poboljšano jeklo	42CrMo4 (1.7225, AISI 4140), 34CrNiMo6 (1.6582, AISI 4340), C45 (C45E, Ck45), 16MnCr5 (1.7131)
Orodno jeklo (martenzitno)	1.4021 (X20Cr13), 1.4057 (X17CrNi16-2), 1.2312 (40CrMnMoS8-6), 1.2083 (X40Cr14)
Lito železo	GJS (GGG), EN-GJS-400/500 (GGG40/GGG50)

Prednostno evropska kakovostna jekla s sledljivim poreklom; posebni materiali glede na razpoložljivost in zahteve naročnika.

Pokažite nam svoj del.

Zadošča proizvodna risba — in prejmete iskreno oceno izvedljivosti, roka in cene, neposredno od ljudi, ki izdelujejo vaš del. Ena kontaktna oseba, vse pod eno streho: od posameznega kosa do sklopa, pripravljenega za vgradnjo.

**NASLOV**

Maierhofstraße 38
73547 Lorch · Nemčija

**CENTRALA**

info@bock-gmbh.com

**SPLET**

bock-gmbh.com

**TELEFON**

+49 7172 / 9100-0
Faks 07172 / 9100-50

**TEHNIČNA POVPRASEVANJA**

anfragen@bock-gmbh.com

**REGIJA**

Baden-Württemberg
Ostalbkreis · regija Stuttgart



Neposredno do strojnega parka,
storitev in kontaktnih oseb

**EN 1090-2****ISO 3834-2****ISO 9001****AD 2000 HP 0**