



ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΜΠΡΟΣΟΥΡΑ

Δίνουμε στον χάλυβα την τέλεια μορφή!

Πιστοποιημένες συγκολλητές κατασκευές, κατεργασία μεγάλων εξαρτημάτων CNC και έτοιμα συγκροτήματα — από το 1963 στο Lorch.

63+

ΧΡΟΝΙΑ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ

50 t

ΜΕΓ. ΒΑΡΟΣ ΤΕΜΑΧΙΟΥ

26 m

ΔΙΑΔΡΟΜΗ
ΦΡΕΖΑΡΙΣΜΑΤΟΣ ΠΥΛΗΣ

14.000 m²

ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

Ιδιοκτησιακή διοίκηση από το 1963



Οι εγκαταστάσεις της Bock Maschinenbau GmbH στο Lorch

H Bock Maschinenbau GmbH είναι επιχείρηση παραγωγής υπό ιδιοκτησιακή διοίκηση στο Lorch (Baden-Württemberg). Ξεκίνησε το 1963 ως σιδηρουργείο· σήμερα είναι πιστοποιημένη εξειδικευμένη επιχείρηση συγκολλήσεων και ολοκληρωμένος κατασκευαστής για μεταλλικές κατασκευές, φασόν και ειδικές μηχανές.

Οξυγονοκοπή, διαμόρφωση, συγκόλληση, κατεργασία μεγάλων εξαρτημάτων CNC, αμμοβολή, βαφή και συναρμολόγηση — όλα κάτω από την ίδια στέγη. Εξαρτήματα έως 50 t ανά τεμάχιο, κατά σχέδιο πελάτη, μεμονωμένα ή σε σειρά.

Εργαζόμαστε κατά DIN EN 1090-2 EXC3 και EN ISO 3834-2 — με δικό μας μη καταστροφικό έλεγχο, ιχνηλασιμότητα υλικών κατά DIN EN 10204 και κυρίως ευρωπαϊκούς χάλυβες ποιότητας.

63+

ΧΡΟΝΙΑ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ

100

ΕΞΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΟΙ ΤΕΧΝΙΤΕΣ

14.000 m²

ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

20+

ΜΗΧΑΝΕΣ ΣΤΟ ΠΑΡΚΟ ΜΗΧΑΝΩΝ

40+

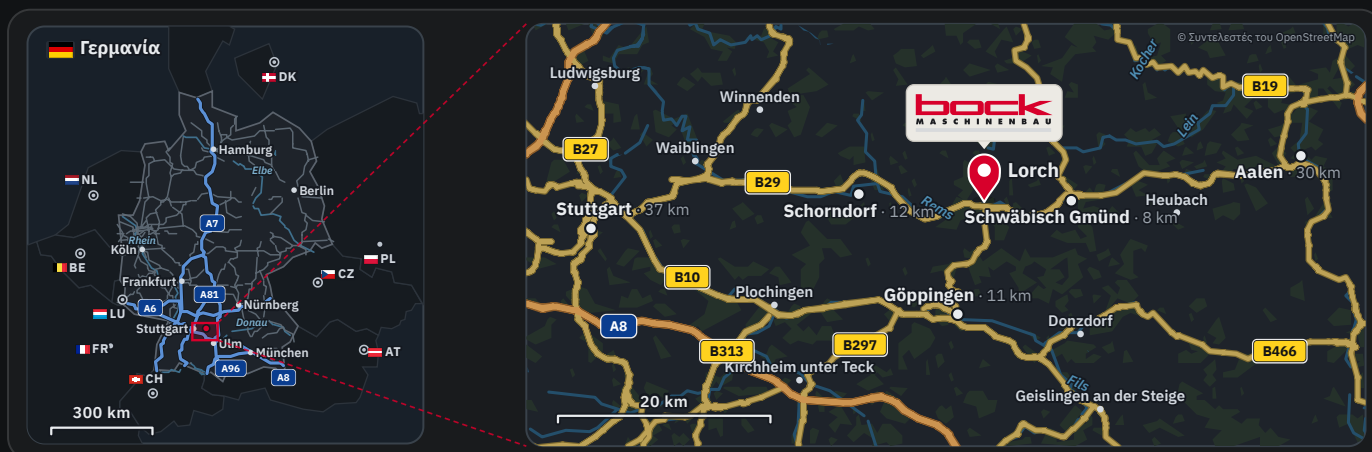
ΠΟΙΟΤΗΤΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

50 t

ΜΕΓ. ΒΑΡΟΣ ΤΕΜΑΧΙΟΥ

ΤΟΠΟΘΕΣΙΑ & ΕΜΒΕΛΕΙΑ

Το Lorch στην καρδιά της περιοχής της Stuttgart — συνεργάτης παραγωγής υπό ιδιοκτησιακή διοίκηση, με σύντομες διαδρομές σε όλη τη νότια Γερμανία.



Όλα κάτω από την ίδια στέγη

Ένα σχέδιο κατασκευής, ένας συνομιλητής, μια ενιαία αλυσίδα διεργασιών: κάθε βήμα μένει στην επιχείρηση — χωρίς διεπαφές, χωρίς κίνδυνο μεταφοράς, με πλήρη έλεγχο των προθεσμιών.

01 Κοπή

Οξυγονοκοπή, κοπή πλάσματος και πριονοκοπή για λαμαρίνες, σωλήνες και διατομές — έως 200 mm πάχος υλικού.

02 Διαμόρφωση

Στράντζα με δύναμη πίεσης έως 1.000 t και κυλίνδρωση έως μεγάλες διαμέτρους.

03 Συγκόλληση

Συγκόλληση MAG, TIG και UP κατά DIN EN 1090-2 EXC3 και EN ISO 3834-2.

04 Μετεπεξεργασία

Δονητική αποτόνωση και θερμική ευθυγράμμιση για αποτονωμένα εξαρτήματα σταθερών διαστάσεων.

05 Κατεργασία

Κατεργασία μεγάλων εξαρτημάτων CNC — φρεζάρισμα, διάτρηση, τόνρευση έως 26 m μήκος.

06 Επιφάνεια

Αμμοβολή και βιομηχανική βαφή σε δύο θαλάμους μεγάλων διαστάσεων.

07 Συναρμολόγηση

Σιδηρουργικές εργασίες και συναρμολόγηση έως το έτοιμο συγκρότημα.

08 Ποιότητα και έλεγχος

Μη καταστροφικός έλεγχος (VT · MT · PT) και πιστοποιητικό αναμετάθεσης σήμανσης κατά DIN EN 10204.

Υλικά

Πάνω από 40 κατεργαζόμενες ποιότητες υλικών — από δομικό χάλυβα έως S1100.

Κατασκευή με το κλειδί στο χέρι

Κατασκευή ειδικών μηχανών και ειδικών εμπορευματοκιβωτίων από ένα χέρι.

Αποκατάσταση

Επισκευή & αποκατάσταση — επισκευάζουμε αντί να αντικαθιστούμε.



Παραγωγή, μηχανολογικός εξοπλισμός και κατεργασία μεγάλων εξαρτημάτων από την πράξη

Επιλεγμένες εικόνες από την κοπή, τη διαμόρφωση, την τεχνολογία συγκόλλησης, την κοπτική κατεργασία και την επεξεργασία επιφανειών.



ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΠΗ

Κοπή χοντρών χαλυβδοελασμάτων με ακρίβεια περιγράμματος σε μεγάλα φορμά



ΚΥΛΙΝΔΡΩΣΗ ΛΑΜΑΡΙΝΑΣ

Κυλίνδρωση βαριάς λαμαρίνας σε σωλήνες, δακτυλίου και κώνους



ΣΤΡΑΝΤΖΑ

Ψυχρή διαμόρφωση βαριών λαμαρινών χάλυβα αντί για απαιτητική συγκόλληση



ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ

Συγκολλητά συγκροτήματα κατά DIN EN 1090-2 EXC3 από ίδια παραγωγή



ΚΑΘΕΤΟΣ ΤΟΡΝΟΣ

Μετωπική και κυλινδρική τόνρευση μεγάλων διαμέτρων σε κάθετο τόρνο τύπου πορτάλ



ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕ ΔΡΑΠΑΝΟ

Βαθιές οπές και ακριβείς συναρμογές στο δρόπανο TOS



ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕΓΑΛΩΝ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

Ακριβής κατεργασία και ασφαλής διακίνηση εξαρτημάτων XXL



ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ

Αμμοβολή και βαφή ολόκληρων συγκροτημάτων αντί για μεμονωμένα εξαρτήματα



ΚΟΠΗ ΠΛΑΣΜΑΤΟΣ ΣΩΛΗΝΩΝ

Περιγράμματα και φαλτσογωνιές σε σωλήνες εκεί όπου το laser σωλήνων φτάνει στα όριά του

01 Κοπή πλάσματος μεγάλων διαστάσεων

Κοπή πλάσματος CNC σε δύο εγκαταστάσεις μεγάλων διαστάσεων με κοινή επιφάνεια 20 × 3,5 m — έως 60 mm πάχος κοπής, επιπλέον κοπή λαμαρίνας με ψαλίδι γκιλοτίνας.

20 × 3,5 m

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΠΗΣ



ΜΗΧΑΝΗ

ΜΟΡΦΗ

ΠΑΧΟΣ ΚΟΠΗΣ

ΛΟΞΟΤΟΜΗ

Messer OmniMat HT-L 5000 · HPR 400 · Σύστημα κοπής πλάσματος

20.000 × 3.500 mm

έως 60 mm

±45°

Zinser 4125 · Σύστημα υποβρύχιας κοπής πλάσματος

8.000 × 2.500 mm

έως 30 mm

±40°



Ψαλίδι λαμαρίνας

Μήκος κοπής 6.100 mm · λαμαρίνα έως 15 mm

ΜΗΧΑΝΗ

ΜΗΚΟΣ ΚΟΠΗΣ

ΠΑΧΟΣ ΛΑΜΑΡΙΝΑΣ

Eclair · Ψαλίδι λαμαρίνας

6.100 mm

έως 15 mm

01 Οξυγονοκοπή & πριονοκοπή σε φαλτσογωνιά

Οξυγονοκοπή έως 200 mm πάχους τοιχώματος στην ίδια επιφάνεια 20 × 3,5 m — επιπλέον πριονοκοπή: μία πριονοκορδέλα και τρία δισκοπρίονα κόβουν σωλήνες και διατομές έως Ø 406 mm σε φαλτσογωνιά.

200 mm

ΠΑΧΟΣ ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΠΗΣ


Messer OmniMat L5000 Autogen Alfa

20.000 × 3.500 mm · έως 200 mm · λοξοτομές ±45°


ΜΗΧΑΝΗ

Messer OmniMat L5000 · Μηχανή οξυγονοκοπής

ΜΟΡΦΗ

20.000 × 3.500 mm

ΠΑΧΟΣ ΚΟΠΗΣ

έως 200 mm

ΛΟΞΟΤΟΜΗ

±45°


MEBA DGA 400

Πριόνι κορδέλας


Kaltenbach KKS 400EC

Δισκοπρίονο


Kaltenbach KKS 400H

Δισκοπρίονο


Behringer VMS 350

Δισκοπρίονο

MEBA · Kaltenbach · Behringer

4x

Πριόνι κορδέλας + 3 δισκοπρίονα · Ø έως 406 mm · λοξοτομή έως 90°

ΜΗΧΑΝΗ

MEBA DGA 400 · Πριόνι κορδέλας

ΣΤΡΟΓΓΥΛΟ ΥΛΙΚΟ Ø

Ø 406 mm

ΕΠΙΠΕΔΟ ΥΛΙΚΟ

700 × 400 mm

ΓΩΝΙΑ ΛΟΞΟΤΟΜΗΣ

-45°...+60°

Kaltenbach KKS 400EC · Δισκοπρίονο

Ø 130 mm

300 × 40 mm

0°...90°

Kaltenbach KKS 400H · Δισκοπρίονο

Ø 130 mm

300 × 40 mm

0°...90°

Behringer VMS 350 · Δισκοπρίονο

Ø 102 mm

170 × 100 mm

0°...45°

01 Κοπή περιγράμματος σε σωλήνες

Κοπή σωλήνων με περίγραμμα: οξυγονοκοπή αντιγραφής και 3D κοπή σωλήνων με πλάσμα, με λοξοτομή.



ZINSER

Μηχανή κοπής αντιγραφής

έως 50 mm πάχος τοιχώματος · 2 καυστήρες ταυτόχρονα



ΜΗΧΑΝΗ

Zinser · Μηχανή κοπής αντιγραφής

ΠΑΧΟΣ ΤΟΙΧΩΜΑΤΟΣ

έως 50 mm

ΜΟΡΦΗ

2.500 × 1.200 mm



ZINSER

Σύστημα κοπής σωλήνων πλάσματος 3D

έως 30 mm πάχος τοιχώματος · CNC 3 αξόνων

ΜΗΧΑΝΗ

Zinser · Σύστημα κοπής σωλήνων πλάσματος 3D

ΠΑΧΟΣ ΤΟΙΧΩΜΑΤΟΣ

έως 30 mm

ΛΟΞΟΤΟΜΗ

±45°

02 Στράντζα & κυλίνδρωση

Δύναμη με επαναληψιμότητα: δύο πρέσες κάμψης και τέσσερις μηχανές κυλίνδρωσης 3 κυλίνδρων διαμορφώνουν λαμαρίνα από τη μικρή σειρά έως τον παχύτοιχο μεγάλο μανδύα.

1.000 t

ΔΥΝΑΜΗ ΠΙΕΣΗΣ ΚΑΜΨΗΣ

Ø 8.000 mm

ΕΛΑΣΗ / ΚΑΜΨΗ

ΣΤΡΑΝΤΖΑ



Weinbrenner

WEINBRENNER · SCHARRINGHAUSEN · 2x

1.000 t δύναμη πρέσας · 6.100 mm μήκος



Scharringhausen

ΜΗΧΑΝΗ	ΔΥΝΑΜΗ ΠΡΕΣΑΣ	ΜΗΚΟΣ ΚΑΜΨΗΣ
Weinbrenner · Στραντζόπρεσα	1.000 t	6.100 mm
Scharringhausen · Στραντζόπρεσα	550 t	6.100 mm

ΚΥΛΙΝΔΡΩΣΗ



Sertom



SMT-Pullmax Kumla



Davi 2048S



Wilhelmsburger DWV

Στραντζοκάμπτης 4x

έως Ø 8.000 mm · έως 120 mm πάχος λαμαρίνας · κάμψη τριών σημείων

ΜΗΧΑΝΗ	ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ Ø	ΠΑΧΟΣ ΛΑΜΑΡΙΝΑΣ	ΜΗΚΟΣ ΕΛΑΣΗΣ	ΑΝΩ ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ Ø
Sertom · Στραντζοκάμπτης	Ø 400–8.000 mm	8–120 mm	έως 3.050 mm	Ø 300 / 450 / 650 mm
SMT-Pullmax Kumla · Στραντζοκάμπτης	Ø 400–6.000 mm	4–60 mm	έως 2.000 mm	Ø 375 mm
Davi 2048S · Στραντζοκάμπτης	Ø 340–6.000 mm	8–80 mm	έως 2.000 mm	Ø 305 / 460 mm
Wilhelmsburger DWV · Στραντζοκάμπτης	Ø 300–5.000 mm	4–30 mm	έως 3.150 mm	Ø 275 / 345 mm

03 MAG, TIG & βυθισμένο τόξο

Η πιστοποιημένη τεχνολογία συγκόλλησης είναι ο πυρήνας μας: MAG, TIG και βυθισμένο τόξο — από τη θέση χειροκίνητης συγκόλλησης έως τον ιστό UP, για κατασκευές βάρους τεμαχίου έως 50 t.

EXC3

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΗ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ

EN ISO 3834-2

ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ

50 t

ΜΕΓ. ΒΑΡΟΣ ΤΕΜΑΧΙΟΥ



Oerlikon · ESAB · Lorch · Böhler

DIN EN 1090-2 EXC3 · EN ISO 3834-2

- Συγκολλητές κατασκευές έως **50 t**, μήκος έως **26 m**
- Από δομικό χάλυβα S235 έως **S1100**, επιπλέον Hardox και ανοξείδωτος χάλυβας
- Δικός μας μη καταστροφικός έλεγχος — VT · PT · MT κατά DIN EN ISO 9712

135 MAG · 141 WIG · 121 UP



Γερανογέφυρα **2x**

2 × 25 t · έως 50 t βάρος τεμαχίου

- Σε σύζευξη τάνδεμ, οι δύο γερανοί ανυψώνουν έως **50 t**
- Δοχεία, δοκοί γερανών, κυλινδρωμένοι μεγάλοι σωλήνες — κάθε εξάρτημα διαφορετικό
- Ασφάλιση φορτίου και φόρτωση βαριών κατασκευών στη χαμηλή πλατφόρμα

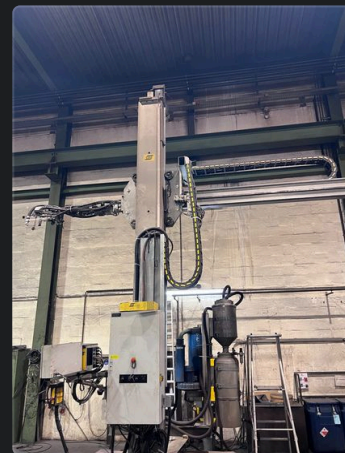
Εξαρτήματα XXL · Φόρτωση



ESAB ROMAR RM7070 SAR 400



ESAB CAB 300M



ESAB MKP

Ιστός συγκόλλησης βυθισμένου τόξου **3x**

3 ιστοί συγκόλλησης βυθιζόμενου τόξου · προβολή έως 7 m · 1.250 A

- Πλήρως μηχανοποιημένο βυθισμένο τόξο — αναπαραγώγιμη ποιότητα ραφής σε μακριά εξαρτήματα
- Διαμήκεις ραφές σε μανδύες, δοκούς και μεγάλους σωλήνες σε μία στερέωση

ΜΗΧΑΝΗ	ΠΡΟΕΞΟΧΗ	ΥΨΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	ΡΕΥΜΑ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ	ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ ΣΥΡΜΑΤΟΣ
ESAB ROMAR RM7070 SAR 400 · Ιστός συγκόλλησης βυθισμένου τόξου	7 m	7 m	1.250 A	έως 4 mm
ESAB CAB 300M · Ιστός συγκόλλησης βυθισμένου τόξου	4 m	5 m	800 A	έως 4 mm
ESAB MKP · Ιστός συγκόλλησης βυθισμένου τόξου	5 m	5 m	800 A	έως 4 mm

04 Φρέζες πύργου έως 26 m

Η κατεργασία μεγάλων εξαρτημάτων είναι το πεδίο μας: φρέζες πύργου με διαδρομή έως 26 m και κέντρο φρεζαρίσματος κινητής κολόνας με περιστροφικό τραπέζι — για εξαρτήματα που αλλού δεν χωρούν στο τραπέζι.



Zayer Thera W 26000

2 x
2 μηχανές · Διαδρομή X έως 26.000 × Y 5.000 × Z 3.250 mm · έως 50 t



Zayer Thera W 16000

ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΣ	ZAYER THERA W 26000	ZAYER THERA W 16000
Διαδρομή X (μήκος)	26.000 mm	16.000 mm
Διαδρομή Y (πλάτος)	5.000 mm	4.000 mm
Διαδρομή Z (ύψος)	3.250 mm	2.850 mm
Επιφάνεια συγκράτησης τράπεζας	26.500 × 4.000 mm	16.500 × 3.000 mm
Κεφαλή φρεζαρίσματος	30°, ρυθμιζόμενη σε κάθε θέση στο 0,001°	30°, ρυθμιζόμενη σε κάθε θέση στο 0,001°
Κύριος κινητήρας	Heidenhain · 43 kW	Heidenhain · 43 kW
Σύστημα ελέγχου	Heidenhain iTNC 640 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Οδήγηση	Κυλινδροτροχιά με ρυθμιζόμενη προένταση	Κυλινδροτροχιά με ρυθμιζόμενη προένταση






Soraluce FR 20.000
Διαδρομή 20.000 × 4.000 × 1.600 mm · έως 50 t

Τύπος κατασκευής	Κέντρο φρεζαρίσματος-διάτρησης κινητού ορθοστάτη, ανακλινόμενη κεφαλή φρεζαρίσματος
Διαδρομή X (μήκος)	20.000 mm
Διαδρομή Y (πλάτος)	4.000 mm
Διαδρομή Z (ύψος)	1.600 mm
Περιστροφική τράπεζα	Demmeler 2.500 × 2.500 mm
Είδη κατεργασίας	Φρεζάρισμα · Διάτρηση · Αντιτόρνευση
Σύστημα ελέγχου	Heidenhain iTNC 530

04 Οριζόντιες διατρητικές μηχανές

Επιπλέον οριζόντιες διατρητικές μηχανές για την πλήρη μηχανουργική κατεργασία μετά τη συγκόλληση — διατάξεις οπών, συναρμογές και επίπεδες επιφάνειες σε μεγάλα εξαρτήματα, σχεδιασμένες σε μία στερέωση.

26 m

ΔΙΑΔΡΟΜΗ ΦΡΕΖΑΡΙΣΜΑΤΟΣ ΠΥΛΗΣ



3 ×

TOS-Varnsdorf WHN 13 CNC

Άτρακτος Ø 130 mm · Διαδρομή X 3.500 × Y 2.500 × Z 1.200 mm

Αριθμός μηχανών

3 (παράλληλη δυναμικότητα, πανομοιότυπες)

Διάμετρος ατράκτου διάτρησης

Ø 130 mm

Διαδρομή X (εγκάρσια)

3.500 mm

Διαδρομή Y (κατακόρυφη)

2.500 mm

Διαδρομή Z (διαμήκης)

1.200 mm

Περιστροφική τράπεζα

Περιστροφή 360° – κατεργασία πολλαπλών πλευρών σε μία συγκράτηση

Είδη κατεργασίας

Διάτρηση · Φρεζάρισμα · Εσωτερική τόρνευση · Μετωπική τόρνευση · Κατεργασία σπειρωμάτων

Σύστημα ελέγχου

Heidenhain iTNC 530

04 Τόρνευση καρουζέλ, ακτινική διάτρηση & σπειρώματα

Τόρνευση καρουζέλ έως Ø 4.800 mm, επιπλέον ακτινική διάτρηση και σπειροτόμηση: διατάξεις οπών, σπειρώματα και συναρμογές — και σε ήδη συγκολλημένα μεγάλα εξαρτήματα.

Ø 4.800 mm

ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ ΤΟΡΝΕΥΣΗΣ



Feichter FKD30/20

Κατακόρυφος τόρνος



TOS SUS 63H

Τόρνος



Meuser

Τόρνος

Τόρνευση και τόρνευση καρουζέλ

3x

Ø 4.800 mm · 2.400 mm ύψος · έως 25 t

ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΣ	FEICHTER FKD30/20	TOS SUS 63H	MEUSER
Διάμετρος τόρνευσης	Ø 4.800 mm	Ø 655 mm	Ø 350 mm
Ύψος τόρνευσης	2.400 mm	—	—
Ύψος διάτρησης	2.000 mm	—	—
Μήκος τόρνευσης	—	2.000 mm	1.000 mm
Φορτίο τραπεζιού	25 t	—	—



Raboma 12UH 3000

Ακτινικό δράπανο



Invema FR 65

Ακτινικό δράπανο



Kolb HK 80

Ακτινικό δράπανο



Gamor RHG-3BR

Μηχανή σπειροτόμησης

Raboma · Invema · Gamor

4x

Διάτρηση έως Ø 90 mm · Σπείρωμα M2–M60 · προβολή έως 3.000 mm

ΜΗΧΑΝΗ	ΠΡΟΕΞΟΧΗ	ΑΤΡΑΚΤΟΣ–ΤΡΑΠΕΖΙ	ΔΙΑΤΡΗΣΗ Ø	ΣΠΕΙΡΩΜΑ
Raboma 12UH 3000 · Ακτινικό δράπανο	3.000 mm	έως 1.605 mm	έως Ø 90 mm	έως M60
Invema FR 65 · Ακτινικό δράπανο	2.000 mm	έως 1.740 mm	έως Ø 90 mm	έως M60
Kolb HK 80 · Ακτινικό δράπανο	1.600 mm	έως 1.205 mm	έως Ø 80 mm	έως M52
Gamor RHG-3BR · Μηχανή σπειροτόμησης	—	—	—	M2–M48

05 + 06 Αμμοβολή, βαφή, αποτόνωση

Αντιδιαβρωτική προστασία στο μέγεθος του εξαρτήματος: αμμοβολή και βαφή σε δύο θαλάμους μεγάλων διαστάσεων — και πριν από αυτά δονητική αποτόνωση για την ακρίβεια διαστάσεων της τελικά κατεργασμένης κατασκευής.

25 × 7 × 6 m

ΑΜΜΟΒΟΛΗ & ΒΑΦΗ

Θάλαμος αμμοβολής

25 × 7 × 6 m · έως 50 t

ΜΗΧΑΝΗ

Θάλαμος αμμοβολής

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΘΑΛΑΜΟΥ

25 × 7 × 6 m

ΒΑΘΜΟΣ ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑΣ

Sa 2,5



Θάλαμος βαφής

25 × 7 × 6 m · έως 50 t

ΜΗΧΑΝΗ

Θάλαμος βαφής

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΘΑΛΑΜΟΥ

25 × 7 × 6 m

ΠΡΟΤΥΠΟ ΕΠΙΣΤΡΩΣΗΣ

EN ISO 12944



VIBMATIC 8000

Μείωση παραμενουσών τάσεων · σταθερότητα διαστάσεων

VSR · χωρίς θερμότητα

Υλικά & πιστοποιήσεις

Η αξιόπιστη ποιότητα ξεκινά από το υλικό και τελειώνει στην τεκμηρίωση: κάθε παρτίδα είναι ιχνηλάσιμη, κάθε διεργασία συγκόλλησης εγκεκριμένη, κάθε έλεγχος τεκμηριωμένος.



EN 1090-2

Κατηγορία εκτέλεσης EXC3

DVS ZERT — Zertifizierungsstelle des DVS



ISO 3834-2

Διεργασίες συγκόλλησης 121 (UP) · 135 (MAG) · Ομάδες υλικών 1.1, 1.2, 3.1, 8.1

DVS ZERT — Zertifizierungsstelle des DVS



AD 2000 HP 0

Διεργασίες συγκόλλησης 135 (MAG) · Ομάδες υλικών 1.1, 1.2, 8.1 · μη φλογοθερμαινόμενα δοχεία πίεσης χωρίς θερμική κατεργασία

GSI SLV — Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH



ISO 9001

TÜO — Technische Überwachungsorganisation für Sicherheit, Qualität und Umweltschutz GmbH

Εσωτερικός μη καταστροφικός έλεγχος (VT · MT · PT) κατά DIN EN ISO 9712, επίπεδο 2 — και εξουσιοδότηση αναμετάθεσης σήμανσης για πιστοποιητικά επιθεώρησης 3.1 κατά DIN EN 10204 (GSI SLV).

ΚΑΤΕΡΓΑΖΟΜΕΝΕΣ ΠΟΙΟΤΗΤΕΣ ΥΛΙΚΩΝ (ΕΠΙΛΟΓΗ)

Δομικός χάλυβας	S235 (St37), S355 (St52), S355J2+N (St52-3N, 1.0577, 1.0570), E295 (St50-2), E355 (St52), Cortenstahl (S355J2W, S355J2WP)
Λεπτόκοκκος δομικός χάλυβας (υψηλής αντοχής)	S460 (StE460), S690QL (TStE690V, 1.8928), S890QL (TStE890V, 1.8983), S960 (StE960V), S1100QL, S700MC (QStE690TM, 1.8974)
Χάλυβας ανθεκτικός στη φθορά	Hardox 400/500, XAR 400, Dillidur, Creusabro, Brinar, Weldox (Strenx)
Ανοξείδωτος χάλυβας (ωστενιτικός)	1.4301 (V2A, X5CrNi18-10), 1.4307 (X2CrNi18-9, AISI 304L), 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2, AISI 316L), 1.4541 (X6CrNiTi18-10, AISI 321), 1.4571 (V4A, X6CrNiMoTi17-12-2, AISI 316Ti), AISI 304/316
Duplex και ειδικά υλικά	1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3, 2205)
Χάλυβας δοχείων πίεσης	P265GH (HII), P355GH (19Mn6), 16Mo3 (1.5415, 15Mo3), 13CrMo4-5 (1.7335, 13CrMo44), A516
Χάλυβας βελτίωσης	42CrMo4 (1.7225, AISI 4140), 34CrNiMo6 (1.6582, AISI 4340), C45 (C45E, Ck45), 16MnCr5 (1.7131)
Χάλυβας εργαλείων (μαρτενσιτικός)	1.4021 (X20Cr13), 1.4057 (X17CrNi16-2), 1.2312 (40CrMnMoS8-6), 1.2083 (X40Cr14)
Χυτοσίδηρος	GJS (GGG), EN-GJS-400/500 (GGG40/GGG50)

Κατά προτίμηση ευρωπαϊκοί χάλυβες ποιότητας με ιχνηλάσιμη προέλευση· ειδικά υλικά ανάλογα με τη διαθεσιμότητα και τις προδιαγραφές του πελάτη.

Δείξτε μας το εξάρτημά σας.

Αρκεί ένα σχέδιο κατασκευής — και λαμβάνετε μια ειλικρινή εκτίμηση για εφικτότητα, προθεσμία και τιμή, απευθείας από τους ανθρώπους που κατασκευάζουν το εξάρτημά σας. Ένας συνομιλητής, όλα κάτω από την ίδια στέγη: από το μεμονωμένο τεμάχιο έως το έτοιμο προς τοποθέτηση συγκρότημα.

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ**

Maierhofstraße 38
73547 Lorch · Γερμανία

**ΤΗΛΕΦΩΝΟ**

+49 7172 / 9100-0
Φαξ 07172 / 9100-50

**ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΓΡΑΦΕΙΟ**

info@bock-gmbh.com

**ΤΕΧΝΙΚΑ ΑΙΤΗΜΑΤΑ**

anfragen@bock-gmbh.com

**WEB**

bock-gmbh.com

**ΠΕΡΙΟΧΗ**

Baden-Württemberg
Ostalbkreis · περιοχή Stuttgart



Απευθείας στον εξοπλισμό, τις υπηρεσίες και τους υπευθύνους επικοινωνίας

**EN 1090-2****ISO 3834-2****ISO 9001****AD 2000 HP 0**